

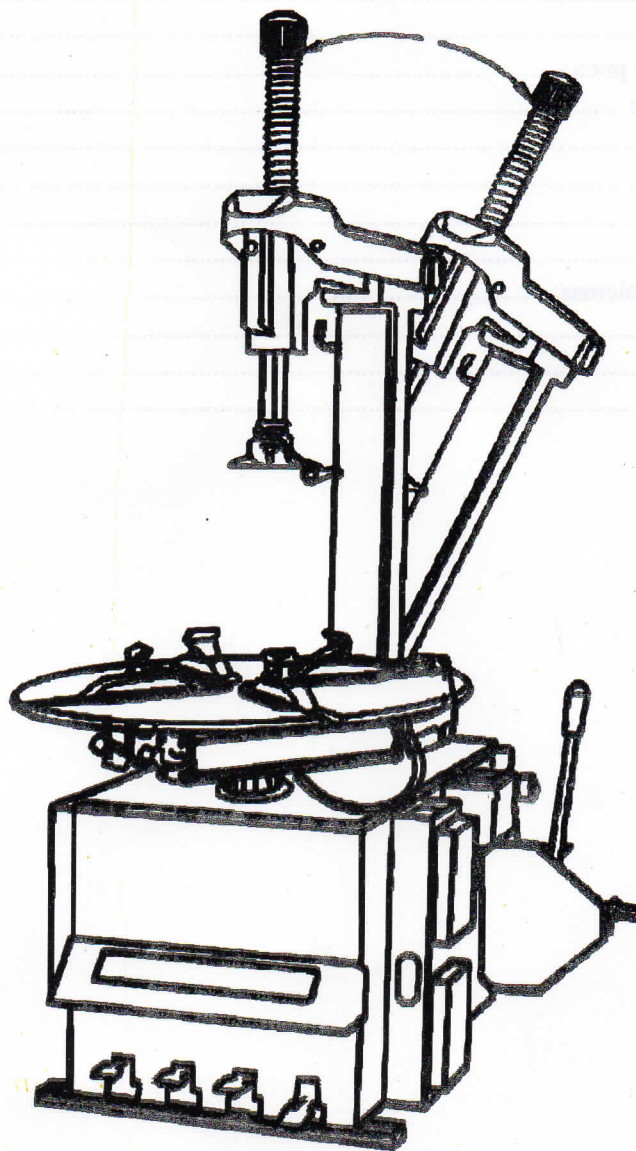
MODELO MR-303



DESMONTADORA DE PNEU

MANUAL DE INSTRUÇÃO E MANUTENÇÃO

Nós seguimos o caminho que movimenta a roda!



Leia todo este manual com atenção antes da instalação ou operação da desmontadora de pneu

INDÍCE

PÁGINA

1. Introdução: 2

2. Avisos de Segurança: 2

3. Dados Técnicos 3

4. Transporte: 3

5. Desempacotando & Inspeccionando:..... 3

6. Requerimentos do Local de Trabalho: 3

7. Posição e instalação: 4

8. Conexões Elétricas e Pneumáticas: 4

9. Operação de ajuste: 4

 9.1. Quebrando a talão do pneu: 5

 9.2. Desmontando o pneu: 5

 9.3. Montando o pneu: 5

10. Enchendo o pneu:..... 6

11. Movendo a máquina:..... 6

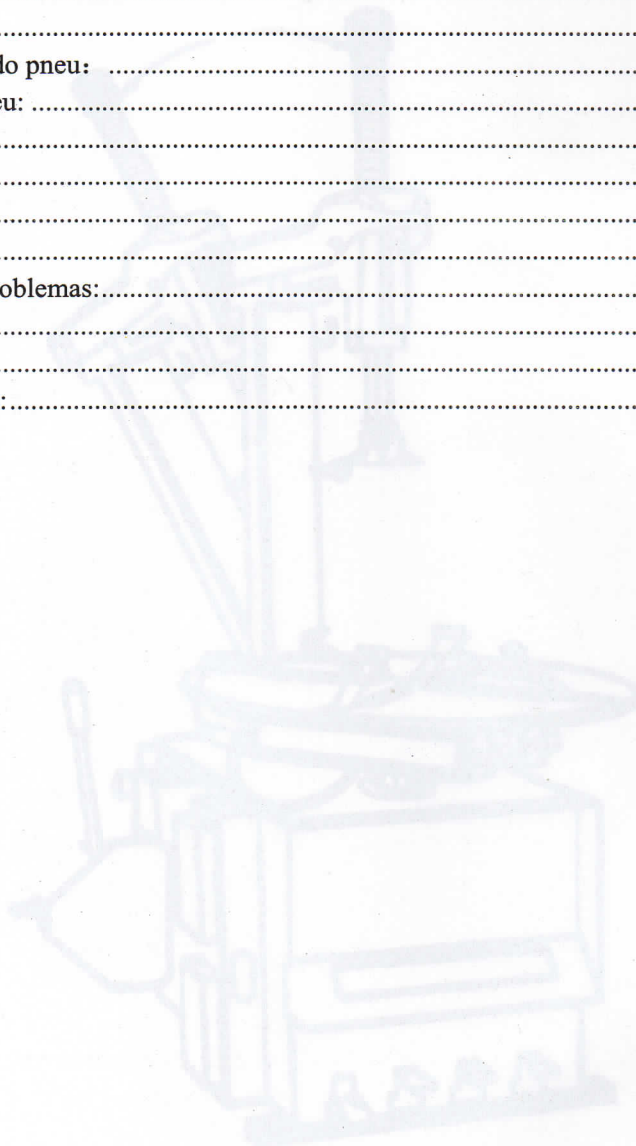
12. Manutenção:..... 6

13. Tabela de Solução de Problemas:..... 8

14. Desenho expandido:..... 8

15. Diagrama do Circuito:..... 17

16. Desenho do pneumático:..... 17



Las foto este manual son ejemplo para de ilustración en
operación de desmontadora de pneu



Desmontadora de Pneu

Aviso

Este manual de instruções é importante para a máquina, por favor, leia-o atentamente antes da instalação e uso, também é importante para o uso seguro e manutenção da máquina. Por favor, conserve este manual adequadamente para manutenção mecânica da máquina.

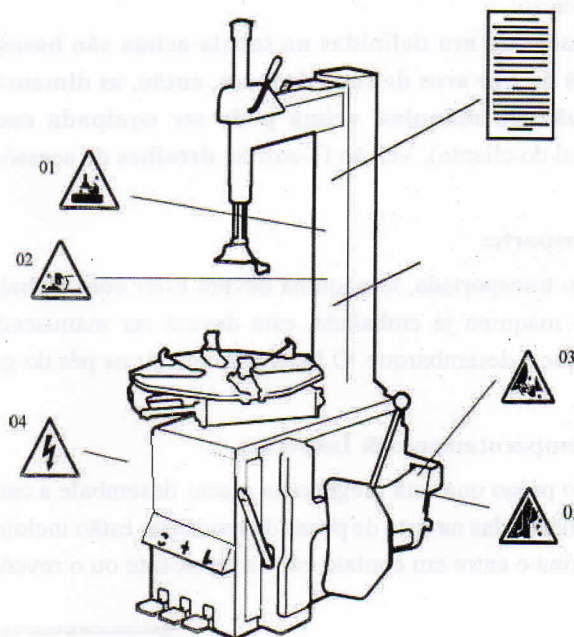
1. Introdução:

Intervalo de Aplicação: A desmontadora de pneu semi-automática foi especialmente desenhada para desmontagem/montagem de rodas no aro.

Cuidado: Por favor, use a máquina somente para a finalidade para a qual ela foi desenvolvida, não a use para outras finalidades.

O Fabricante não se responsabilizará por qualquer dano ou prejuízo causado pelo não cumprimento destas normas.

Normas de Segurança: O uso desta máquina é especialmente reservado para pessoal treinado e qualificado, para aqueles que já leram atentamente o manual de instruções, ou alguém que tenha experiência em operar máquinas semelhantes. Quaisquer alterações e além do campo de uso sem permissão do fabricante ou em desacordo com este manual, pode causar o mau funcionamento e dano á máquina, o fabricante pode cancelar a cobertura de garantia acima. Se algumas peças forem danificadas por alguma razão, por favor, substitua-as de acordo com a lista de peças de reposição. (Atenção: a garantia é de um ano a partir da data de entrega pelo fabricante; a garantia exclui as peças facilmente quebráveis).



2. Avisos de Segurança:

- 01 Não ponha as mãos debaixo da cabeça de montagem/desmontagem durante a operação;
- 02 Não colocar as mãos entre os dentes durante a operação;
- 03 Não colocar as mãos dentro do talão do pneu quando a desmontando o pneu;
- 04 Certificar-se e verificar se o sistema está equipado com um bom circuito de aterramento;
- 05 Não colocar os pés entre a pá do Quebrador de talão e o corpo durante a operação;

Etiquetas de aviso de segurança

Cuidado:

Quando as etiquetas de **aviso de segurança** estiverem desfiguradas ou faltando, por favor, **recupere-as imediatamente!**

Não permita operar quando as etiquetas de aviso de segurança estiverem faltando ou imperfeitas.

Não permita a colocação de objetos que obstruam as etiquetas de aviso de segurança.



Clientes podem auto-colocar as etiquetas de aviso (como mostrada na figura á direita) em qualquer posição necessária.

3. Dados técnicos

Dimensões externas de travamento do aro	12~23 "
Dimensões internas de travamento do aro	14~26 "
Diâmetro Máximo da Roda	1143mm(45 ")
Largura Máxima da Roda	406mm(16 ")
Pressão de Trabalho	8-10bar
Fonte de alimentação	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Potência Motor Opcional	0.75/0.55/1.1 kw
Torque Máximo de Rotação (Plataforma giratória)	1078 Nm
Dimensão total	1130*900*1030mm
Nível de ruído	<75 dB

Observação:

Dimensões de aro definidas na tabela acima são baseadas em aros de roda de ferro. Aros de alumínio são mais grossos do que aros de roda de ferro, então, as dimensões de aro acima são apenas para referência.

A versão de máquina acima pode ser equipada com Dispositivo de Enchimento Rápido do Pneu (dispositivo opcional do cliente), Versão IT-sufixo, detalhes de acessórios podem ser encontrados no diagrama da versão IT-sufixo.

4. Transporte:

Quando transportada, a máquina deverá estar com embalagem original e colocada de acordo com a marca no pacote. Com a máquina já embalada, esta deverá ser manuseada com uma empilhadeira de tonelagem correspondente para embarque e desembarque. O local para inserir os pés do garfo está mostrado na **Fig 1**

5. Desempacotamento & Inspeção:

Retire o prego que está pregado na placa; desembale a caixa e a tampa de plástico. Verifique e certifique-se de todas as peças mostradas na lista de peças de reposição estão incluídas. Se houver peças faltando ou quebradas, por favor, não use a máquina e entre em contato com o fabricante ou o revendedor, o mais rápido possível.

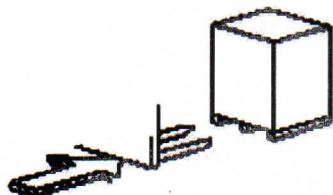


Fig 1

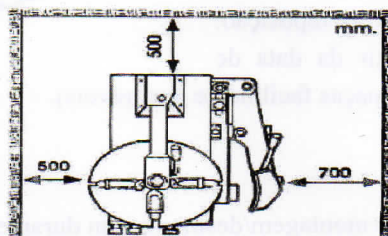


Fig 2

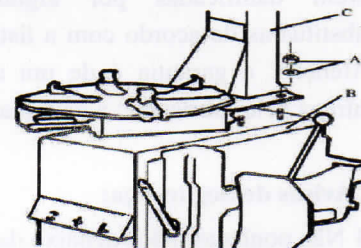


Fig 3

6. Requerimentos do Local de Trabalho:

Escolha o local de trabalho em conformidade com as normas de segurança. Conecte a fonte de alimentação e a fonte de ar de acordo com o manual e o local de trabalho deve ser bem ventilado; para fazer a máquina funcionar bem, seu local de trabalho requer pelo menos o espaço de cada parede como mostrado como **Fig 2**. Se instalá-lo ao ar livre, ele deve ser protegido por cobertura contra chuva e sol.

Aviso: a máquina com o motor não deve ser utilizada em ambiente explosivo.

7. Posicionamento e Instalação:

1. Desaperte as porcas na parte inferior, posicione a máquina e calibre-a com a régua horizontal. Monte a máquina com todos os parafusos e garanta que a máquina esteja estável. Certifique-se que o sistema está equipado com um bom circuito de aterramento para proteger de choque elétrico. E tenha distância de operação do chão para prevenir de derrapagem.

2. Desapertar a porca A sobre o corpo do armário B, como mostrado na Fig 3. Levantar a coluna C; monte-a no corpo da máquina B usando a porca A através do parafuso localizado no corpo da máquina B. Se a coluna ficar solta após um período de uso, aperte-os imediatamente. Caso contrário, poderá resultar em dano para o pneu.




8. Conexões de Eletricidade e Pneumática:

Atenção: Antes da instalação e conexão, verifique se a fonte de alimentação de eletricidade corresponde os dados técnicos da máquina. Toda a instalação de dispositivos elétricos e pneumáticos deve ser realizada por um eletricista profissional.

Conecte o conector de ar comprimido que está no lado direito de máquina com sistema de ar comprimido. A rede elétrica que conecta a máquina deve ter dispositivo de proteção de fusíveis e uma boa proteção de cobertura de aterramento exterior. Instale o interruptor de vazamento de ar automático na fonte de alimentação principal, corrente de fuga está ajustada em 30A

Atenção: Nenhuma tomada de força nesta máquina, o usuário deverá auto-conectar uma tomada de força não menor que 16A e em consonância com a voltagem da máquina. Ou conectar diretamente no fornecimento energia de acordo com os requisitos acima.

9. Operação de ajuste:

 <p>Pedal de rotação da plataforma giratória (Z)</p>	 <p>Pedal Quebrador de talão (U)</p>
 <p>Pedal de abrir e fechar Garras (V)</p>	

Pise no Pedal de rotação da plataforma giratória (Z), Plataforma Giratória (Y) rotação sentido horário; Levante o Pedal de rotação da plataforma giratória (Z), Plataforma Giratória (Y) rotação sentido anti-horário.

Pise no Pedal Quebrador de talão (U), fechar pás do Quebrador de talão (F); libere o Pedal Quebrador de talão (U), disjuntor Quebrador de talão (F) retorna para a posição inicial.

Pise no Pedal de abrir e fechar Garras (V) e abra as quatro garras (G) na Plataforma Giratória; pise novamente, as quatro garras (G) se fecham. Quando o pedal está na posição intermediária, as quatro garras param de se mover.

A operação da Desmontadora de Pneu é composta de 3 partes:

- 1) Quebrando o talão do pneu
- 2) Desmontagem do pneu
- 3) Montagem do pneu

Cuidado: Antes de qualquer operação, não use roupas folgadas e use chapéu de proteção, luvas e sapatos antiderrapantes. Certifique-se de expelir completamente o ar do pneu, e remova todos os pesos de roda do aro.

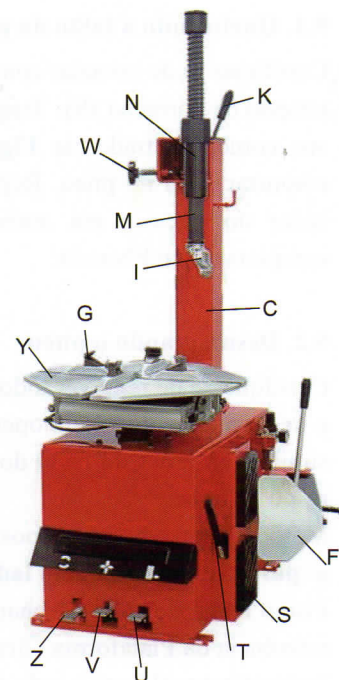


Fig 4

9.1. Quebrando a talão do pneu:

Certifique-se de esvaziar completamente o ar dos pneus, coloque o pneu contra o tampão de borracha (S). Traga a pá contra a talão cerca de 10 mm da borda do aro como mostrado na Fig 5. Pise no Pedal quebrador de talão (U) para empurrar a pá no pneu. Repita as operações acima em diferentes posições ao redor do pneu e em ambos os lados do pneu até a talão do pneu ser completamente liberada.

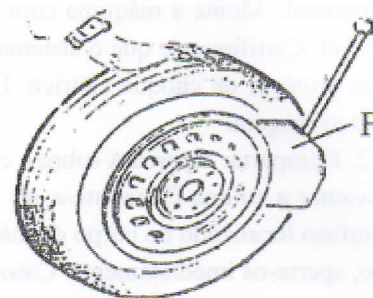


Fig 5

9.2. Desmontando o pneu:

Cerifique-se de remover todos os pesos no aro da roda e esvaziar completamente o ar do pneu antes desta operação. Aplique a graxa lubrificante (ou lubrificante similar) ao redor da talão do pneu. Sem o lubrificante pode ocorrer o desgaste e rasgo do pneu.

Métodos de fixar a roda, mostrados abaixo, dizem respeito a dimensões estabelecidas:

a- para fixar a roda pelo lado de fora:

Pise o Pedal de abrir e fechar Garras (V) metade para baixo do meio, posicionando as quatro garras (G) pela escala de referência da Plataforma Giratória (Y); coloque o pneu na plataforma giratória, segure o aro, e pise no Pedal de abrir e fechar Garras (V) até a roda estar segura pelas garras.

b- para fixar a roda pelo lado de dentro:

Posicione as quatro garras (G) e deixe-as todas fechadas. Coloque o pneu na plataforma giratória e pise no Pedal de abrir e fechar Garras (V) para abrir as garras e assim bloquear a roda no lugar.

Atenção: Verifique se a roda está firmemente presa pelas quatro garras antes da próxima etapa.

Abaixe o Braço Vertical (M) até a cabeça da Montadora/desmontadora (I) repousar ao lado da borda do aro, vire a Manivela de Bloqueio para bloquear o Braço Vertical e o Braço Giratório na posição, e também ajustar no Braço Destacador e faça a cabeça Montadora/desmontadora poder elevar automaticamente 2mm-3mm a partir da borda do aro da roda. Insira a Alavanca de Levantamento (T) entre o talão do pneu e a seção dianteira da cabeça montadora/desmontadora como mostrado na Fig 6.

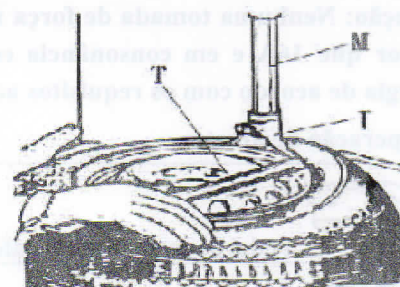


Fig 6

Cuidado: Correntes, pulseiras, roupas largas ou qualquer outra coisa perto das partes rotativas irão causar dano ao operador.

Com a Alavanca de Levantamento mantida em posição, pise no Pedal de Rotação da Plataforma Giratória (Z), gire a Plataforma Giratória (Y) no sentido horário até o pneu estar completamente separado do aro da roda.

Para desmontagem do outro lado do pneu, continue usando a alavanca de levantamento para levantar o pneu, faça o outro lado do pneu separar do aro da roda.

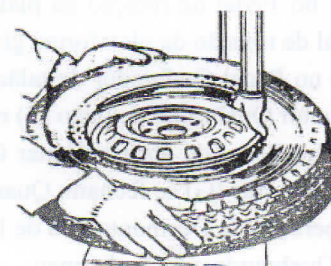


Fig 7

9.3. Montando o pneu:

Atenção: Certifique-se de que o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho antes de montar o pneu.

Para evitar qualquer dano no pneu, lubrifique o talão do pneu e o aro da roda com lubrificante recomendado pelo fabricante. Coloque o pneu e verifique a situação.

Cuidado: Quando fixar o aro da roda, não coloque suas mãos no aro da roda para evitar lesões durante esta operação.

Bloqueie o Braço de Montagem Vertical Hexagonal, coloque o pneu no aro, deixe o Braço Destacador de volta para colocar como desmontando o pneu. E deixe um lado do pneu abaixo do talão e acima da seção traseira da cabeça de

Montagem/desmontagem, o outro lado dentro da seção dianteira da cabeça de Montagem/desmontagem. Domine o pneu com as mãos ou ajuda do braço, e então gire a plataforma giratória para montagem do pneu embaixo do talão. Repita a operação acima para a montagem do pneu acima do talão (Fig 7)

10. Enchendo o pneu:

Importante: A operação de encher o pneu é muito perigosa, tenha cuidado e siga as instruções. Quando enchendo, girar será extremamente perigoso se problemas ocorrerem no pneu ou no aro. A possível força de explosão do pneu vai para cima e para fora, a grande força pode causar lesão ou morte do operador ou de pessoas ao redor.

Pneu pode explodir devido as seguintes causas:

- 1) O aro da roda e o pneu não são do mesmo tamanho;
- 2) O pneu ou o aro da roda está danificado;
- 3) A pressão de enchimento está acima da pressão máxima recomendada pelo fabricante;
- 4) O operador não cumpriu com o regulamento de segurança;

Por favor, faça como se segue:

- 1) Remova a tampa da válvula da haste da válvula;
- 2) Certifique-se de que o bocal de ar está completamente pressionado sobre a haste da válvula.
- 3) Certifique-se de que o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho;
- 4) Lubrifique ambos, o talão e o aro da roda, lubrificação adicional é requerida se necessário;
- 5) Encha o pneu com pausa, enquanto encher, verifique a pressão indicada na manômetro, também verifique se o talão está fixada ou não. Repita a operação acima até o talão estar segura; você precisa seguir etapas especiais quando encher aro convexo ou duplo aro convexo;
- 6) Continue enchendo e verifique a pressão frequentemente até atingir a pressão necessária.

Nota:

Nunca exceda a pressão de enchimento máxima determinada pelo fabricante do pneu.

Mantenha as mãos e seu corpo longe de pneus em enchimento.

Somente pessoas especialmente treinadas estão autorizadas a executar as operações, não permita que outros executem ou fiquem próximos da desmontadora de pneu.

11. Movendo a máquina:

Por favor, use empilhadeira para mover a máquina. Desconecte a desmontadora de pneu da fonte de alimentação de eletricidade e da fonte de suprimento pneumática, levante a placa de base e insira os pés da empilhadeira. Então monte a desmontadora de pneu em uma nova posição e fixe-a fortemente.

Nota: o local escolhido para a fixação da desmontadora de pneu deve seguir o regulamento de segurança.

12. Manutenção:

Cuidado: somente profissionais podem fazer a manutenção. Para prolongar a vida da máquina, mantenha a máquina periodicamente de acordo com o manual. Caso contrário, irá afetar a confiabilidade da máquina ou até mesmo causar ferimentos ao operador e outros nas proximidades.

Fig 9

Atenção: antes de executar qualquer manutenção, desligue a desmontadora de pneu do fornecimento de energia elétrica e a fonte de alimentação pneumática, e pise no Pedal abrir e fechar Garras ou Pedal de Rotação da Plataforma Giratória por 3~4 vezes para esvaziar todo o ar comprimido da máquina. As peças danificadas devem ser substituídas por profissionais com as peças de reposição fornecidas pelo fabricante.

- Limpe a máquina uma vez ao dia, todos os dias, depois do trabalho. Limpe a sujeira na plataforma giratória com óleo diesel uma vez por semana e lubrifique os lados e as garras.
- A manutenção a seguir deve ser feita pelo menos uma vez por mês:

Verifique o nível do óleo no Máquina de Névoa de Óleo, por favor, preencha com SAE30# se necessário.

Desaperte com chave hex (E). Com base na conexão de ar comprimido, primeiro pise no

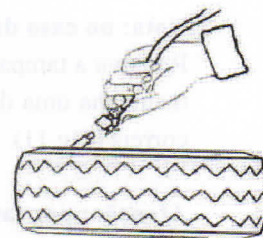


Fig 8

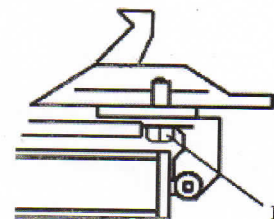
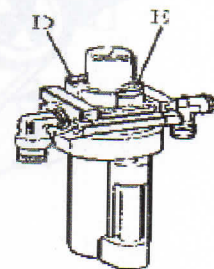


Fig 10

Pedal abrir e fechar Garras ou Pedal de Rotação da Plataforma Giratória 5-6 vezes, e então verifique se o óleo na Máquina de Névoa de Óleo goteja pingo de óleo. Para operação contínua, pise duas vezes de cada vez, deixe gotejar o pingo de óleo, caso contrário ajuste o parafuso (D) que controla a entrada de óleo com menos voltas na chave-de-fenda.

(Fig 9)

Nota: Após os primeiros 20 dias de uso, reapertar as garras com parafusos de aperto (B) na Plataforma Giratória (Fig 10).

Nota: no caso da plataforma giratória perder poder, verifique se a correia está apertada, siga os passos:

Remova a tampa lateral esquerda desapertando os parafusos; ajuste os dois parafusos localizados no suporte do motor, mantenha uma distância adequada entre o suporte do motor e o motor de base; aperte os parafusos para tencionar a correia (Fig 11)

Atenção: por favor, desligue a máquina da alimentação elétrica e pneumática.

Nota: Se o Braço Vertical Hexagonal não estiver bloqueado ou não atende o requisito de 2-3 mm da parte inferior da cabeça da Montadora/desmontadora para o aro, por favor, ajuste a Chapa de Bloqueio Hexagonal, referente à Fig 12 e a ajuste (X).

Nota: Para alcançar a confiabilidade das garras e da pá do Quebrador de talão, proceda como descrito abaixo para manter suas válvulas limpas:

1. Retire a tampa do lado esquerdo do corpo da máquina desapertando os dois parafusos;
2. Afrouxe a válvula do silenciador (A) que pertence ao Pedal abrir e fechar Garras e Pedal Quebrador de talão; (Fig 13)
3. Limpe os silenciador com ar comprimido, por favor, substitua-o de acordo com a lista de peças de reposição se estiver danificado. (Fig 13)

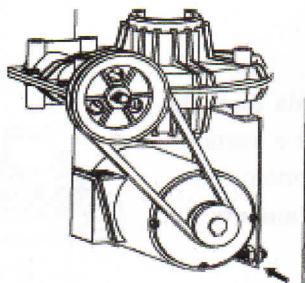


Fig 11

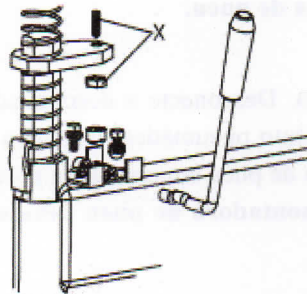


Fig 12

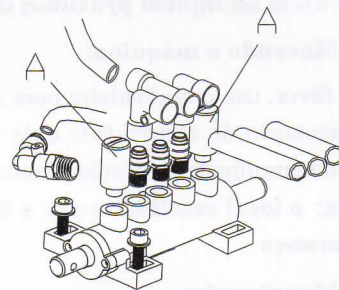
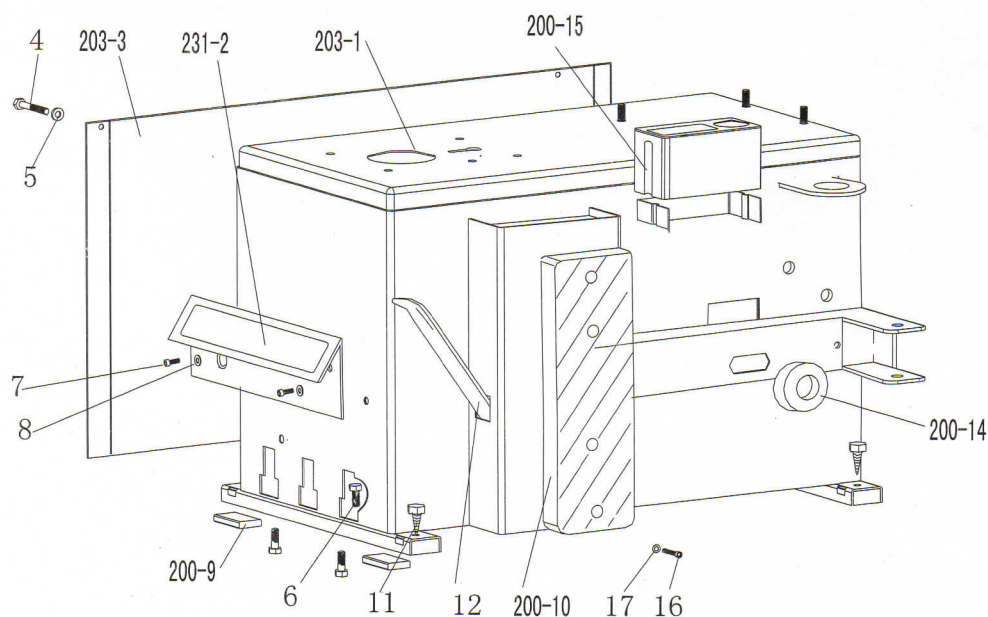


Fig 13

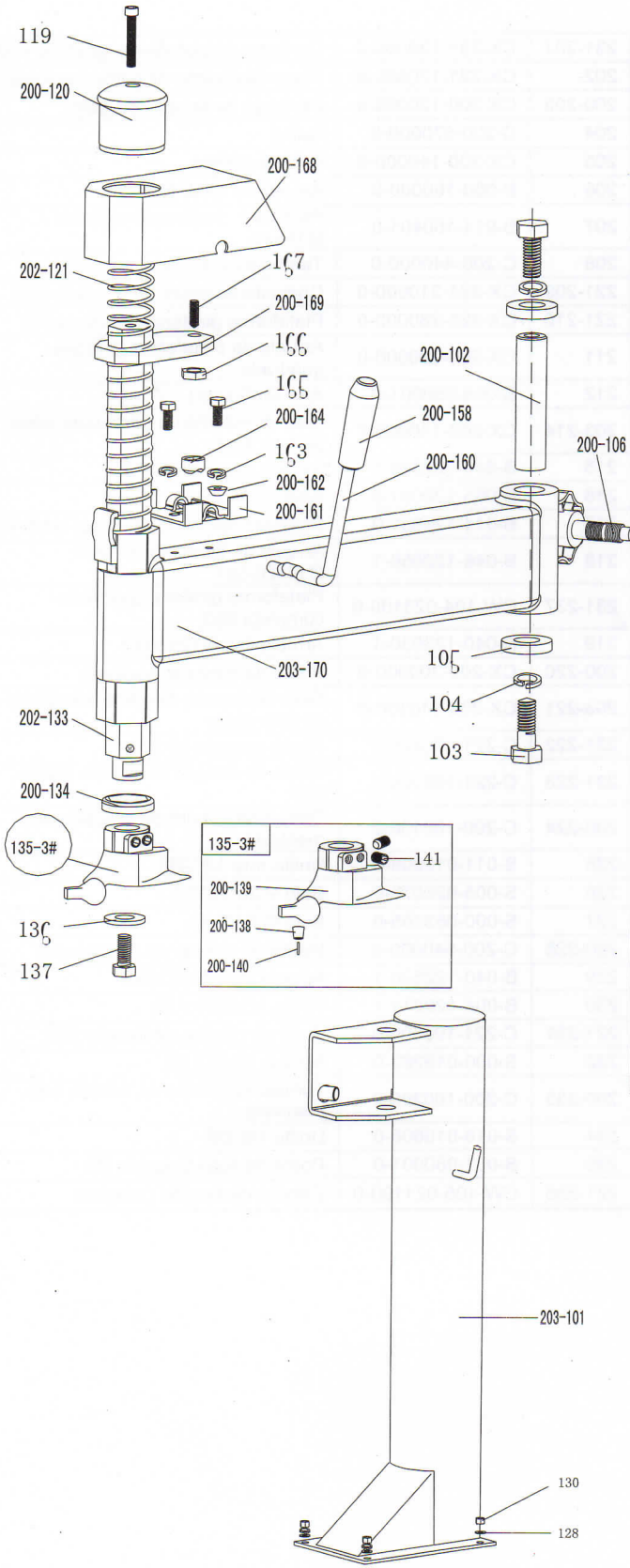
13. Tabela de resolução de problemas:

Problema	Razão	Solução
A Plataforma Giratória roda apenas em uma direção ou não roda.	Interruptor reverso quebrado	Substituir o interruptor reverso
	Correia quebrada	Substituir a correia
	Mau funcionamento do Motor	Verifique o cabo do motor ou o fio do bloco terminal; Substitua o motor se ele estiver quebrado.
Desmontar ou fixar a roda, a plataforma giratória não bloqueia (rotação com a roda); As garras demoram a abrir/fechar; A plataforma giratória bloqueia o aro incorretamente.	Vazamento na rede de ar	Verifique todas as peças da rede de ar.
	O cilindro de fixação não pode trabalhar.	Substitua o pistão do cilindro.
	Garras desgastadas	Substitua as garras.
	Arruelas quebradas do cilindro mandril	Substituí-las.
A cabeça de montagem/desmontagem sempre toca o aro durante a operação.	A placa de bloqueio ajustada incorretamente ou desqualificada.	Substitua ou ajuste-a.
	Parafusos no mandrli soltos; o Braço Vertical Hexagonal não pode ser travado pela Placa de Bloqueio.	Aperte os parafusos; Substitua a Placa de Bloqueio.
O Pedal separador do talão e o Pedal abrir e fechar Garras não podem voltar à posição original .	Mola do pedal quebrada	Substituí-la.
A pá do Quebrador de talão funciona com dificuldade.	Silenciador	Limpá-lo ou substituí-lo .
	A arruela no cilindro Quebrador de talão está quebrada.	Substituí-la.

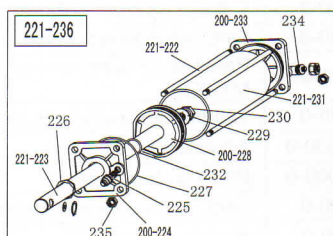
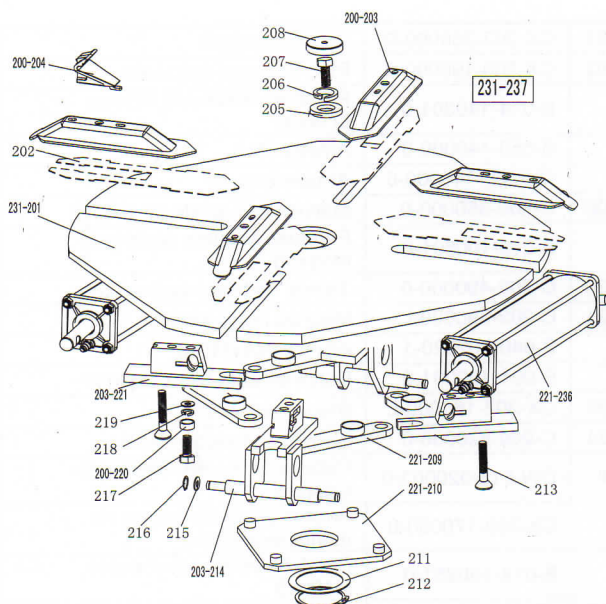
14. Desenho expandido:



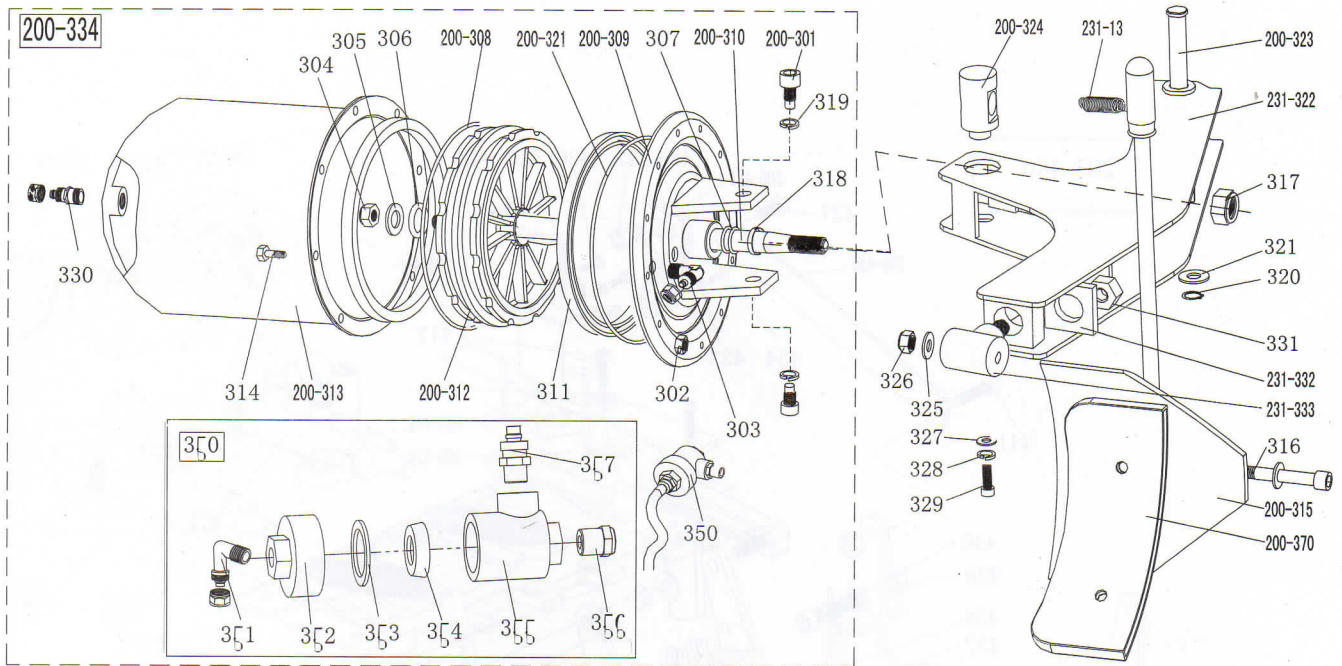
203-1	CX-203-010000-0	Corpo da máquina
231-2	CZ-231-080000-0	Capa do pedal
203-3	CX-231-020000-0	Tampa esquerda
4	B-010-060101-0	Parafuso soquete sextavado M6×10
5	B-040-061412-1	Arruela lisa Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Parafuso sextavado externo M8x25
7	B-010-080201-0	Parafuso soquete sextavado M8×20
8	B-040-061412-1	Arruela lisa Ø 6*14*1.2
200-9	C-000-001020-0	Tampão do pé de borracha
200-10	C-200-500000-0	Tampão do quebrador de talão
11	B-027-060401-0	Parafuso de aterramento M6x40
12	C-200-580000-0	Alavanca de elevação
200-14	C-200-510000-0	Borracha do braço quebrador de talão
200-15	C-200-470000-0	Caixa óleo-água
16	B-010-080201-0	Parafuso soquete sextavado M8x20
17	B-040-081715-1	Arruela lisa Ø 8*17*1.5



203-101	CX-203-250000-0	Coluna redonda
200-102	CX-200-190000-0	Pino do braço articulado
103	B-014-140301-0	Parafuso sextavado externo M14x30
104	B-050-140000-0	Arruela Ø14
105	CX-200-140000-0	Arruela grande
200-106	C-200-350000-0	Manivela de ajuste da coluna
119	B-010-100501-0	Parafuso soquete sextavado M10x50
200-120	C-200-490000-0	Tampa do braço vertical 200
202-121	C-202-390000-L	Mola do braço vertical
128	B-040-102020-1	Arruela lisa Ø10X2
130	B-001-100001-0	Porca de auto-bloqueio M10
202-133	CX-202-160000-L	Braço vertical 200
200-134	C-200-520000-0	Arruela do braço vertical
135-3#	CW-113-020003-0	Cabeça de montar/desmontar completa
136	CX-200-170000-0	Arruela plana da cabeça de montar/desmontar
137	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10x25
200-138	CX-200-150200-0	Polia cabeça de montar/desmontar
200-139	C-200-150100-3	Cabeça de montar/desmontar 3#
200-140	C-200-150400-0	Pino redondo sextavado.
141	B-007-120161-0	Parafuso soquete sextavado M12X16
200-158	C-200-230200-0	Tampa da alavanca de bloqueio
200-160	CX-200-230000-0	Alavanca de bloqueio
200-161	CX-200-200000-0	Placa de bloqueio
200-162	C-200-240000-0	Tampa bloco de travamento
163	B-050-080000-0	Arruela de mola Ø8
200-164	C-200-210000-0	Porca de eixo excêntrico
165	B-014-080251-0	Parafuso sextavado externo M8x25
166	B-004-120071-1	Porca M12X1.75X7
167	B-007-120301-0	Parafuso soquete sextavado M12X30
200-168	C-200-480000-0	Tampa da placa de bloqueio
200-169	CX-200-220000-0	Prancha de bloqueio hexagonal 200
203-170	CX-203-180000-0	Braço articulado 470

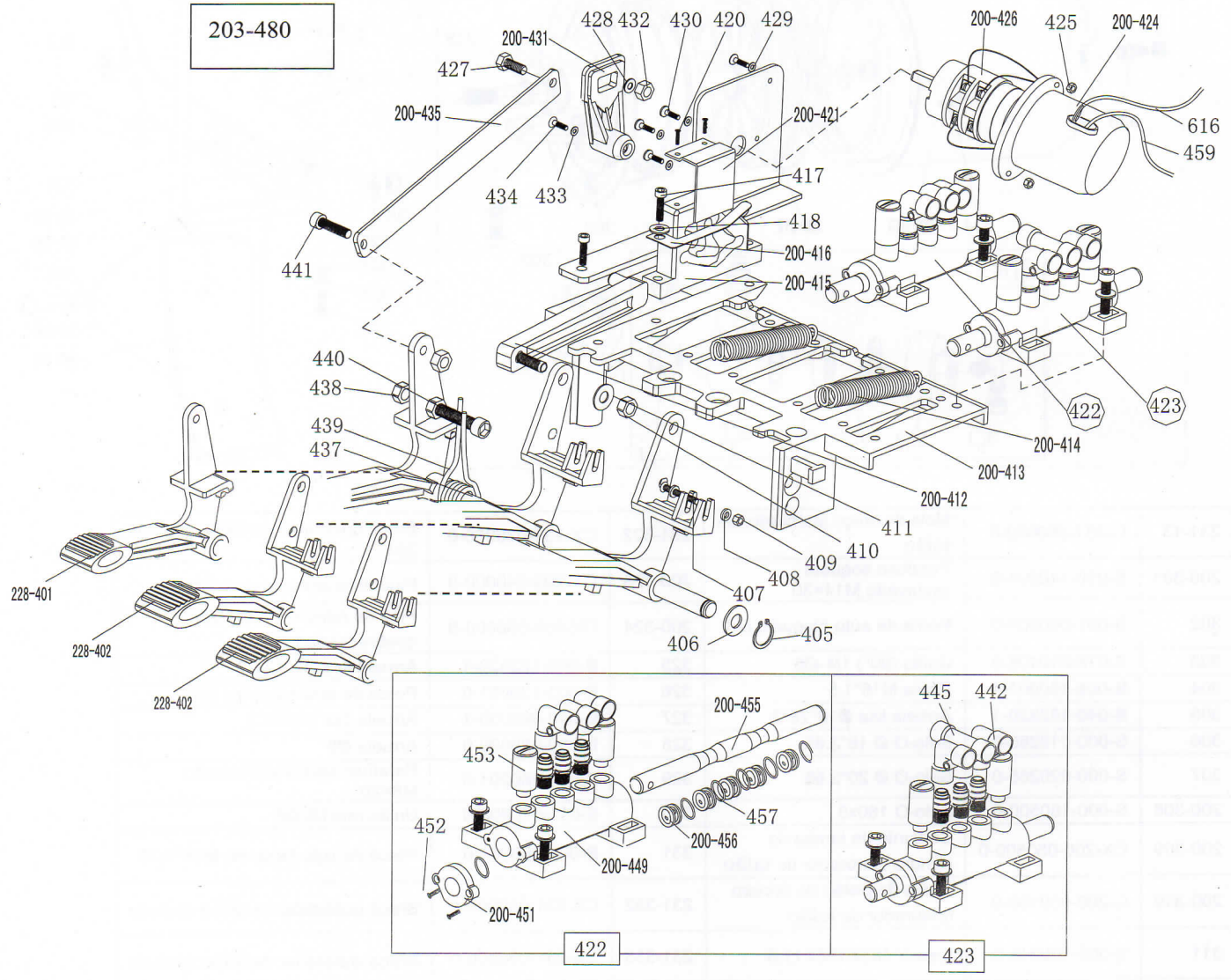


231-201	CX-231-130000-0	Conjunto da plataforma giratória 650
202	CX-221-120300-0	Placa deslizante da garra (opcional)
200-203	CX-200-120000-0	Conjunto de tampas da garra
204	C-200-570000-0	Garra
205	CX-200-140000-0	Arruela grande
206	B-050-160000-0	Arruela de mola Ø16
207	B-014-160401-0	Parafuso sextavado externo M16x40
208	C-200-440000-0	Tampa da plataforma giratória
221-209	CX-221-310000-0	Conjunto de haste de conexão 615
221-210	CX-221-280000-0	Plataforma giratória quadrada 615
211	CX-200-290000-0	Arruela da plataforma giratória quadrada
212	B-055-650001-0	Anel Ø65(seta)
203-214	CX-203-110000-0	Guia deslizante da garra com pinos de furo duplo
215	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Anel Ø12(seta)
217	B-014-120801-0	Parafuso sextavado externo M12x40
218	B-046-122050-1	Arruela de bloqueio dentada Ø12x20.5x1
231-237	CW-104-023100-0	Plataforma giratória quadrada completa 650
219	B-040-123030-1	Arruela lisa Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Porca da haste de conexão
203-221	CX-203-110100-0	Guia deslizante da garra sem pinos de furo duplo
221-222	C-221-100400-0	Haste roscada 393
221-223	C-221-100200-0	Haste de fixação do cilindro pistão 400
200-224	C-200-100100-0	Tampa do cilindro de fixação sem manivela
225	S-011-010808-0	União reta 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	Selo-V 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	Selo-O 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Pistão do cilindro de fixação φ70
229	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Porca M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Barril do cilindro de fixação 360
232	S-000-019262-0	Selo-O 19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Tampa do cilindro de fixação com manivela
234	S-018-010808-0	União 1/8"-Ø8
235	B-001-080001-0	Porca de auto-bloqueio M8
221-236	CW-105-021100-0	Cilindro de fixação completo



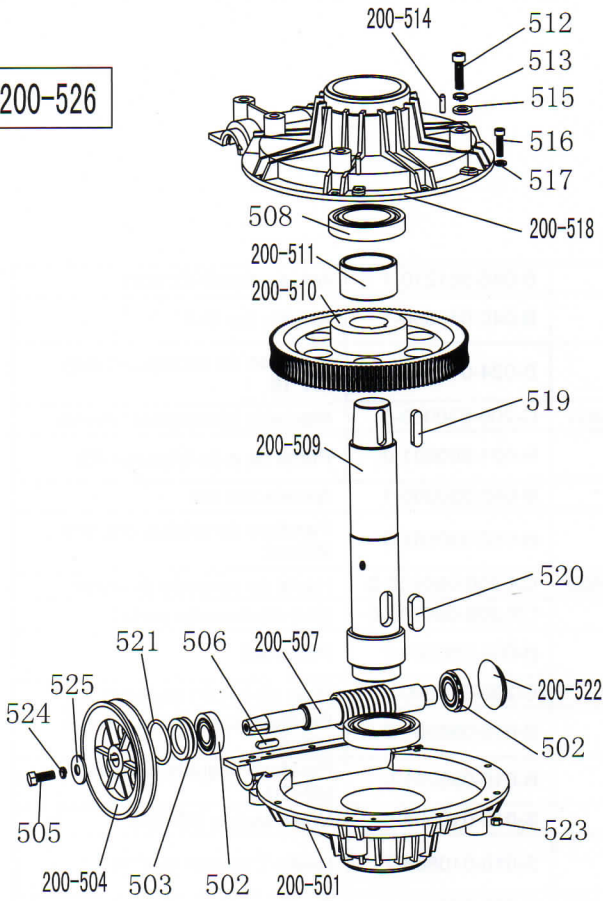
231-13	C-231-360000-0	Mola do braço quebrador de talão	231-322	CX-231-030000-0	Braço quebrador de talão dilatado 231
200-301	B-010-140301-0	Parafuso soquete sextavado M14x30	200-323	CX-200-040000-0	Pino do quebrador de talão
302	B-001-060001-0	Porca de auto-bloqueio M6	200-324	CX-200-050600-0	Pino de rotação do cilindro quebrador de talão
303	S-018-010408-0	União (90°) 1/4-Ø8	325	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12*24*2
304	B-004-160001-1	Porca M16*1.5	326	B-001-120001-0	Porca de auto-bloqueio M12
305	B-040-162820-1	Arruela lisa Ø16*28*2	327	B-040-083030-1	Arruela lisa Ø8*30*3
306	S-000-016265-0	Selo-O Ø 16*2.65	328	B-050-080000-0	Arruela Ø8
307	S-000-020265-0	Selo-O Ø 20*2.65	329	B-014-080201-0	Parafuso sextavado externo M8x20
200-308	S-000-180500-0	Selo-O 180x5	330	S-011-010808-0	União reta 1/8-Ø8
200-309	CX-200-050500-0	Conjunto de tampa do cilindro quebrador de talão	331	B-001-160001-0	Porca de auto-bloqueio M16*1.75
200-310	C-200-050100-0	Haste do pistão do cilindro quebrador de talão	231-332	CX-231-030900-0	Braço quebrador de talão dilatado
311	S-005-168115-0	Selo-V 185X168X11.5	231-333	CX-231-030800-0	Braço quebrador de talão dilatado
200-312	C-200-050200-0	pistão do cilindro quebrador de talão	200-334	CW-108-020000-0	cilindro quebrador de talão completo
200-313	CX-200-050300-0	Barril do cilindro quebrador de talão	350	CW-112-209800-0	Válvula de exaustão do cilindro quebrador de talão
314	B-010-060161-0	Parafuso soquete sextavado M6x16	351	S-012-010808-0	União (90°)1/8-Ø8
200-315	CX-200-070000-0	Conjunto de pás quebrador de talão	352	C-098-600200-0	Tampa da válvula do cilindro quebrador de talão
316	B-010-120901-0	Parafuso soquete sextavado M12x90	353	C-098-600400-0	Arruela de vedação
317	B-004-160001-1	Porca de auto-bloqueio M16*1.5	354	C-098-600300-0	selo bidirecional
318	U-006-000001-2	Correia de guia	355	C-098-600100-0	Válvula do barril de exaustão do cilindro quebrador de talão
319	B-050-140000-0	Arruela de mola Ø14	356	S-023-010401-6	Silenciador
320	B-055-160001-0	Anel oring Ø16	357	S-010-010408-0	União reta 1/4- Ø8
321	B-040-162820-1	Arruela lisa	200-370	C-200-070600-0	Tampa de proteção das pás do quebrador de talão (opcional)
200-321	S-000-175500-0	Selo-O Ø173.4x5.3			

203-480

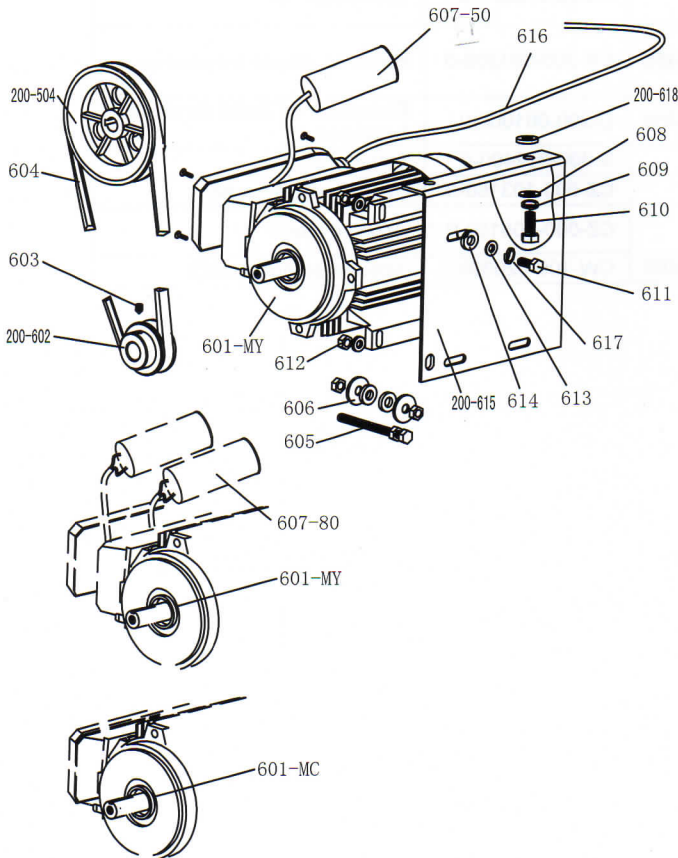


228-401	CX-228-060400-0	Pedal interruptor reverso	428	B-040-061210-1	Arruela lisa Ø 6X12X1
228-402	CX-228-060300-0	Pedal de valvula 5-caminhos (direita)	429	B-040-040000-1	Arruela lisa Ø 4
405	B-055-120001-0	Anel oring Ø12	430	B-024-040161-0	Parafuso de cabeça cruzada M4*16
406	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12*24*2	200-431	C-200-530000-0	Manivela interruptora reversa
407	B-024-040301-0	Parafuso de cabeça cruzada M4X30	432	B-001-060001-0	Porca de auto-bloqueio M6
408	B-040-040000-1	Arruela lisa Ø 4	433	B-040-030000-1	Arruela lisa Ø3
409	B-001-040001-0	Porca de auto-bloqueio M4	434	B-017-030161-0	Parafuso de cabeça cruzada M3X18
410	B-001-080001-0	Porca de auto-bloqueio M8	200-435	CX-200-060600-0	Haste de conexão do pedal
411	B-040-081715-1	Arruela lisa Ø8*17*1.5	437	CX-200-060700-0	Eixo dianteiro do pedal
200-412	C-200-061300-0	Haste de conexão motor excêntrico	438	B-004-080001-0	Porca M8
200-413	C-200-060100-0	Prancha de suporte do pedal	439	C-200-370000-0	Mola de torção do pedal
200-414	C-200-380000-0	Mola do pedal	440	B-010-080501-0	Parafuso soquete sextavado M8x50
200-415	C-200-061500-0	Motor excêntrico	441	B-010-080201-0	Parafuso soquete sextavado M8x20
200-416	C-200-810000-0	Arruela motor excêntrico	442	S-012-010808-0	União rápida 1/8- Ø 8
417	B-010-060201-0	Parafuso soquete sextavado M6x20	445	S-016-010808-2	União-T rápida1/8-2* Ø 8
418	B-050-060000-0	Arruela de mola Ø 6	200-449	C-200-060901-0	Barril de válvula 5-caminhos
420	B-019-290121-0	Parafuso auto-tapping de cabeça cruzada	200-451	C-200-061100-0	Tampa de válvula 5-caminhos
200-421	CX-200-060500-0	Capa do motor excêntrico	452	B-024-290121-0	Parafuso de cabeça cruzada ST2.9*14
422	CW-110-020000-0	Válvula 5-caminhos completa para cilindro doe fixação	453	S-023-010801-0	Silenciador 1/8"
423	CW-110-020001-0	Válvula 5-caminhos completa para cilindro separador do talão	200-455	CX-200-061200-0	Haste da válvula 5-caminhos
200-424	C-200-061400-0	Tampa do interruptor reverso	200-456	C-200-061000-0	Espaçador de haste de válvula 5-caminhos
425	B-004-040001-0	Porca M4	457	S-000-012400-0	Selo-O 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Interruptor reverso	459	CZ-000-103150-0	Cabo de alimentação
427	B-010-060201-0	Parafuso soquete sextavado M6x20	616	CZ-000-205150-0	Cabo do motor
			203-480	CW-109-020300-0	3-pedais completos203

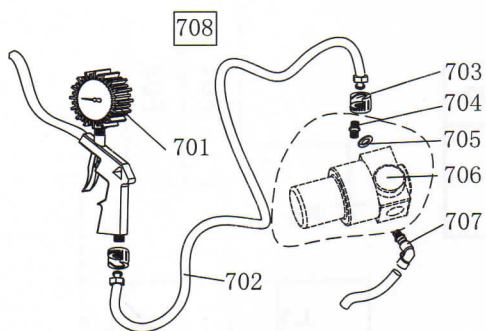
200-526



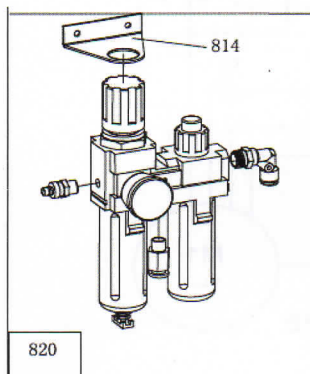
200-501	C-300-320302-0	Tampa inferior da caixa de engrenagem
502	S-040-030204-0	Rolamento 30204
503	S-005-020080-1	Selo caixa de engrenagem $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Polia de Correia da engrenagem
505	B-014-080251-0	Parafuso sextavado externo M8x25
506	B-065-006020-0	Arruela chave 6x20
200-507	C-200-320400-0	Haste de rosca sem fim
508	S-040-006010-0	Rolamento 6010
200-509	C-200-320200-0	Eixo de engrenagem de rosca sem fim
200-510	C-200-320100-0	Engrenagem de rosca sem fim
200-511	CZ-200-320600-0	Espaçador do eixo da engrenagem da rosca sem fim
512	B-014-100551-0	Parafuso sextavado externo M10x55
513	B-050-100000-0	Arruela de mola $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pino 6X20
515	B-040-102020-1	Arruela lisa $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Parafuso soquete sextavado M6x20
517	B-040-061412-1	Arruela lisa $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Tampa superior da caixa de engrenagem
519	B-065-010040-0	Arruela chave 10x40
520	B-065-014040-0	Arruela chave 14x40
521	S-000-027310-0	Selo-O $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Selo resistente a óleo
523	B-001-060001-0	Porca auto-bloqueio M6
524	B-050-080000-0	Arruela de mola $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Caixa de engrenagem completa



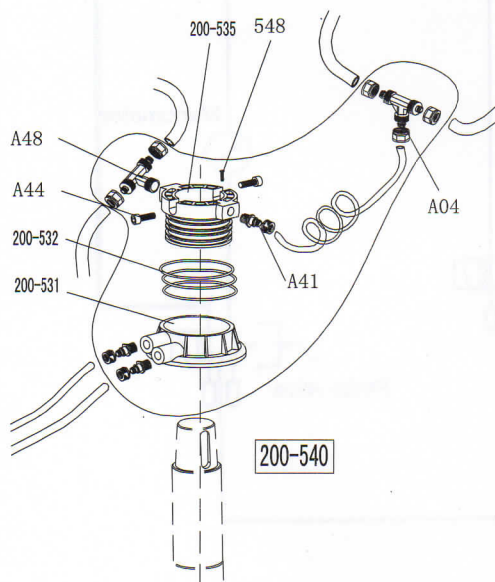
200-504	C-200-320500-0	Polia de Correia da engrenagem
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Polia de Correia do Motor
603	B-007-080121-0	Parafuso soquete sextavado M8x12
604	S-042-000686-0	Correia da desmontadora de pneu A-28
605	B-014-080651-0	Parafuso sextavado externo M8x65
606	B-040-083030-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 30 \times 3$
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80 μ f, 110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50 μ f, 220V
608	B-040-102020-1	Arruela lisa $\phi 10 \times 20 \times 2$
609	B-050-100000-0	Arruela de mola $\phi 10$
610	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10x25
611	B-014-080351-0	Parafuso sextavado externo M8x35
612	B-004-080001-0	Porca M8
613	B-040-082220-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 22 \times 2$
614	C-200-560000-0	Arruela de borracha do motor
200-615	CX-200-340000-2	Suporte do Motor
616	CZ-000-205150-0	Cabo do Motor 5x1.0
617	B-050-080000-0	Arruela de mola $\phi 8$
200-618	C-200-560000-0	Tampão de borracha do Motor



701	S-038-000100-0	Indicador de pistola de enchimento
702	S-035-014150-1	Mangueira de borracha de conexão
703	S-025-104008-0	Porca do entalhe
704	S-011-010414-1	União reta 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Arruela lisa Ø13
706	S-030-010400-2	Válvula de ajuste de pressão
707	S-012-010408-0	União rápida 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Pistola de enchimento completa

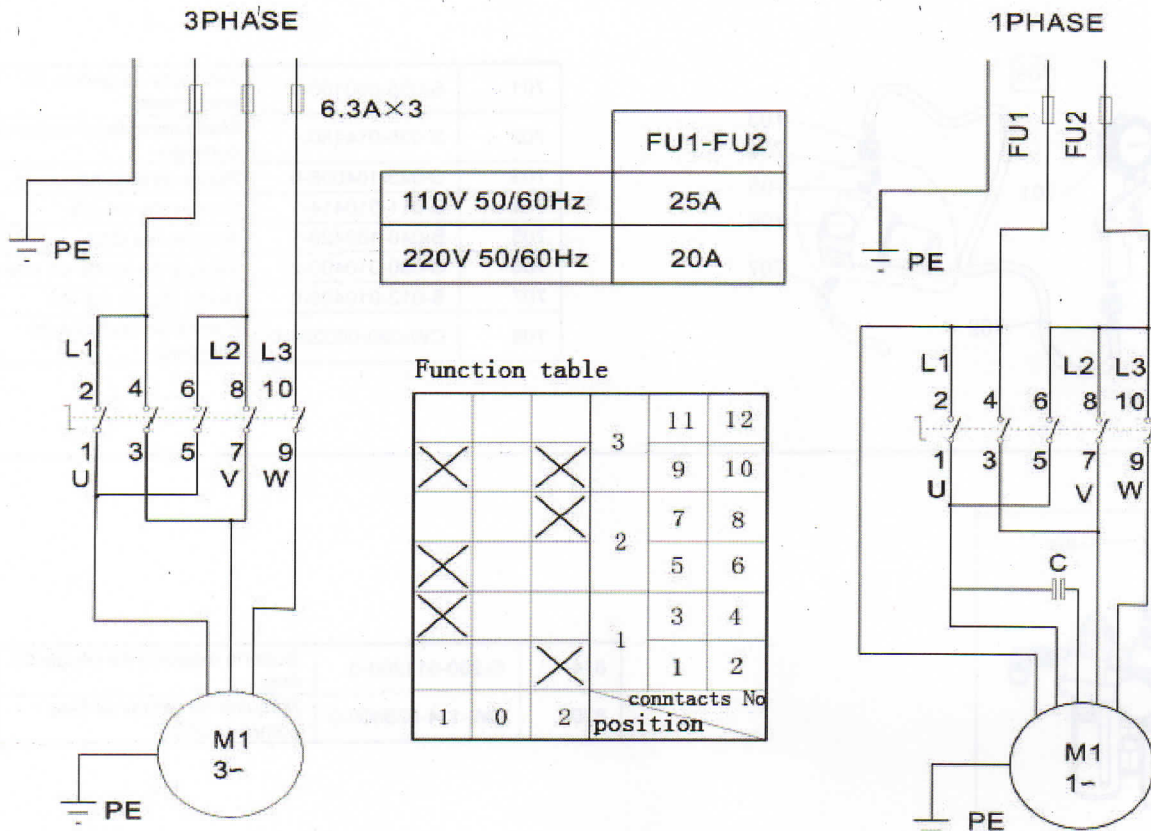


814	C-200-011200-0	Suporte máquina de névoa de óleo
820	CW-114-035000-0	Máquina de névoa de óleo completa 3500

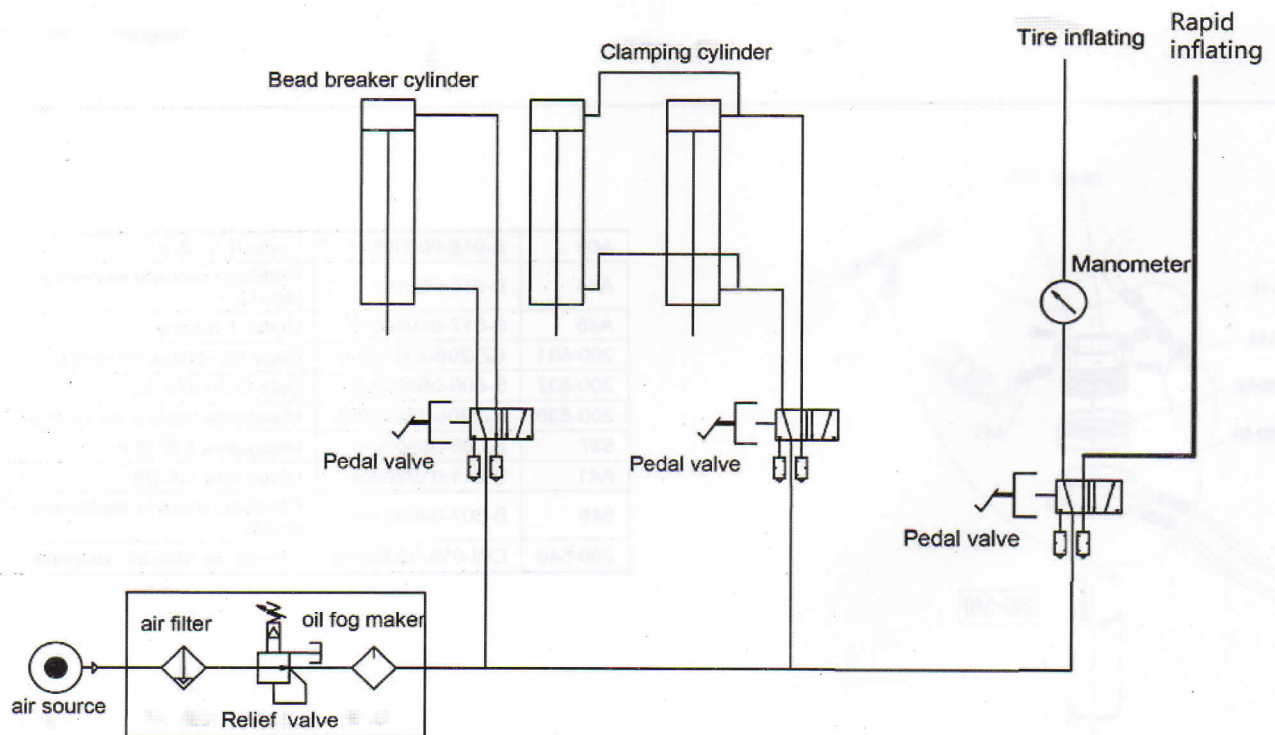


A04	S-015-000008-3	União-T 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Parafuso soquete sextavado M6x16
A48	S-017-010808-2	União-T rápida
200-531	CZ-200-430100-0	Capa da válvula de rotação
200-532	S-000-059262-0	Selo-O 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Mandril da válvula de rotação
537	S-035-055080-0	Mangueira 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	União reta 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Parafuso soquete sextavado M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Válvula de rotação completa

15. Diagrama do circuito:



16. Desenho do Pneumático:



TERMO DE GARANTIA

PRODUTO:

Este produto é garantido pela Máquinas Ribeiro, pelo período de 12 meses, incluída a garantia legal, contra defeitos de fabricação, contados a partir data de emissão da Nota Fiscal.

A garantia extingue-se automaticamente ao término dos prazos mencionados neste termo. Esta garantia é válida desde que os produtos tenham sido utilizados conforme orientações contidas em seus manuais de instruções e/ou guias de instalação.

A Garantia compreende todas as intervenções técnicas necessárias para o funcionamento do equipamento nas condições previstas em suas especificações técnicas. Entende-se por perfeito funcionamento quando, após atendimento, o equipamento estiver operacional conforme descrito em especificações técnicas. Somente um técnico autorizado pela empresa está habilitado a reparar defeitos cobertos pela garantia, mediante comunicação.

A garantia concedida não cobre falhas no funcionamento dos produtos decorrentes de uso inadequado, ou seja, em desacordo com as instruções e/ou recomendações de uso contidas no manual bem como produtos ou peças que tenham sido danificados em consequência de remoção ou manuseio por pessoas não autorizadas ou fatos decorrentes de forças da natureza, tais como raios, chuvas, inundações, etc.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA NAS SEGUINTE HIPÓTESES:

- a) Na utilização do produto quando não forem observadas as especificações e recomendações de uso;
- b) O produto tiver sofrido alterações, modificações estéticas e/ou funcionais, bem como tiver sido realizado conserto por pessoa ou entidades não credenciadas/autorizadas pela empresa.
- c) Negligência ou imperícia, vandalismo ou imprudência;
- d) Ligação invertida do equipamento;
- e) Danos por falta de manutenção preventiva descritas no manual do equipamento.
- f) Os defeitos forem provocados pela utilização de material ou peças fora das especificações.
- g) O reparo ou a substituição de parte do equipamento não prorroga nem interrompe o prazo da garantia definido neste instrumento.



Alameda Santa Filomena, 1300 - Ressaca - Atibaia/SP
11 4412-0045 | 11 4402-3480 | 11 4402-6947
www.maquinasribeiro.com.br