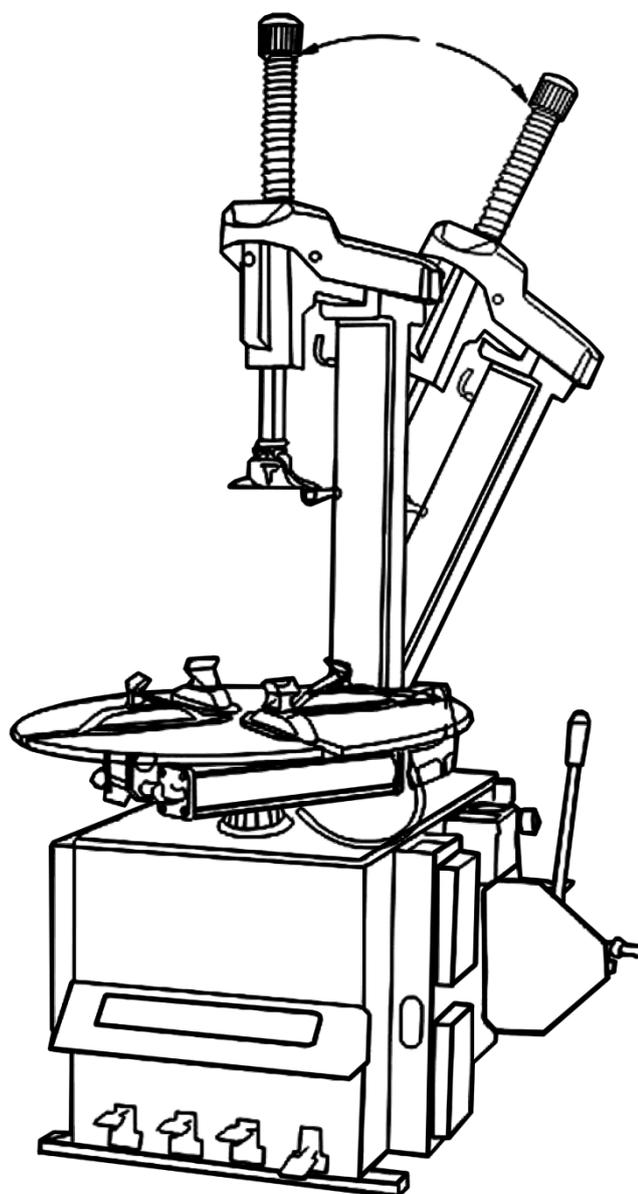


DESMONTADORA DE PNEU

MANUAL DE INSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO

Nós seguimos o caminho que movimenta a roda!



Leia com atenção e completamente todo este manual antes da instalação ou operação da desmontadora de pneu

MANUAL DE INSTRUÇÕES DA DESMONTADORA DE PNEU

INDÍCE	PÁGINA
1. Introdução:	2
2. Avisos de Segurança:	2
3. Dados técnicos	2
4. Transporte:	3
5. Desembalando & Inspeção:	3
6. Requerimentos do Local de Trabalho:	3
7. Posição e instalação:	3
8. Conexões Elétricas e Pneumáticas:	4
9. Operação de Ajuste:	4
10. Braço Auxiliar 036.....	6
10.1 Dados Técnicos	6
10.2. Normas de Segurança	6
10.3. Instalação	6
10.4. Peças Funcionais	7
10.5. Operação Experimental.....	7
10.6. Operações.....	7
11. Inflando o pneu :	9
12. Movendo a máquina:	9
13. Manutenção:.....	9
14. Tabela de solução de problemas:	11
15. Desenho Expandido:	12
16. Diagrama do circuito:	25
17. Desenho do Pneumático:.....	26

Desmontadora de Pneu

Aviso

Este manual de instruções é importante para a máquina, por favor, leia atentamente antes da instalação e utilização; também é importante para o uso seguro e manutenção da máquina. Por favor, mantenha este manual corretamente em ordem para futura manutenção da máquina.

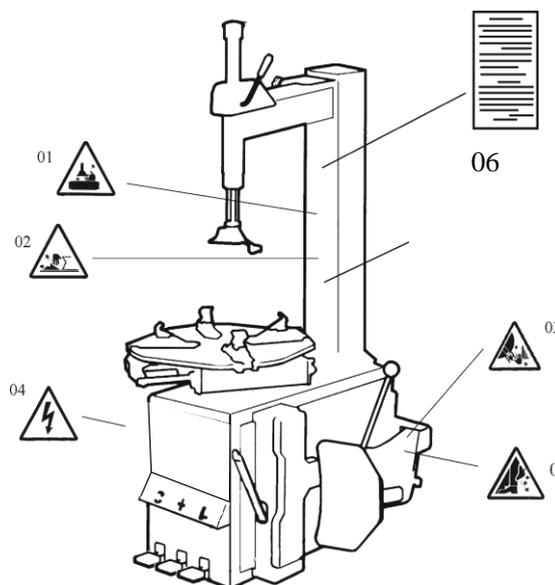
1. Introdução:

Intervalo de aplicação: A desmontadora de pneu automática foi especialmente concebida para desmontagem /montagem de pneus em aros de roda.

Cuidado: Por favor, utilize a máquina apenas para a finalidade para a qual foi projetada, não usá-la para outros fins.

O Fabricante não se responsabiliza por qualquer dano ou prejuízo causado pelo não cumprimento destas normas.

Normas de Segurança: O uso desta máquina é especialmente reservado para profissionais treinados e qualificados, aqueles que já leram o manual de introdução cuidadosamente, ou alguém que tem a experiência para operar máquinas semelhantes. Quaisquer alterações, além do escopo de uso nesta máquina, sem autorização do fabricante ou, não fazer de acordo com o manual, pode causar o mau funcionamento e danos à máquina e o fabricante pode cancelar a cobertura de garantia. Se algumas peças forem danificadas devido a algum motivo, por favor, substitua-as de acordo com a lista de peças de reposição. (Atenção: a garantia é de um ano após a data de entrega pelo fabricante; a garantia exclui as peças facilmente quebráveis).



2. Avisos de Segurança:

01 Não coloque as mãos sob a cabeça de montagem/cabeça de desmontagem durante a operação;

02 Não colocar as mãos entre as garras durante a operação;

03 Não colocar as mãos no talão do pneu durante a desmontagem do pneu;

04 Certifique-se e verifique se o sistema é equipado com um bom circuito de aterramento;

05 Não colocar pés entre a pá do Liberador de Talão e o corpo durante a operação;

06 Instrução de aviso.

Etiquetas de aviso de segurança

Cuidado:

Quando as etiquetas de aviso de segurança estão desfiguradas ou faltando, por favor, **recupere-as em tempo!**

Não permita operar quando **as etiquetas** de aviso de segurança **estão ausentes ou imperfeitas.**

Não permita colocar qualquer objeto que obscureça **as etiquetas** de aviso de segurança.

Os clientes podem auto-colocar as etiquetas de aviso (como mostra a figura à direita) em todas as posições necessárias.



3. Dados técnicos:

Dimensões externas de travamento do aro	12~23 "
Dimensões internas de travamento do aro	14~26 "

Diâmetro max. da roda	1143mm (45 ")
Largura max. da roda	406mm(16 ")
Pressão de trabalho	8-10bar
Fonte de alimentação	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Potência opcional do motor	0.75/0.55/1.1 kw
Torque max. de rotação (plataforma giratória)	1078 Nm
Dimensão total	1130*900*1050 mm
Nível de ruído	<75dB

Observação:

Dimensões do aro definidas na tabela acima são baseadas no aro de roda de ferro. Aros de alumínio são mais grossos do que os de aro de roda de ferro, então, as dimensões de aro na tabela acima são apenas para a referência.

Versões da máquina, aqui acima, **podem ser equipadas com** Dispositivo de inflação Rápido do Pneu (dispositivo opcional do cliente), versão IT-sufixo, **detalhes** do acessório pode ser encontrado no **diagrama** da versão IT-sufixo.

4. Transporte:

Quando transportar, a máquina deverá estar com embalagem original e colocada de acordo com a marca na embalagem. Com a máquina já embalada deve ser tratada com uma empilhadeira de tonelage correspondente para embarque e desembarque. O local para inserir os pés de garfo como mostrado na **Fig 1**.

5. Desembalando & Inspeção:

Retire o prego que está pregado na placa com mandíbula de ponta; desembale a caixa e a tampa de plástico. Verifique e certifique-se se todas as peças mostradas na lista de peças de reposição estão incluídas. Se houver qualquer peça faltando ou quebrada, por favor, não use a máquina e entre em contato com o fabricante ou o revendedor, o mais rápido possível.

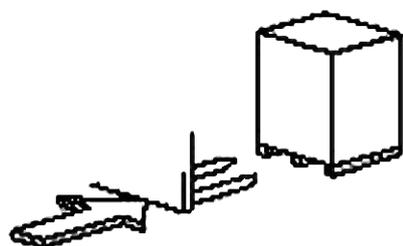


Fig 1

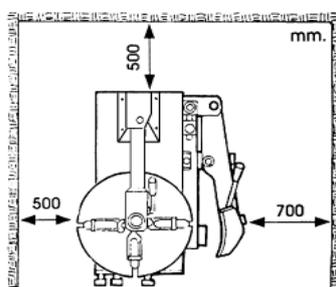


Fig 2

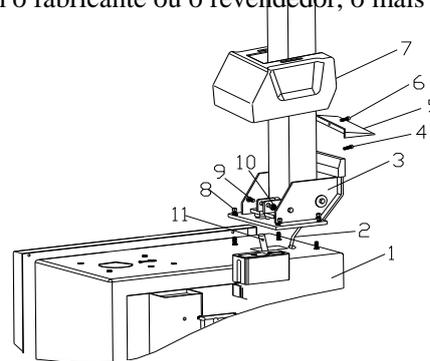


Fig 3

6. Requerimentos do local de trabalho:

Escolha o local de trabalho em conformidade com as normas de segurança.

Conecte a fonte de alimentação e a fonte de ar de acordo com o manual e; o local de trabalho deve ter boa ventilação para fazer a máquina funcionar bem, seu local de trabalho requer pelo menos o espaço de cada parede como mostrado na **Fig 2**.

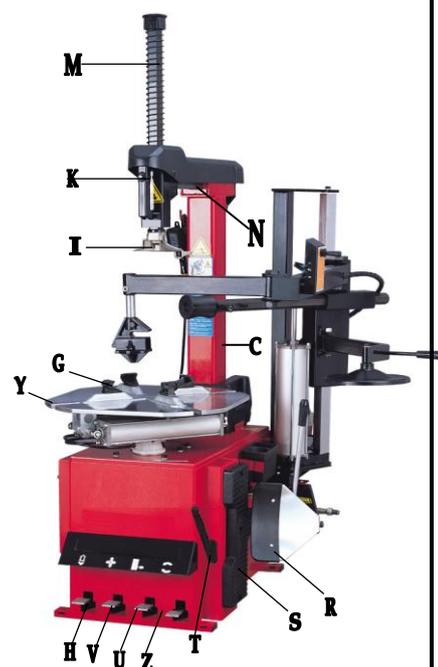
Se instalá-la ao ar livre, ela deve ser protegida por cobertura contra chuva e sol.

x

Aviso: a máquina com o motor não deve ser utilizada em atmosfera explosiva.

7. Posição e instalação:

7.1 Instalar a coluna (detalhes do acessório consulte o desenho expandido)



1) Preparação de ferramentas

2) Coloque o assento inclinado (3, Fig 3) no corpo (1, Fig 3) com 4 parafusos (M12), empurre a mangueira de ar (2, Fig 3) através do orifício da coluna. Aperte as quatro porcas de auto-travamento (8, Fig 3).

3) Insira o parafuso (9, Fig 3) nos orifícios de ambos na coluna e aperte o eixo do cilindro (11, Fig 3), aperte-o com porca de auto-travamento (10, Fig 3).

4) Desperte os dois parafusos no lado esquerdo da tampa e remova a tampa, conecte a mangueira de ar (2, Fig 3) previamente mencionada com os orifícios laterais que controlam a válvula inclinada de 5 vias. Fixe a tampa esquerda.

5) Fixe a tampa de plástico (7, Fig 3) com dois parafusos (4, Fig 3).

6) Monte a tampa traseira plástica (5, Fig 3) na coluna com parafuso (6, Fig 3).

8. Conexões Elétrica e Pneumática:

Fig 4

Aviso: Antes da instalação e conexão, certifique-se que a fonte de alimentação de eletricidade corresponde os dados técnicos da máquina. Toda a instalação de dispositivos elétricos e pneumáticos deve ser realizada por um electricista profissional.

Conecte o conector de ar comprimido que está no lado direito de máquina com sistema de ar comprimido. A rede elétrica que conecta a máquina deve ter dispositivo de fusíveis de proteção e boa proteção de cobertura externa de aterramento. Instalar o interruptor de ar automático de vazamento na fonte de alimentação principal, a corrente de fuga está definida em 30A

Cuidado: Não tem tomada nesta máquina, o usuário deverá conectar uma tomada com não menos que 16A bem como em consonância com a voltagem da máquina. Ou conecta-la diretamente com a rede de energia **de acordo com os requisitos acima**.

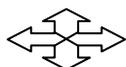
9. Operação de ajuste:



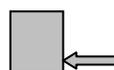
Pedal Inclinado (H)



Pedal Giratório da Plataforma Giratória



Pedal abre e fecha garras (V)



Pedal Liberador de Talão (U)

Note, por favor: operações abaixo se referem à Fig 4.

Pise no Pedal Giratório da Plataforma Giratória (Z), rotação sentido horário (Y) da plataforma giratória;

Erga o Pedal Giratório da Plataforma Giratória (Z), rotação sentido anti- horário (Y) da plataforma giratória.

Pise no Pedal Liberador de Talão (U), a pá do Liberador de Talão (R) comprime; libere o Pedal Liberador de Talão (U), a pá do Liberador de Talão (R) volta à posição original.

Pise para baixo totalmente no Pedal abre e fecha garras (V), as quatro braçadeiras (G) na plataforma giratória abrem; Pise novamente, as quatro braçadeiras (G) fecham. Quando o pedal está na posição media, as quatro braçadeiras param de se mover.

Pressione o botão de bloqueio pneumático (K) para bloquear o braço Lateral (N) e o braço Vertical (M).

Pise no Pedal Liberador de Talão (H), a coluna inclinada (C) para trás para baixo; pressione novamente e a coluna inclinada retorna.

Operação da desmontadora de pneu é composta por três partes:

1) Desmontagem do talão do pneu

- 2) Desmontagem do pneu
- 3) Montagem do pneu

Cuidado: Antes de qualquer operação, não use roupas folgadas e use chapéu de proteção, luvas e sapatos á prova de escorregar. Certifique-se de esgotar completamente o ar do pneu e remova todos os pesos de roda do aro.

9.1. Liberando o talão do pneu:

Certifique-se de esgotar completamente o ar do pneu, coloque o pneu contra o tampão de borracha (S). Traga a pá (F) contra o talão cerca de 10 mm da borda do aro como mostrado na **Fig 5**. Pressione o Pedal Liberador de Talão (U) para empurrar o remo no pneu. Repita as operações acima em posições diferentes em torno do pneu e ambos os lados do pneu até o talão do pneu ser completamente liberado.

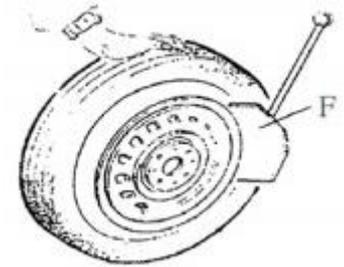


Fig 5

9.2. Desmontando o pneu:

Certifique-se de remover todos os pesos do aro da roda e a exaurir completamente o ar dos pneus antes desta operação. Aplicar graxa lubrificante (ou lubrificante similar) ao redor do talão do pneu. Sem o lubrificante pode levar ao mau uso e desgaste do pneu.

Métodos de prender a roda, mostrados abaixo, considerando as dimensões dominantes:

a- para prender a roda pelo lado externo:

Pressione o Pedal abre e fecha Garras (V) até a metade para o meio, posicionando-se para as quatro braçadeiras (G) pela escala de referência na plataforma giratória (Y); coloque o pneu na plataforma giratória, segure o aro e pressione o Pedal abrir e fechar Garras (V) até a roda estar segura pelas garras.

b- para prender a roda pelo lado interno:

Posicione as quatro braçadeiras (G) e deixe-as todas fechadas. Coloque o pneu na plataforma giratória e pressione o Pedal abre e fecha Garras (V) para abrir as braçadeiras e assim, travar a roda no lugar.

Atenção: Verifique se a roda está segura firmemente pelas quatro braçadeiras antes da próxima etapa.

Abaixe o Braço Vertical (M) até a cabeça de Montagem/Desmontagem (I) repousar próxima da borda do aro, clique o botão de bloqueio pneumático (K) para bloquear o braço Vertical (M) e o braço Horizontal na posição e controle a distância da cabeça de Montagem/Desmontagem na borda do aro em aproximadamente 2-3 mm. Insira a Alavanca de Levantamento (T) entre o talão do pneu e a seção frontal da cabeça de Montagem/Desmontagem (I), e mova o pneu acima da cabeça de Montagem/Desmontagem como mostrado na **Fig 6**.

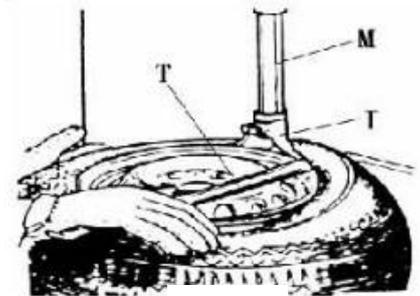


Fig 6

Cuidado: Correntes, pulseiras, roupas largas e mais alguma coisa perto as peças rotativas trará perigo para o operador.

Com a Alavanca de Levantamento mantida em posição, pressione o Pedal Giratório da Plataforma Giratória (Z), rode a Plataforma Giratória (Y) no sentido horário até o pneu estar completamente separado do aro da roda.

Para desmontagem do outro lado do pneu, continue usando a alavanca de levantamento para levantar o pneu, faça o outro lado do pneu separar do aro da roda. Pressione o Pedal de Levantamento (H), a coluna para trás e para baixo, tirar o pneu.

9.3. Montando o pneu:

Atenção: Certifique-se que o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho antes de montar o pneu.

Para evitar qualquer dano no pneu, lubrifique o talão do pneu e o aro da roda com o lubrificante recomendado pelo fabricante. Coloque o pneu e verifique a situação.

Cuidado: Quando prender o aro da roda, não ponha as mãos no aro para evitar lesões durante esta operação.

Bloqueie o Braço de Montagem Vertical Hexagonal, coloque o pneu no aro, deixe o Braço Oscilante de volta no lugar como para desmontagem o pneu.

E deixe um lado do pneu abaixo do talão e acima de seção traseira da cabeça de Montagem/Desmontagem, o outro lado sob a seção frontal da cabeça de Montagem/Desmontagem. Suprima o pneu com as mãos ou com o braço auxiliar, e então gire a plataforma giratória para a montagem do pneu em baixo do talão.

Repita a operação acima para a montagem do pneu acima do talão (Fig 7).



Fig 7

10. Braço Auxiliar 036

O braço auxiliar 036 é um dispositivo auxiliar para a desmontadora de pneu, ele é usado para ajudar a desmontar e montar pneus.

Antes de qualquer operação desta máquina, o operador é solicitado a ler atentamente o manual. Não tente fazer quaisquer operações que não são apresentadas no mesmo. O Fabricante não será responsável por qualquer lesão ou danos causados por operação imprópria. Por favor, mantenha o manual à mão para consulta.

10.1 Dados Técnicos

Pressão de trabalho	8~10 bar
Peso	80kg
Dimensão da embalagem	1230*450*350mm
Nível de ruído	LpA<75dB



10.2. Normas de segurança

Esse dispositivo é especialmente reservado para pessoal profissional treinado ou alguém que tem experiências na operação mecânica e leia atentamente este manual. Este dispositivo deve ser utilizado juntamente com nossas desmontadoras de pneu, não temos certeza se ele pode funcionar com os outros tipos. O Fabricante não será responsável por qualquer modificação não autorizada.

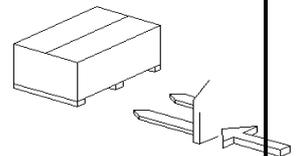


Fig 8

10.3. Instalação

Aviso!

A instalação deste dispositivo auxiliar deve ser feita por pessoal profissional.

Antes da montagem, desconecte o dispositivo da fonte de alimentação e fonte de ar.

10.3.1. Transporte

Mova o dispositivo com uma empilhadeira como ilustrado na Fig 8.

10.3.2. Desembalando

Quando desembalar, certifique-se que todas as peças mostradas na lista da

Embalagem estão inclusas. Se houver peças faltando ou quebradas, por favor,

chame o fabricante ou o revendedor o mais rápido possível. Por favor,

mantenha a embalagem longe do alcance das crianças.

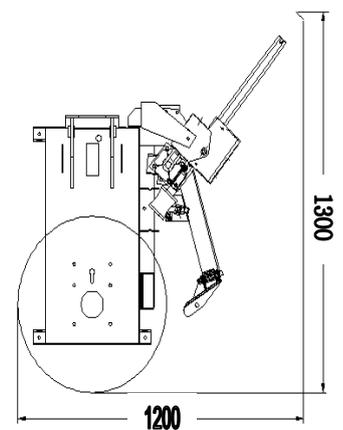


Fig 9

10.3.3. Requerimentos do local de trabalho

Fig 9 mostra a distância mínima (cm) das paredes após a montagem deste dispositivo auxiliar. Por favor, escolha o lugar certo para instalá-lo.

10.3.4 Montagem

- 1) Desconecte a desmontadora de pneu da fonte de alimentação e da fonte de ar.
- 2) Instale a coluna 3 com os parafusos 1 e 2; instale o suporte 5 do braço auxiliar com o parafuso 4 (Fig 10);
- 3) Instale o braço auxiliar 6 com a porca 7 e o parafuso 9, então aperte 4, 7, 8 e 9 (Fig 10 e Fig 11);
- 4) Instale o braço Giratório (A), o braço horizontal Hexagonal (B) e o suporte do cilindro de levantamento do pneu (C) separadamente na desmontadora de pneu (Fig 12);
- 5) Instale o cilindro de levantamento de pneu (D), o interruptor (E), a cabeça de prensagem do pneu (F) e o cilindro de prensagem do pneu (G) separadamente na desmontadora de pneu (Fig 12);
- 6) Conecte a mangueira de ar na articulação correspondente através do orifício traseiro do corpo.

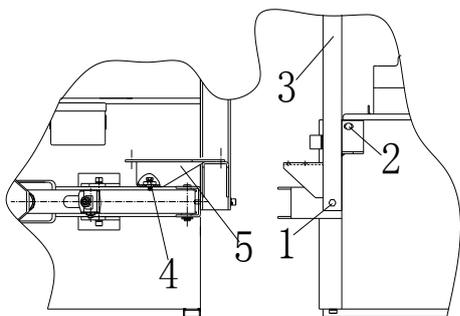


Fig 10

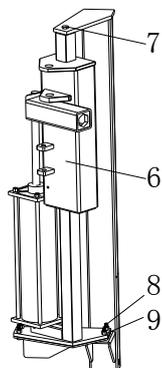


Fig 11

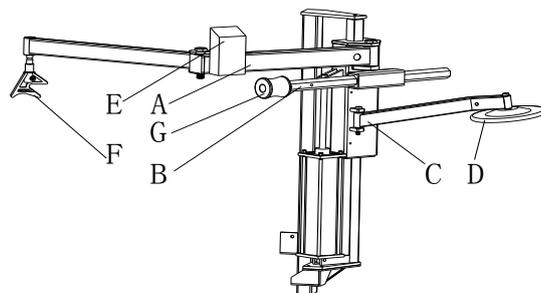


Fig 12

10.4. Peças Funcionais

Fig 12 mostra as peças funcionais do dispositivo 036:

- | | |
|---|---------------------------------|
| A. Conector do braço giratório | B. Braço horizontal hexagonal |
| C. Suporte do rolo de levantamento do pneu | D. Rolo de levantamento do pneu |
| E. Montagem do controle de levantar-abaixar | |
| G. Rolo de prensagem do pneu | |

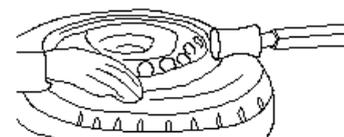


Fig 13

10.5. Operação experimental

O dispositivo 036 deve ser conectado com o compressor de ar e recomenda-se o uso de pressão de ar de 8 bars a 10 bars é recomendada.

10.6. Operações

Montagem e desmontagem pneu grande é um trabalho difícil. Com a ajuda do braço auxiliar 036, montar/desmontar o pneu do talão do pneu será uma operação mais fácil. Ele é um bom ajudante para a desmontadora de pneu.

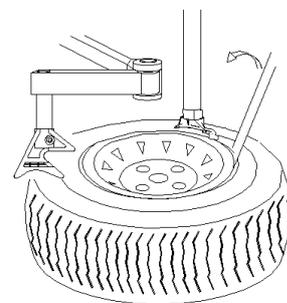


Fig 14

10.6.1. Fixando o pneu

Desaperte o talão de acordo com o manual. Prenda o pneu pelo lado externo, pise no pedal correspondente para

abrir as garras;

Coloque o pneu na plataforma giratória; pise no pedal correspondente para fechar as garras até elas estarem próximas do aro.

10.6.2. Desmontando o Pneu

-1. De um modo geral, o pneu é muito apertado. Solte primeiro os talões com a cabeça de prensagem do pneu (ou usando o liberador de talão se estiver muito apertado para soltar).

Puxe o braço horizontal Hexagonal; deixe o rolo de prensagem do pneu acima do pneu sem encostar.

Abaxe o rolo de prensagem do pneu com a alavanca do disjuntor para pressionar o pneu. Pise no pedal para girar a plataforma giratória. Solte o talão durante este procedimento (Fig 13).

Cuidado: Lubrifique a cabeça de prensagem do pneu (superior) e o talão antes da operação.

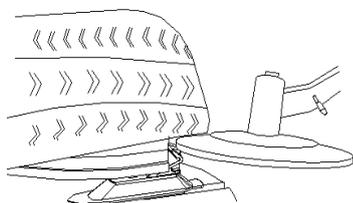


Fig 15

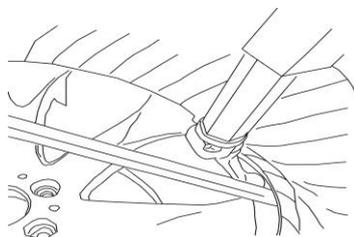


Fig 16

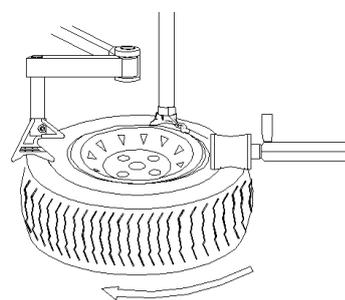


Fig 17

-2. Desmontando o talão superior

a- Mova a cabeça de montagem próximo da borda do aro, gire o braço de prensagem do pneu para mover o bloco de prensagem do pneu acima do pneu, pressione a alavanca do disjuntor para pressionar o pneu e insira a alavanca de levantamento no espaço entre o pneu e o aro, então suspenda o talão na cabeça de montagem (Fig 14).

b- Erga o braço auxiliar, gire a cabeça de prensagem para o lado oposto. Pressione o pneu com a alavanca do disjuntor para criar bastante espaço.

c- Pise no pedal de fornecimento de energia para girar a plataforma giratória. Com a ajuda da cabeça de prensagem do pneu o talão do pneu superior é desanexado.

d- Erga o braço auxiliar para mover o bloco de prensagem do pneu para sua posição “não-trabalho”.

-3. Desmontando o talão inferior

Gire o suporte do rolo e o movimento sob o pneu, mas não o toque com o aro (Fig 15). Pise no pedal de fornecimento de energia para girar a plataforma giratória, enquanto isso levante o braço auxiliar gradualmente para liberar o pneu e desmontar completamente o talão inferior.

Cuidado: O suporte do cilindro não pode ser usado em todos os pneus, alguns pneus precisam da seguinte operação: Mova a cabeça de montagem acima do aro; insira a alavanca de levantamento no espaço entre o talão do pneu inferior e o aro, tenha o pneu pendurado na cabeça de montagem (Fig 12); pise no pedal de fornecimento de energia para girar a plataforma giratória. Com a ajuda da cabeça de montagem, o pneu é completamente desanexado.

10.6.3. Montando o pneu

Lubrifique o talão do pneu e gire a plataforma giratória, monte o talão inferior com a cabeça de montagem; Retire a haste sextavada, pressione o talão superior sob a cabeça de montagem 5mm com o rolo de prensagem do pneu, gire o braço giratório e mova o bloco de prensagem do pneu acima do pneu; Não toque no aro durante a operação, ou ele causará dano no aro devido à fricção.

Pise o pedal de fornecimento de energia para girar a plataforma giratória e o bloco de prensagem do pneu, abaixe o braço auxiliar para pressionar o pneu sob o aro. Monte o pneu com a cabeça montadora. Por favor, preste atenção na segurança no processo de operação (Fig 17).

11. Inflando o pneu:

Importante: A operação de inflar é muito perigosa, faça-a cuidadosamente e cumpra as instruções. Durante a inflação, girar será extremamente perigoso se problemas ocorrerem no pneu ou no aro. A força de uma possível explosão do pneu vai para cima e para fora e a grande potência pode causar ferimentos ou morte do operador ou as pessoas ao redor.

O pneu pode explodir devido as seguintes causas:

- 1) O aro da roda e o pneu não são do mesmo tamanho;
- 2) O pneu ou o aro da roda está danificado;
- 3) A pressão de inflação do pneu está acima da pressão máxima recomendada pelo fabricante;
- 4) O operador falhou em cumprir com as normas de segurança;

Por favor, opere como a seguir:

- 1) Remova a tampa da válvula da haste da válvula;
- 2) Certifique-se que o bocal de ar está completamente pressionado para baixo em cima da rosca da haste da válvula.
- 3) Certifique-se que o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho;
- 4) Lubrifique ambos, o pneu e o aro da roda, lubrificação adicional é requerida se necessário;
- 5) Infle o pneu com intervalos, enquanto infla, verifique a pressão listada no manômetro, também verifique se o talão está fixado ou não. Repita a operação acima até o talão estar seguro; você precisa seguir etapas especiais quando inflar aro convexo ou aro duplamente convexo;
- 6) Continue inflando e verifique a pressão do ar frequentemente até chegar na pressão necessária.

Nota: nunca exceda a pressão de inflação máxima indicada pelo fabricante do pneu.

Mantenha as mãos e seu corpo longe de pneus inflando.

Somente pessoas especialmente treinadas estão autorizadas a executar as operações, não permita que outros operarem ou estar perto da desmontadora de pneu.

12. Movendo a máquina:

Por favor, use empilhadeira para mover a máquina. Desconecte a desmontadora de pneu da fonte de alimentação de eletricidade e da fonte de alimentação pneumática, levante a placa de base e coloque os pés de empilhadeira. Em seguida, montar a máquina desmontadora de pneu para uma nova posição e a fixe firmemente.

Nota: o local escolhido para a fixação da desmontadora de pneu deve seguir as normas de segurança.

13. Manutenção:

Atenção: apenas as pessoas profissionais podem fazer a manutenção. Para prolongar a vida da máquina, mantenha a máquina periodicamente de acordo com o manual. Caso contrário, irá afetar a confiabilidade da máquina ou até mesmo causar ferimentos ao operador e outros nas proximidades.

Atenção: antes de executar qualquer manutenção, desligue a desmontadora de pneu da fonte de

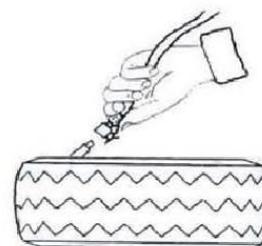
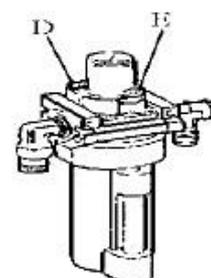


Fig 18



alimentação de eletricidade e fonte de alimentação pneumática e, pressione o Pedal abre e fecha Garras ou o Pedal Giratório da Plataforma Giratória por 3~4 vezes para esvaziar todo o ar comprimido da máquina. Peças danificadas devem ser substituídas por pessoas profissionais com peças de reposição fornecidas pelo fabricante.

Fig 19

Limpe a máquina uma vez, depois do trabalho, todos os dias. Limpe a sujeira na plataforma giratória com óleo diesel uma vez por semana e lubrifique os grampos e as braçadeiras.

A seguinte manutenção deve ser feita pelo menos uma vez por mês:

Verifique o nível do óleo no Criador de Névoa de Óleo, por favor, complete com óleo SAE30# se necessário.

Desapertar com chave sextavada (E) com base na conexão de ar comprimido, primeiro pressione o Pedal abre e fecha Garras ou Pedal Giratório da Plataforma Giratória 5-6 vezes e, então verifique se o óleo no Criador de Névoa de Óleo realiza o gotejamento de óleo. Para operação contínua, pressione duas vezes de cada vez, realiza o gotejamento de óleo, caso contrário, ajustar o parafuso (D) que controla a entrada de óleo com menos voltas na chave-de-fenda.

(Fig 9)

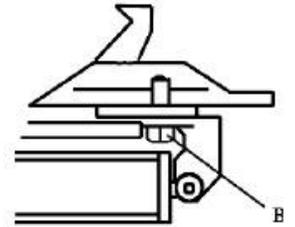


Fig 20

Nota: Após os primeiros 20 dias de uso, reapertar as garras apertando bem os parafusos (B) na Plataforma Giratória (Fig 20).

Nota: no caso de plataforma giratória perder força, verifique visualmente se a correia está apertada de acordo com os passos a seguir:

Remova a tampa do lado esquerdo desapertando os parafusos; ajuste os dois parafusos localizados no suporte do motor, mantenha uma distância adequada entre o suporte do motor e motor de base; aperte os parafusos para a tensão da correia (Fig 21).

Cuidado: Atenção: por favor, desligue a máquina de alimentação elétrica e da alimentação.

Nota: Se o braço Vertical não estiver travado ou não atende ao requisito 2-3mm da parte inferior da cabeça de Montagem/desmontagem e aro, por favor, ajuste a Chapa de Bloqueio Locki Hexagonal, referida na Fig 22 e ajuste o (X).

Nota: Para atingir a confiabilidade das garras e do disjuntor Quebrador de Talão, opera como a seguir para manter suas respectivas válvulas limpas:

1. Remova a tampa do lado esquerdo do corpo da máquina desapertando os dois parafusos;
2. Desaperte os silenciosos das válvulas (A) que pertencem ao Pedal abre e fecha Garras e Pedal Liberador de Talão **(Fig 23)**;
3. Limpe os silenciosos com ar comprimido, por favor, substituí-los de acordo com a lista de peças de reposição se eles estiverem danificados **(Fig 23)**.

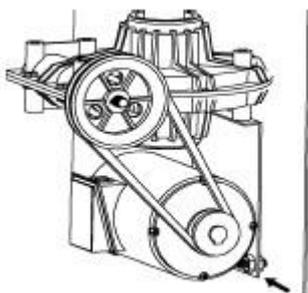


Fig 21

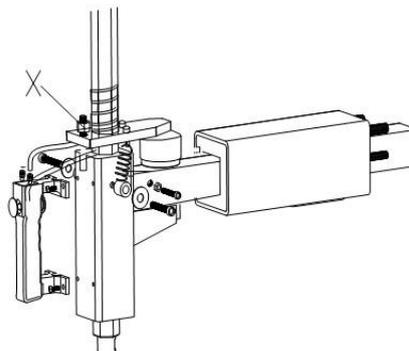


Fig 22

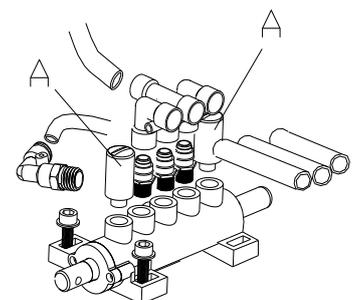
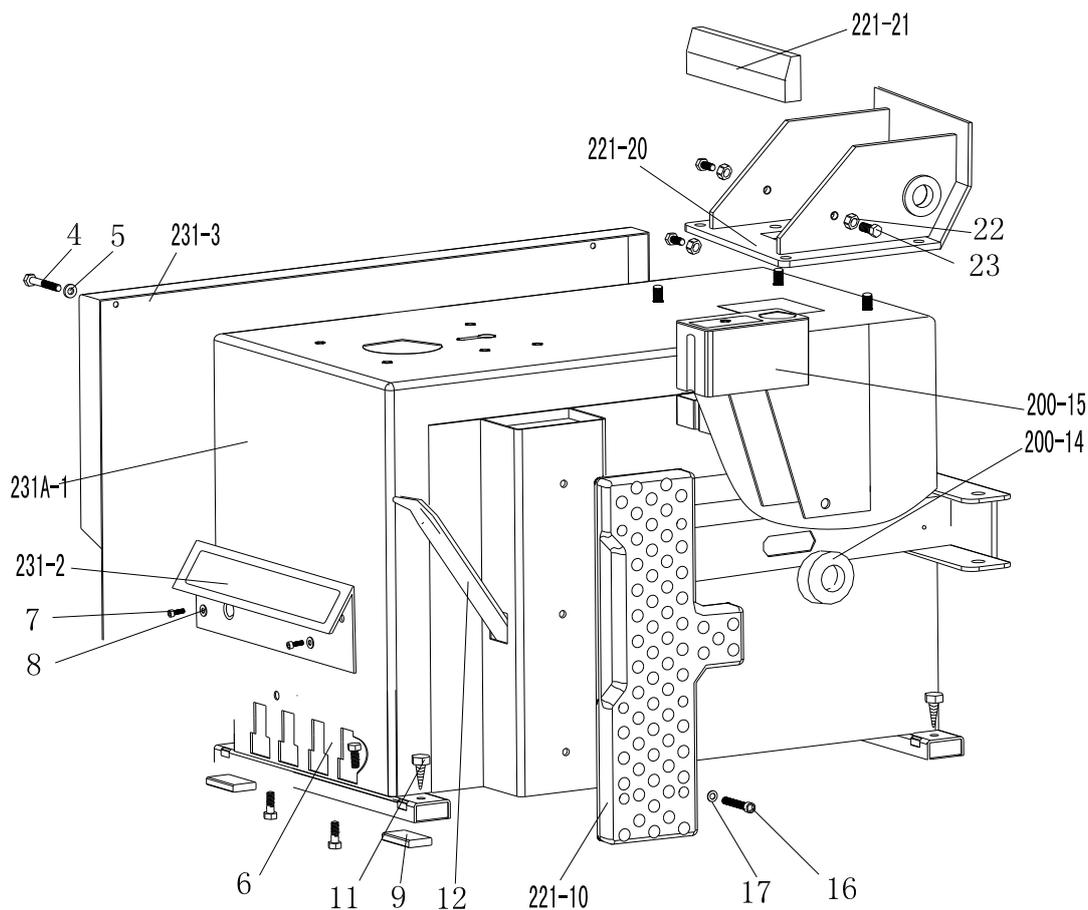


Fig 23

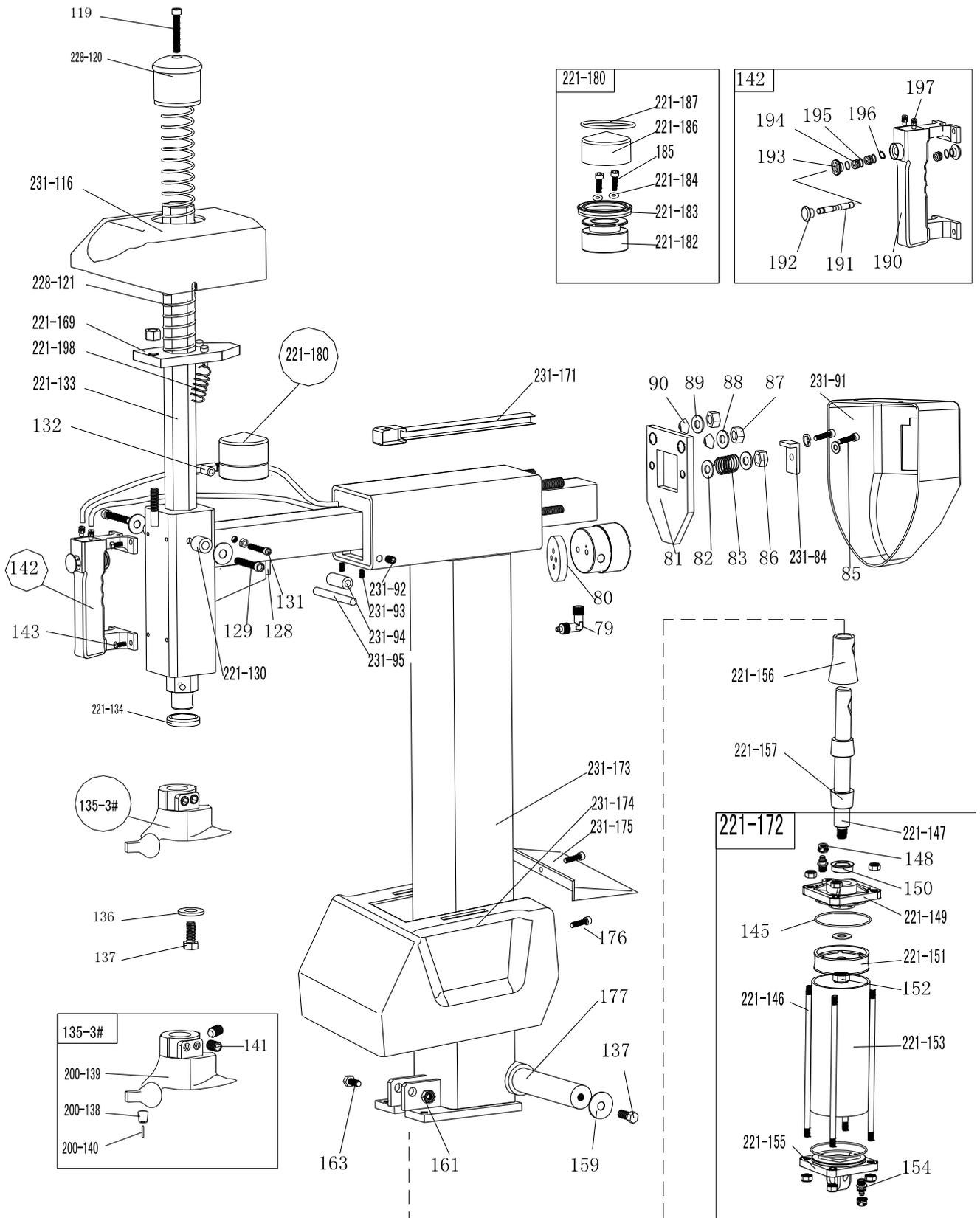
14. Tabela de solução de problemas:

Problema	Razão	Solução
A plataforma giratória gira apenas em uma direção ou não gira.	Interruptor Reverso quebrado	Substitua o interruptor reverso
	Correia quebrada	Substitua a correia
	Mau funcionamento do motor	Verifique o cabo do motor ou o fio do bloco terminal; Substitua o motor se ele estiver quebrado.
Desmontar ou fixar a roda, a plataforma giratória não destrava (gira com a roda); As garras demoram em abrir/fechar; A plataforma giratória prende o aro incorretamente.	Vazamento na Rede de Ar	Verifique todas as peças da rede de ar.
	O cilindro de bloqueio não funciona.	Substitua o pistão do cilindro.
	Garras desgastadas	Substitua as garras.
	Arruelas quebradas do cilindro do mandril	Substitua-as.
A cabeça de montagem/cabeça de desmontagem sempre toca o aro durante a operação.	Placa de bloqueio ajustada incorretamente ou inadequada.	Substitua ou a ajuste.
	Parafusos no mandril soltos; o Braço Vertical não pode ser travado pela Placa de Bloqueio.	Aperte os parafusos; substitua a Placa de Bloqueio.
O Pedal Liberador de Talão e o Pedal abre e fecha Garras não giram de volta para a posição original.	Mola do pedal quebrada	Substitua-a.
A pá do Liberador de Talão funciona com dificuldade.	Silenciador encravado	Limpe-o ou substitua-o.
	A arruela no cilindro Liberador de Talão está quebrada.	Substitua-a

15. Desenho expandido:

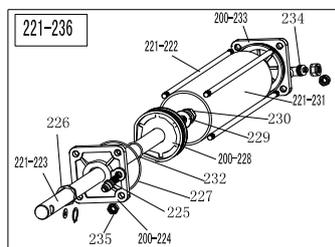
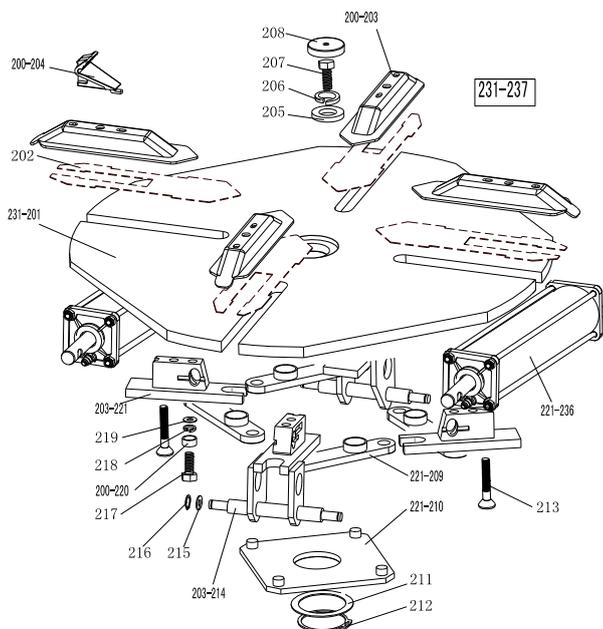


231A-1	CX-231-010000-0	Corpo da máquina
231-2	CZ-231-080000-0	Capa pedal da frente
231-3	CX-231-020000-0	Tampa esquerda
4	B-010-060101-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×10
5	B-040-061412-1	Arruela lisa Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Parafuso externo sextavado M8x25
7	B-010-060201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×20
8	B-040-082220-1	Arruela lisa Ø 8*22*2
9	C-000-001020-0	Tampão do pé de borracha
221-10	C-221-500000-0	Tampão do liberador de talão
11	B-027-060401-0	Parafuso de aterramento M6x40
12	C-200-580000-0	Alavanca de levantamento
200-14	C-200-510000-0	Borracha do braço liberador de talão
200-15	C-200-470000-0	Caixa óleo-água
16	B-010-080201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8x20
17	B-040-081715-0	Arruela lisa Ø8*17*1.5
221-20	CX-221-010106-0	Banco inclinado
221-21	C-221-820000-0	Capa de proteção inclinada
22	B-001-100001-0	Porca de auto- travamento M10
23	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10*25

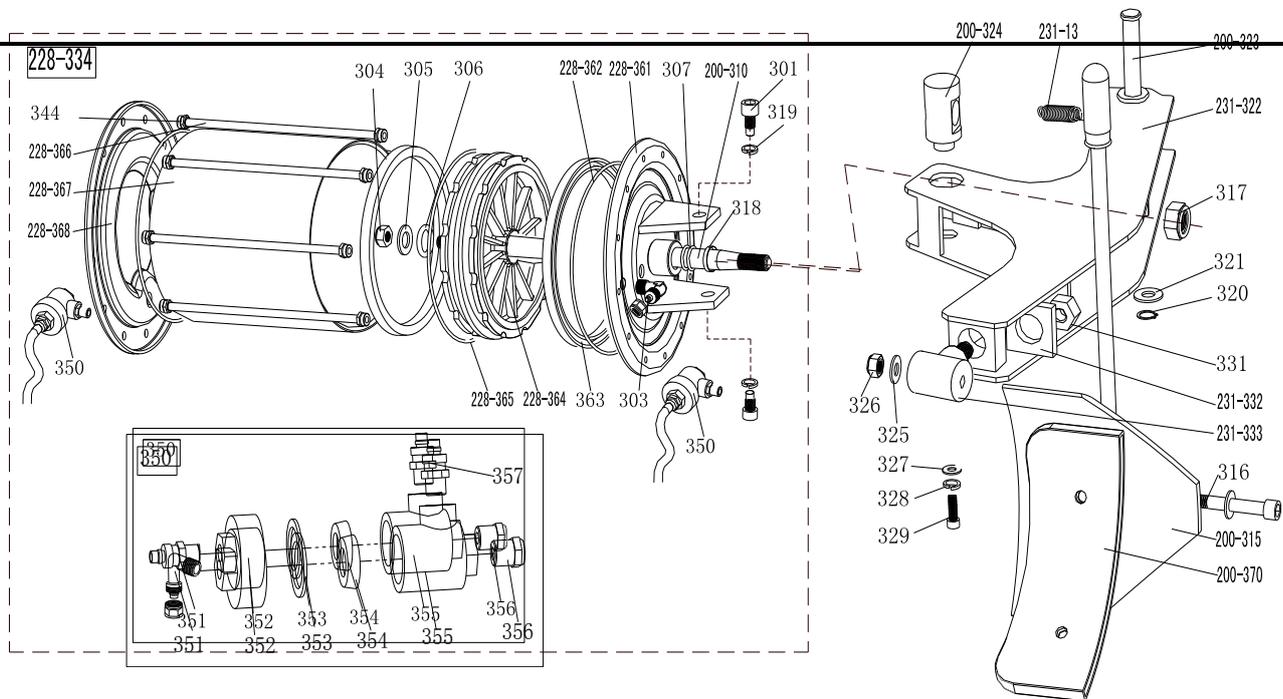


79	S-012-010806-0	União rápida 1/8-Ø6	221-146	C-221-350900-0	Cilindro de inclinação rosqueado
80	C-221-250600-0	Placa do cilindro de bloqueio	221-147	C-221-350200-0	Haste do pistão do cilindro de inclinação
81	CX-231-190000-0	Placa de bloqueio do braço horizontal	148	B-001-080001-0	Porca de auto- travamento M8
82	B-040-081715-1	Arruela lisa Ø8*17*1.5	221-149	C-221-350100-0	Tampa do cilindro de inclinação sem puxador
83	C-221-410000-0	Mola de travamento do braço horizontal	150	S-005-020075-0	Selo V Ø20*28*7.5
231-84	CX-231-240000-0	Bloco do braço horizontal	221-151	C-221-550000-0	Pistão do cilindro de inclinação
85	B-014-080201-0	Parafuso sextavado externo M8*20	152	B-004-120071-0	Porca (prata) M12*1.5*7
86	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento M8	221-153	C-221-350500-0	Tambor do cilindro de inclinação
87	B-001-120001-0	Porca de auto- travamento M12	154	S-010-010806-0	União reta 1/8-Ø6
88	B-040-122520-1	Arruela lisa Φ 12*25*2	221-155	C-221-350300-0	Tampa do cilindro de inclinação com puxador
89	B-040-122520-1	Arruela lisa Φ 12*25*2	221-156	CX-221-351000-0	Tampa da haste do pistão do cilindro de inclinação
90	C-221-230000-0	Espaçador de travamento	221-157	C-221-350700-0	Bainha de borracha 1 do cilindro de inclinação
231-91	C-231-780000-0	Tampa traseira de proteção do braço horizontal	159	B-040-104030-1	Arruela lisa 10*40*3
231-92	B-007-100161-0	Parafuso sextavado externo M10*16	161	B-001-120001-0	Porca de auto- travamento M12
			163	B-014-120651-0	Parafuso sextavado externo M12×65
231-93	B-007-080161-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8*16	221-169	CX-221-220000-0	Placa de bloqueio hexagonal 221
231-94	CX-231-251300-0	Polia da coluna lateral	231-171	C-231-790000-0	Guia da mangueira
231-95	C-231-251400-0	Pino da polia da coluna lateral	221-172	CW-105-021102-0	Cilindro de inclinação completo
231-116	C-231-480000-0	Capa frontal de proteção do braço horizontal	231-173	CX-231-250000-A	Coluna
119	B-010-100501-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M10×50	231-175	C-231-460000-0	Capa traseira da coluna inclinada
228-120	C-228-490000-0	Capa do braço vertical 228	231-174	C-231-450000-0	Tampa de proteção da coluna
228-121	C-228-390000-0	Mola do braço vertical	176	B-024-050161-1	Parafuso de cabeça cruzada 5*16
128	C-221-200000-0	Absorvente de choque	177	CX-221-260000-0	Eixo da coluna
129	B-010-060351-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×35	221-180		Cilindro de bloqueio completo
221-130	P-120-260000-0	Polia guia	221-182	CZ-221-090100-0	Pistão do cilindro de bloqueio complete
131	B-010-060161-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×16	221-183	S-005-050065-0	Selo V Ø60*50*6.5
132	S-017-010806-2	União-T 1/8-2*Ø6	221-184	S-000-005200-0	Selo O Ø5.6X2
221-133	CX-221-160000-0	Braço vertical	185	B-010-060551-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×55
221-13	C-228-520000-0	Arruela do braço vertical	221-186	CX-221-0902	Tampa do cilindro de bloqueio

4	0			00-0	Ø60
135-3#	CW-113-02000 3-0	Cabeça de montar/desmontar completa 3#	221-187	S-000-052200 -0	Selo O Ø52X2
136	CX-200-17000 0-0	Arruela de proteção da cabeça de montar/desmontar 3#	190	C-221-210100 -0	Placa do interruptor da manivela pneumática
137	B-014-100251- 0	Parafuso sextavado externo M10×25	191	C-221-210200 -0	Haste da válvula da manivela pneumática
200-13 8	CX-200-15020 0-0	Polia da cabeça de montar/desmontar	192	C-221-210500 -0	Capa da haste da válvula pneumática
200-13 9	C-200-150100- 3	Cabeça de montar/desmontar 3#	193	C-221-210300 -0	Tampa da manivela pneumática
200-14 0	C-200-150400- 0	Pino redondo sextavado	194	C-221-210400 -0	Espaçador da manivela pneumática
141	B-007-120161- 0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M12X16	195	S-000-007265 -0	Selo O 7.5*2.65
142	CW-119-02110 0-0	Interruptor de bloqueio pneumático completo	196	B-055-080001 -0	Anel de encaixe Ø8
143	B-010-060161- 0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6×16	197	S-010-010806 -0	União reta
145	S-000-068353- 0	Selo O Ø68.26*3.53	221-198	C-221-400000 -0	Mola da placa de bloqueio sextavada



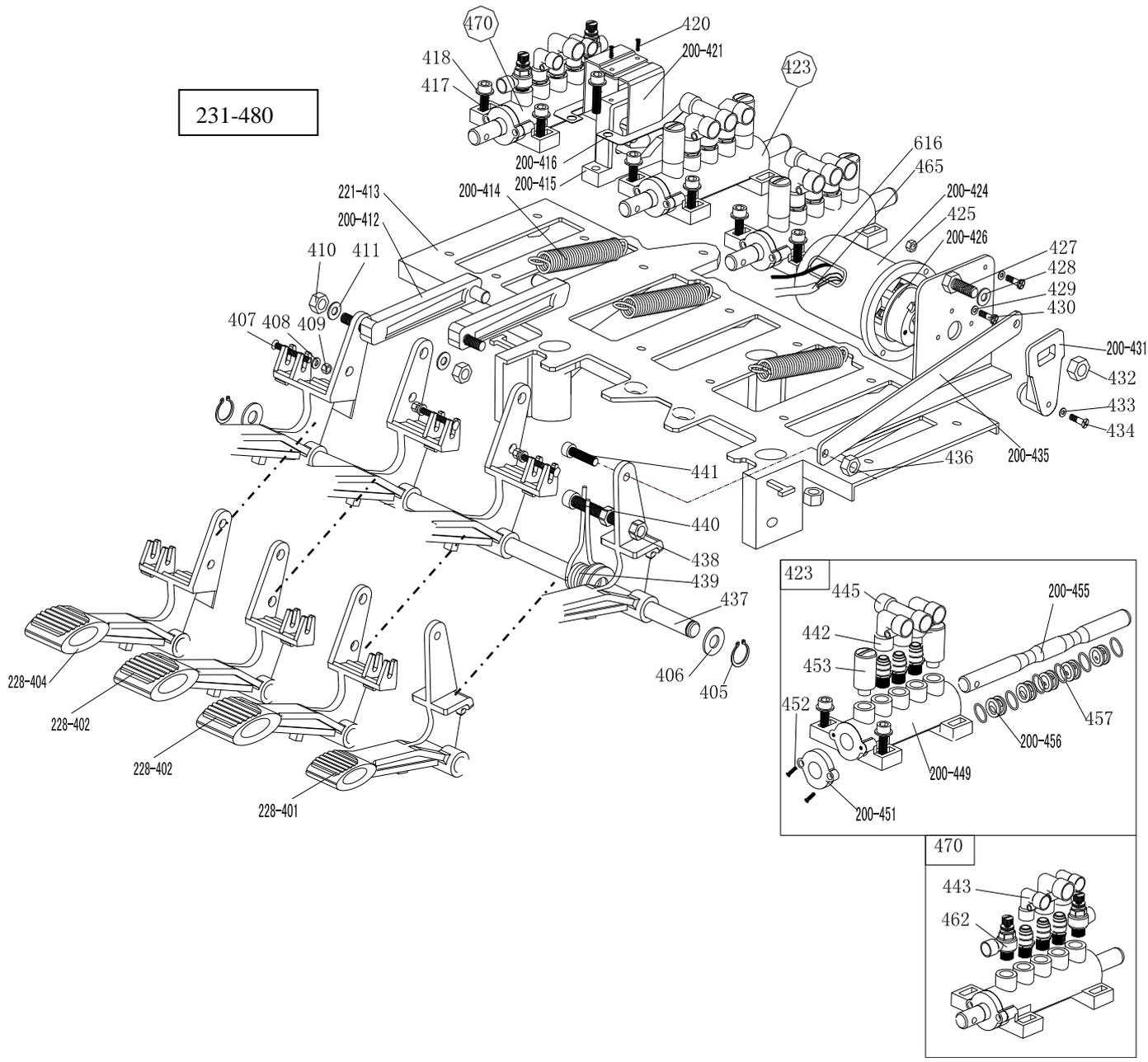
231-201	CX-231-130000-0	Plataforma giratória 650
202	CX-221-120300-0	Placa deslizante da garra (opcional)
200-203	CX-200-120000-0	Conjunto de tampas da garra
200-204	C-200-570000-0	Garra
205	CX-200-140000-0	Arruela grande
206	B-050-160000-0	Arruela da mola Ø16
207	B-014-160401-0	Parafuso sextavado externo M16x40x1.5
208	C-200-440000-0	Capa da plataforma giratória
221-209	CX-221-310000-0	Conjunto de haste de conexão 615
221-210	CX-221-280000-0	Plataforma giratória quadrada 615
211	CX-200-290000-0	Arruela da plataforma giratória quadrada
212	B-055-650001-0	Anel de encaixe Ø65(haste)
213	B-012-120631-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada
203-214	CX-203-110000-0	Guia deslizante da garra com furos de pino duplo
215	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Anel de encaixe Ø12(haste)
217	B-014-120801-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M12x40
218	B-046-122050-1	Arruela de bloqueio dentada Ø12x20.5x1
219	B-040-123030-1	Arruela lisa Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Porca da haste de conexão
203-221	CX-203-110100-0	Guia deslizante da garra sem furos de pino duplo
221-222	C-221-100400-0	Haste de conexão rosqueada 393
221-223	C-221-100200-0	Haste do pistão do cilindro de fixação 400
200-224	C-200-100100-0	Tampa do cilindro de fixação sem puxador
225	S-011-010808-0	União reta 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	Selo-V 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	Selo-O 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Pistão do cilindro de fixação Ø70
229	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Porca M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Tambor do cilindro de fixação 360
232	S-000-019262-0	Selo-O Ø19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Tampa do cilindro de fixação com puxador
234	S-018-010808-0	União 1/8"-Ø8
235	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento M8
221-236	CW-105-021100-0	Cilindro de fixação completo
231-237	CW-104-023100-0	Plataforma giratória quadrada 650 completa



231-13	C-231-360000-0	Mola do braço liberador de talão	231-322	CX-231-030000-0	Braço liberador de talão ampliado U23110103
301	B-010-140301-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M14×30	321		Arruela lisa
303	S-018-010408-0	União (90°) 1/4-Ø8	200-323	CX-200-040000-0	Pino do liberador de talão
304	B-004-160001-1	Porca M16*1.5	200-324	CX-200-050600-0	Pino de rotação do cilindro do liberador de talão
305	B-040-162820-1	Arruela lisa Ø16*28*2	325	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12*24*2
306	S-000-016265-0	Selo-O Ø 16*2.65	326	B-001-120001-0	Porca de auto-travamento M12
307	S-000-019262-0	Selo-O Ø 19.6*2.62	327	B-040-083030-1	Arruela lisa Ø8*30*3
200-310	C-200-050100-0	Haste do pistão do cilindro do liberador de talão	328	B-050-080000-0	Arruela da mola Ø8
200-315	CX-200-070000-0	Conjunto de pás do liberador de talão	329	B-014-080201-0	Parafuso sextavado externo M8×20
316	B-010-120901-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M12×90	331	B-001-160001-0	Porca de auto-travamento M16*1.75
317	B-004-160001-1	Porca de auto-travamento M16*1.5	231-332	CX-231-030900-0	Arruela de rotação do braço liberador de talão ampliado
318	U-006-000001-2	Correia guia	231-333	CX-231-030800-0	Eixo de rotação do braço liberador de talão ampliado
228-334		Cilindro completo do liberador de talão D200	344	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento
350	CW-112-209800-0	Válvula de exaustão do cilindro do liberador de talão	228-361	CX-298-050500-0	Conjunto de tampas do liberador de talão
351	S-012-010808-0	União 1/8-Ø8	228-362	S-000-195265-0	Selo-O Ø198*3.1
352	C-098-600200-0	Tampa da válvula de exaustão do cilindro do liberador de talão	363	S-005-200184-0	Selo-Y D200*184*12
353	C-098-600400-0	Arruela selo	228-364	C-298-050200-0	Pistão do cilindro do liberador de talão D200

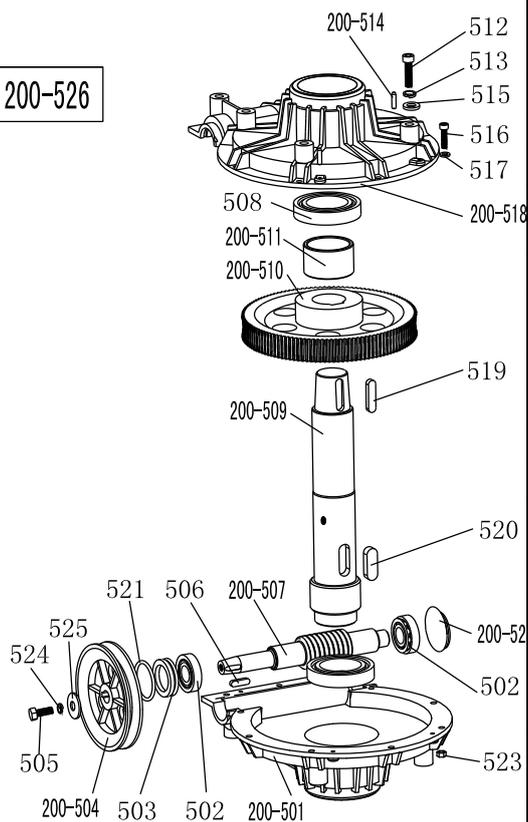
354	C-098-600300-0	Selo bidirecional	228-365	S-000-180500-0	Selo-O Ø180*5
355	C-098-600100-0	Tambor da válvula de exaustão do cilindro do liberador de talão	228-366	C-298-051000-0	Haste de conexão rosqueada
356	S-023-010401-6	Silencioso	228-367	C-298-050300-0	Tambor do cilindro do liberador de talão D200
357	S-010-010408-0	União reta 1/4- Ø8	228-368	C-298-051100-0	Tampa traseira do cilindro do liberador de talão
319	B-050-140000-0	Arruela da mola Ø14	200-370	C-200-070600-0	Tampa de proteção da pá do liberador de talão (opcional)
320	B-055-160001-0	Anel de encaixe Ø16			

231-480

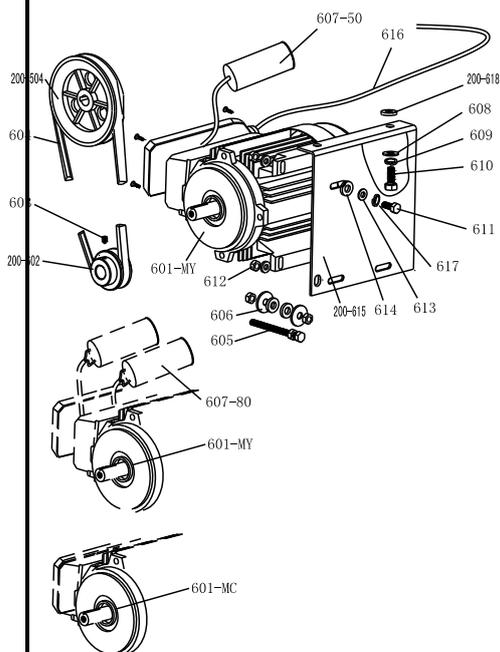


228-401	CX-228-060400-0	Pedal interruptor reverso	429	B-040-040000-1	Arruela lisa Ø 4
228-402	CX-228-060300-0	Pedal (direito) válvula 5-vias	430	B-024-040161-0	Parafuso de cabeça cruzada M4*16
228-404	CX-228-060200-0	Pedal (esquerdo) válvula 5-vias	200-431	C-200-530000-0	Manivela do interruptor reverso
405	B-055-120001-0	Anel de encaixe Ø12	432	B-001-060001-0	Porca de auto-travamento M6
406	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12*24*2	433	B-040-030000-1	Arruela lisa Ø3
407	B-024-040301-0	Parafuso de cabeça cruzada M4X30	434	B-017-030161-0	Parafuso de cabeça cruzada M3X18
408	B-040-040000-1	Arruela lisa Ø 4	200-435	CX-200-060600-0	Haste de conexão do pedal
409	B-001-040001-0	Porca de auto-travamento M4	436	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento M8
410	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento M8	437	CX-200-060700-0	Eixo frontal do pedal
411	B-040-081715-1	Arruela lisa Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Porca M8
200-412	C-200-061300-0	Haste de conexão Cam	439	C-200-370000-0	Mola de torção do pedal
221-413	C-221-060100-0	Placa suporte do pedal	440	B-010-080501-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8x50
200-414	C-200-380000-0	Mola do pedal	441	B-010-080201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8x20
200-415	C-200-061500-0	Cam	442	S-012-010808-0	União rápida 1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	Arruela Cam	443	S-012-010806-0	União rápida 1/8- Ø 6
417	B-010-060201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6x20	445	S-016-010808-2	União-T rápida 1/8-2* Ø 8
418	B-040-061210-1	Arruela lisa Ø6	200-449	C-200-060901-0	Tambor (direito) da válvula 5-vias
420	B-019-290121-0	Parafuso de cabeça cruzada auto-perfurante 2.9*12	200-451	C-200-061100-0	Tampa da válvula 5-vias
200-421	CX-200-060500-0	Tampa da Cam	452	B-024-290-121-0	Cabeça cruzada ST2.9*14
423	CW-110-020001-0	Válvula 5-vias completa para cilindro liberador de talão complete	453	S-023-010801-0	Silencioso 1/8"
			200-455	CX-200-061200-0	Haste da válvula 5-vias
200-424	C-200-061400-0	Tampa do interruptor reverso	200-456	C-200-061000-0	Espaçador de haste da válvula 5-vias
425	B-004-040001-0	Porca M4	457	S-000-012400-0	Selo O 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Interruptor reverso	462	S-030-010806-0	Válvula
427	B-010-060201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6x20	470	CW-110-021102-0	Válvula 5-vias inclinada completa
428	B-040-061210-1	Arruela lisa Ø 6X12X1	465	CZ-000-103150-0	Cabo de alimentação de energia
231-480	CW-109-023100-0	Conjunto completo 4 pedais 231	616	CZ-000-205150-0	Cabo do motor

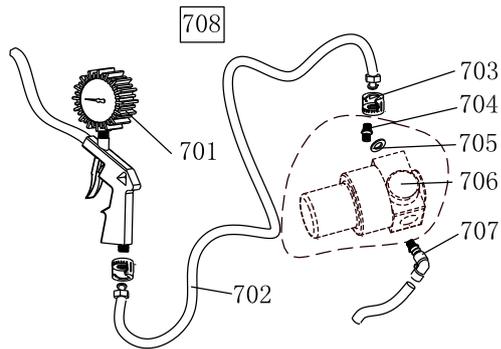
200-526



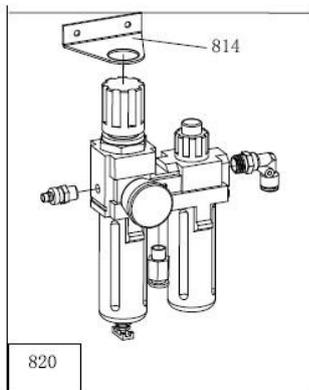
200-501	C-300-320302-0	Tampa inferior da caixa de engrenagem
502	S-040-030204-0	Rolamento 30204
503	S-005-020080-1	Selo da caixa de engrenagem $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Polia da Correia da engrenagem
505	B-014-080251-0	Parafuso sextavado externo M8x25
506	B-065-006020-0	Arruela chave 6x20
200-507	C-200-320400-0	Haste de rosca sem fim
508	S-040-006010-0	Rolamento 6010
200-509	C-200-320200-0	Eixo da engrenagem de rosca sem fim
200-510	C-200-320100-0	Engrenagem de rosca sem fim
200-511	CZ-200-320600-0	Espaçador do eixo da engrenagem de rosca sem fim
512	B-014-100551-0	Parafuso sextavado externo M10x55
513	B-050-100000-0	Arruela da mola $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pino 6X20
515	B-040-102020-1	Arruela lisa $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6x20
517	B-040-061412-1	Arruela lisa $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Tampa superior da caixa de engrenagem
519	B-065-010040-0	Arruela chave 10x40
520	B-065-014040-0	Arruela chave 14x40
521	S-000-027310-0	Selo-O $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Selo resistente a óleo
523	B-001-060001-0	Porca de auto-travamento M6
524	B-050-080000-0	Arruela da mola $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Caixa de engrenagem completa



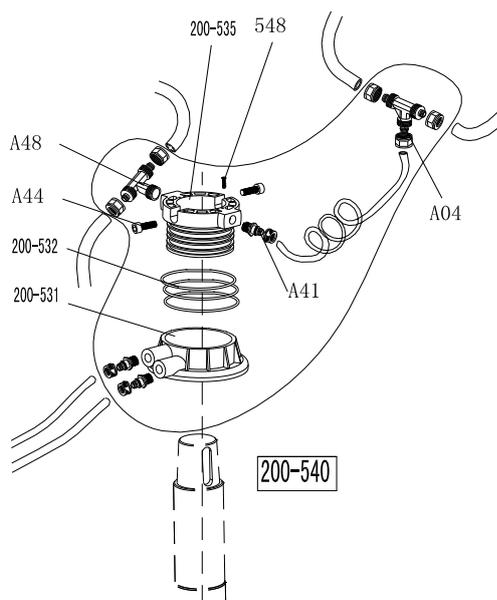
200-504	C-200-320500-0	Polia da correia da engrenagem
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Polia da correia do motor
603	B-007-080121-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8x12
604	S-042-000686-0	Correia da desmontadora de pneu A-28
605	B-014-080651-0	Parafuso sextavado externo M8X65
606	B-040-083030-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 30 \times 3$
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80 μ f,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50 μ f,220V
608	B-040-102020-1	Arruela lisa $\phi 10 \times 20 \times 2$
609	B-050-100000-0	Arruela da mola $\phi 10$
610	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10X25
611	B-014-080351-0	Parafuso sextavado externo M8X35
612	B-004-080001-0	Porca M8
613	B-040-082220-1	Arruela lisa $\phi 8 \times 22 \times 2$
614	C-200-560000-0	Arruela de borracha do motor
200-615	CX-200-340000-2	Suporte do motor
616	CZ-000-205150-0	Cabo do motor 5x1.0
617	B-050-080000-0	Arruela da mola $\phi 8$
200-618	C-200-560000-0	Tampão de borracha do motor



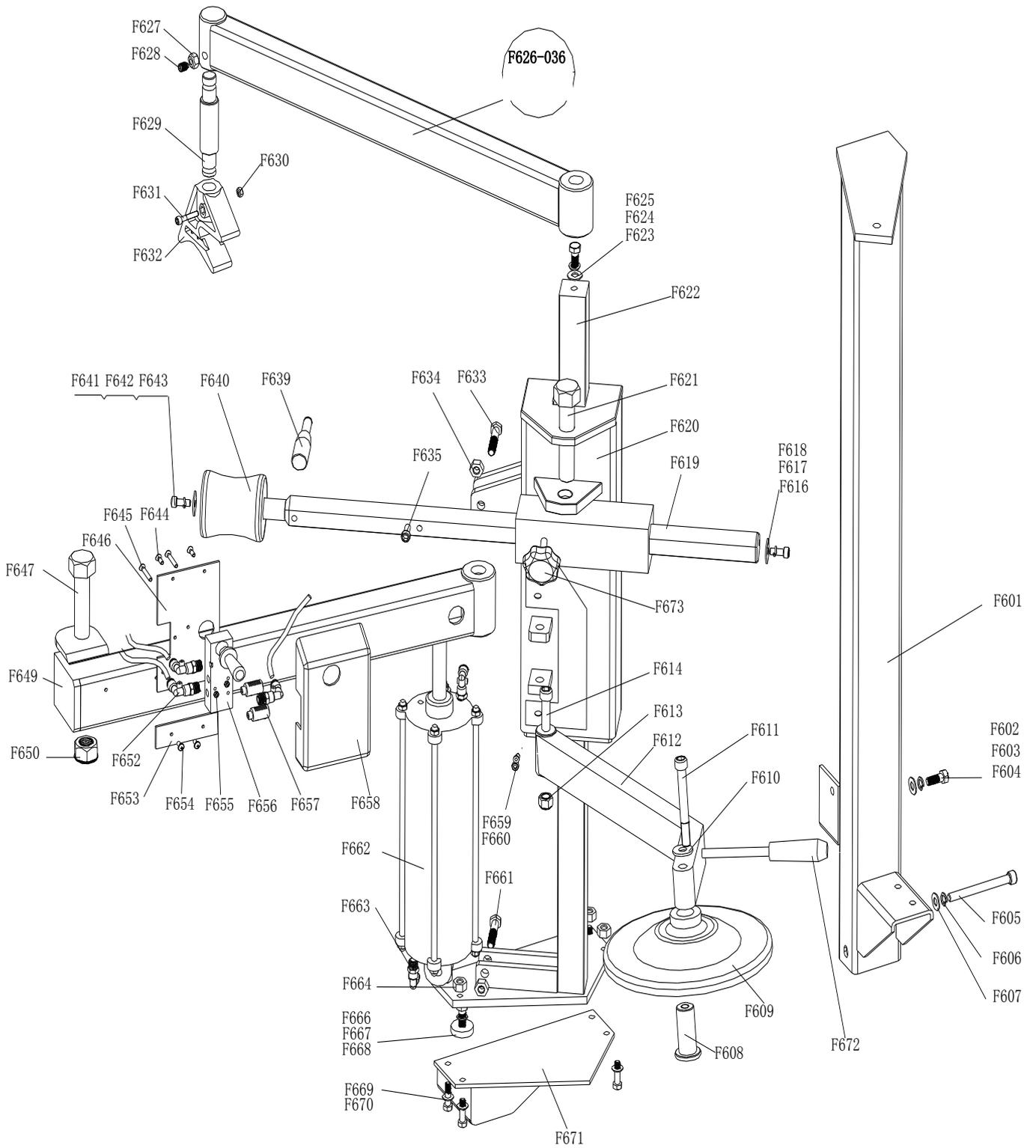
701	S-038-000100-0	Indicador da arma de inflação
702	S-035-014150-1	Mangueira de conexão de borracha
703	S-025-104008-0	Porca de entalhe
704	S-011-010414-1	União reta 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Arruela lisa Ø13
706	S-030-010400-2	Válvula de ajuste de pressão
707	S-012-010408-0	União rápida 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Arma de inflação completa



814	C-200-011200-0	Suporte do criador de névoa de óleo
820	CW-114-035000-0	Criador de névoa de óleo completo 3500

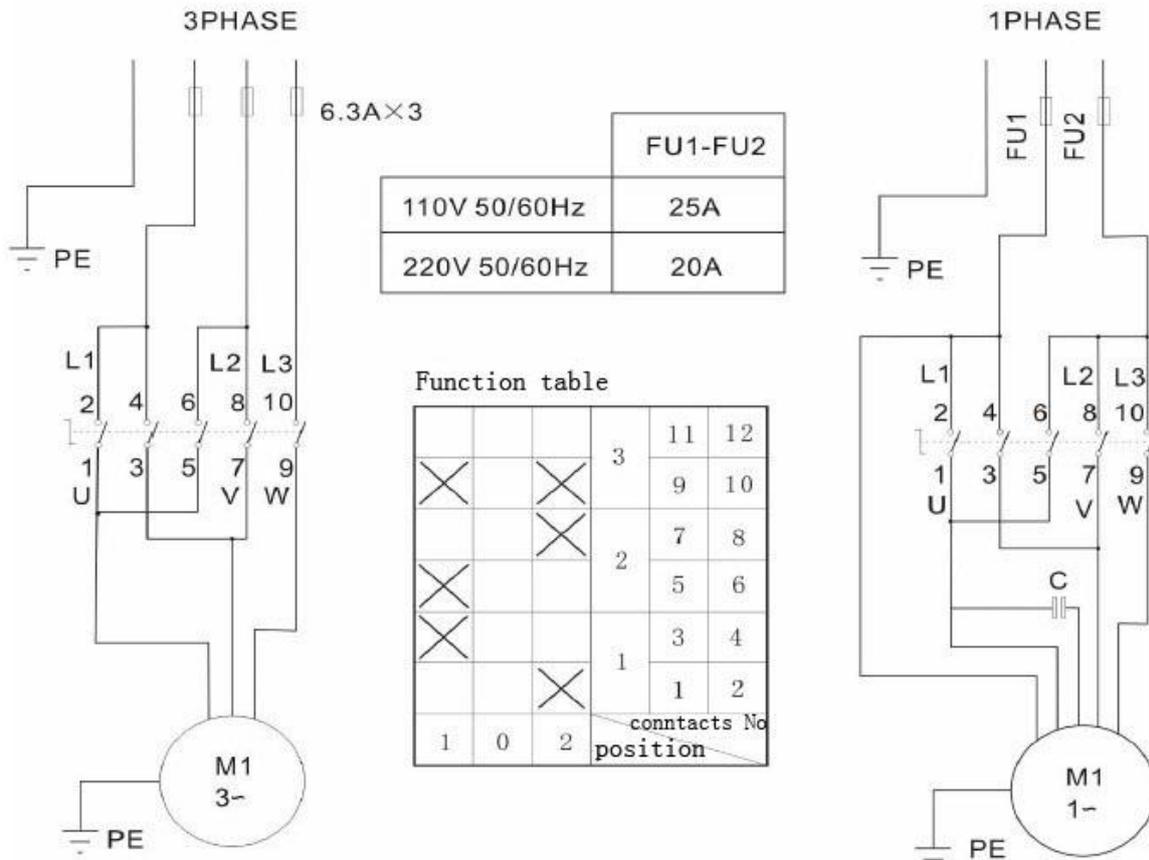


A04	S-015-000008-3	União-T 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6x16
A48	S-017-010808-2	União-T rápida
200-531	CZ-200-430100-0	Envolvimento da válvula de rotação
200-532	S-000-059262-0	Selo-O 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Mandril da válvula de rotação
537	S-035-055080-0	Mangueira 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	União reta 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Válvula de rotação completa

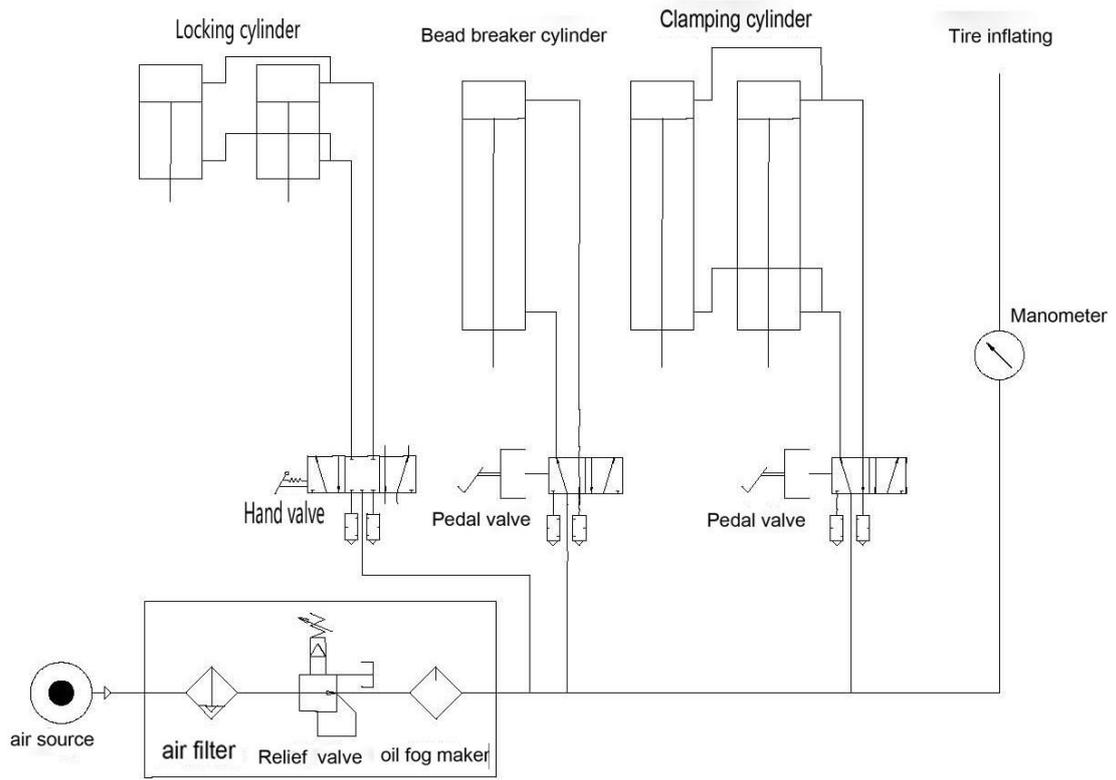


F601	CX-036-010000-0	Coluna 036	F635	B-010-080201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8*20
F602	B-040-102020-1	Arruela lisa Ø10*20*2	F639	P-000-009000-0	Manivela
F603	B-050-100000-0	Arruela da mola Ø10*20	F640	C-008-080000-0	Polia de pressão do pneu
F604	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10*25	F641	B-040-083030-1	Arruela lisa Ø8*30*3
F605	B-010-101001-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M10*100	F642	B-050-080000-0	Arruela da mola Ø8
F606	B-050-100000-0	Arruela da mola Ø10*20	F643	B-010-080201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8*20
F607	B-040-102020-1	Arruela lisa Ø10*20*2	F644	B-017-040161-0	Parafuso de cabeça cruzada M4*16
F608	CX-005-110000-0	Hud do rolo de levantamento do pneu	F645	B-017-040301-0	Parafuso de cabeça cruzada M4*30
F609	C-005-100000-0	Rolo de levantamento do pneu	F646	CX-005-200000-0	Placa do interruptor sobe e desce
F610	B-040-122520-1	Arruela lisa Ø12*25*2	F647	CX-036-050000-0	Parafuso de conexão 036
F611	B-010-121001-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M12*100			
F612	CX-006-060000-0	Suporte do rolo de levantamento do pneu 006	F649	CZ-036-190000-0	Braço de pressão do pneu
F613	B-001-120001-0	Porca de auto-travamento M12	F650	B-001-220001-0	Porca de auto-travamento M22
F614	B-010-121001-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M12*100			
F616	B-040-083030-1	Arruela lisa Ø8*30*3	F652	S-012-010406-0	União rápida 1/4-Ø6
F617	B-050-080000-0	Arruela da mola Ø8	F653	CX-005-200000-0	Placa do interruptor sobe e desce
F618	B-010-080201-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M8*20	F654	B-024-050101-0	Parafuso de cabeça cruzada M5*10
F619	CX-006-170000-0	Braço de empurrar horizontal	F655	B-001-040001-0	Porca M4
F620	CX-006-030000-0	Manga sobe e desce 036	F656	S-030-010818-0	Válvula da manivela
F621	CX-036-050000-0	Parafuso de conexão 036	F657	S-023-010801-0	Silencioso 1/8(plástico)
F622	CX-036-020000-1	Conjunto de coluna quadrada 036	F658	C-007-181000-0	Tampa de proteção da válvula de controle
F623	B-040-102020-1	Arruela lisa Ø10*20*2	F659	B-010-060101-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6*10
F624	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10*25	F660	B-040-061210-1	Arruela lisa Ø6*12*1
F625	B-050-100000-0	Arruela da mola Ø10	F661	B-014-100551-0	Parafuso sextavado externo M10*55
F626-036	CX-036-200000-0	Conector do braço de rotação 006	F662	C-006-040100-0	Cilindro sobe e desce 006
F627	B-004-100001-0	Porca M10	F663	S-012-010806-0	União rápida 1/8-Ø6
F628	B-007-100201-0	Parafuso sextavado M10*20	F664	B-001-080001-0	Porca de auto-travamento M8
F629	CX-036-150000-0	Pino para a cabeça de pressão do pneu	F666	B-014-100251-0	Parafuso sextavado externo M10*25
F630	B-001-060001-0	Porca de auto-travamento M6	F667	B-050-100000-0	Arruela da mola Ø10*20
F631	B-010-060301-0	Parafuso suporte de cabeça sextavada M6*30	F668	CX-200-170000-0	Arruela lisa da cabeça de montar/desmontar
F632	C-008-090100-0	Cabeça de pressão do pneu (superior)	F669	B-040-081715-1	Arruela lisa Ø8*17*1.2
F633	B-014-100551-0	Parafuso sextavado externo M10*55	F670	B-014-080301-0	Parafuso sextavado externo M8*30
F634	B-001-100001-0	Porca de auto-travamento M10	F671	CZ-006-140000-0	Placa suporte do braço auxiliar
			F672	C-200-230200-0	Tampa da manivela de

16. Diagrama do circuito:



17. Desenho do pneumático:



TERMO DE GARANTIA

PRODUTO:

Este produto é garantido pela Máquinas Ribeiro, pelo período de 12 meses, incluída a garantia legal, contra defeitos de fabricação, contados a partir data de emissão da Nota Fiscal.

A garantia extingue-se automaticamente ao término dos prazos mencionados neste termo. Esta garantia é válida desde que os produtos tenham sido utilizados conforme orientações contidas em seus manuais de instruções e/ou guias de instalação.

A Garantia compreende todas as intervenções técnicas necessárias para o funcionamento do equipamento nas condições previstas em suas especificações técnicas. Entende-se por perfeito funcionamento quando, após atendimento, o equipamento estiver operacional conforme descrito em especificações técnicas. Somente um técnico autorizado pela empresa está habilitado a reparar defeitos cobertos pela garantia, mediante comunicação.

A garantia concedida não cobre falhas no funcionamento dos produtos decorrentes de uso inadequado, ou seja, em desacordo com as instruções e/ou recomendações de uso contidas no manual bem como produtos ou peças que tenham sido danificados em consequência de remoção ou manuseio por pessoas não autorizadas ou fatos decorrentes de forças da natureza, tais como raios, chuvas, inundações, etc.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA NAS SEGUINTE HIPÓTESES:

- a) Na utilização do produto quando não forem observadas as especificações e recomendações de uso;
- b) O produto tiver sofrido alterações, modificações estéticas e/ou funcionais, bem como tiver sido realizado conserto por pessoa ou entidades não credenciadas/autorizadas pela empresa.
- c) Negligência ou imperícia, vandalismo ou imprudência;
- d) Ligação invertida do equipamento;
- e) Danos por falta de manutenção preventiva descritas no manual do equipamento.
- f) Os defeitos forem provocados pela utilização de material ou peças fora das especificações.
- g) O reparo ou a substituição de parte do equipamento não prorroga nem interrompe o prazo da garantia definido neste instrumento.



Alameda Santa Filomena, 1300 - Ressaca - Atibaia/SP
11 4412-0045 | 11 4402-3480 | 11 4402-6947
www.maquinasribeiro.com.br