

MANUAL DE INSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO

BALANCEADOR DE RODAS MR185



Leia todo este manual cuidadosamente e completamente antes da instalação ou operação da desmontadora de pneus

ÍNDICE

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. INTRODUÇÃO | 1 |
| 2. ESPECIFICAÇÕES E RECURSOS | 1 |
| 2.1 ESPECIFICAÇÃO..... | 1 |
| 2.2 CARACTERÍSTICAS | 1 |
| 2.3 AMBIENTE DE TRABALHO | 1 |
| 3. A CONSTITUIÇÃO DO BALANCEADOR DINÂMICO | 1 |
| 3.1 MECÂNICA | 1 |
| 3.2 SISTEMA ELÉTRICO | 2 |
| 4. INSTALAÇÃO DA BALANCEADORA | 2 |
| 4.1 ABERTURA E VERIFICAÇÃO | 2 |
| 4.2 INSTALANDO MÁQUINA | 2 |
| 4.3 INSTALANDO HOOD | 2 |
| 4.4 INSTALANDO O PARAFUSO PRISIONEIRO DO EIXO DE TRANSMISSÃO | 2 |
| 5. DISPLAY LED E TECLAS DE FUNÇÃO | 3 |
| 5.1 FUNÇÃO DE DISPLAY E TECLADO DE LED INTRODUÇÃO | 3 |
| 5.2 TECLAS DE FUNÇÃO DE COMBINAÇÃO INTRODUÇÃO | 4 |
| 6. INSTALAÇÃO E DESMONTAGEM DA RODA | 4 |
| 6.1 VERIFICAÇÃO DA RODA | 4 |
| 6.2 INSTALANDO O RODA..... | 4 |
| 6.3 DESMONTAGEM DA RODA | 4 |
| 7. OS MÉTODOS DE ENTRADA DOS DADOS DA BORDA E DA OPERAÇÃO DO BALANÇO DE RODAS | 4 |
| 7.1 O ESTADO DE ENERGIA DA MÁQUINA | 4 |
| 7.2 MÉTODO DE ENTRADA DE DADOS DE RODA E OPERAÇÃO DO BALANÇO DE RODAS PARA O MODO DE EQUILÍBRIO NORMALMENTE DINÂMICO | 4 |
| 7.3 MÉTODO DE ENTRADA DE DADOS DO PROCESSO DE FUNCIONAMENTO DO MODO ALU-1 E OPERAÇÃO DE BALANÇO | 5 |
| 7.4 O MÉTODO DE ENTRADA DE DADOS 2 PROCESSO DE FUNCIONAMENTO DO MODO DE BALANÇO E DO BALANÇO DE RODA | 6 |
| 7.5 A ENTRADA DE DADOS MÉTODO DO PROCESSO DE OPERAÇÃO DO BALANÇO DE ALU-3 E DO PROCESSO DE BALANÇO DE RODA | 6 |
| 7.6 PROCESSO DE OPERAÇÃO DO BALANÇO ESTÁTICO (S) | 6 |
| 7.7 FUNÇÃO DE RECALCULAÇÃO | 7 |
| 8. AUTO-CALIBRAGEM DO BALANCEADOR DINÂMICO | 7 |
| 9. OPERAÇÃO DE CONVERSÃO GRAM-OZ | 8 |
| 10. CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA | 8 |
| 10.1 CONFIGURAÇÃO DA FUNÇÃO DE TONS DE CHAVE | 8 |
| 10.2 CONFIGURAÇÕES DE BRILHO DO MONITOR DE EXIBIÇÃO | 8 |
| 10.3 OPERAÇÃO DE CONVERSÃO EM POLEGADAS E MM | 9 |
| 11. FUNÇÃO DE AUTO-TESTE DA MÁQUINA | 9 |
| 11.1 LED E VERIFICAÇÃO DA LUZ INDICADORA | 9 |
| 11.2 VERIFICAÇÃO DO SINAL DO SENSOR DE POSIÇÃO | 9 |
| 11.3 VERIFICAÇÃO DO SENSOR PIEZOELÉTRICO DO SENSOR | 9 |

| | |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 12. PROTEÇÃO DE SEGURANÇA E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS | 9 |
| 12.1 PROTEÇÃO DE SEGURANÇA | 9 |
| 12.2 TROUBLE SHOOTING | 9 |
| 13. MANUTENÇÃO | |
| 13.1 A MANUTENÇÃO DIÁRIA POR NÃO PROFISSIONAIS | 10 |
| 13.2 A MANUTENÇÃO POR PROFISSIONAIS | 11 |
| 14. DIAGRAMA DE LAYOUT DA FONTE DE ALIMENTAÇÃO | 12 |
| 14.1 DIAGRAMA DE LAYOUT DE 220V | 12 |
| 14.2 DIAGRAMA DE LAYOUT DE 380V | 12 |
| 15. TABELA DE CÓDIGO DE ERRO DE PROBLEMAS | 13 |
| 16. DESENHOS EXPLODADOS | 14 |
| 17. LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO | 16 |
| LISTA DE ACESSÓRIOS | ERRO! INDICADOR NÃO DEFINIDO. |

1. Introdução

Uma roda desequilibrada fará a roda pular e o volante balançar enquanto estiver dirigindo. Isto pode confundir o motorista para dirigir, engrandecer a fissura da área da liga do sistema de direção, dano o amortecedor de vibrações e as peças de direção e aumentam a probabilidade de acidentes de trânsito. UMA roda equilibrada evitará todos esses problemas.

Este equipamento adota o novo LSI (Circuito Integrado de Grande Escala) para constituir o hardware sistema que adquire processos e calcula informações em alta velocidade.

Leia atentamente o manual antes de operar o equipamento para garantir um funcionamento normal e seguro.

Operação. A desmontagem ou substituição das partes do equipamento deve ser evitada. Quando precisa reparação, entre em contato com o departamento de serviço de técnica. Antes de balancear, assegure-se de que a roda esteja fixa na flange firmemente. O operador deve usar uma blusa justa para evitar que se desligue.

O não operador não inicia o equipamento.

Não use enquanto estiver além da faixa de funções indicadas do manual.

2. Especificação e Características

2.1 Especificação

- Peso máximo da roda: 150kg / 143lbs
- Potência do motor: 750W / 550W
- Fonte de alimentação: 222V (1 / 3PH) / 380V (3PH)
- Velocidade de rotação: 200r / min
- Tempo de ciclo: 8s
- Diâmetro da jante: 13 " ~ 24 " (330 mm ± 610 mm)
- Largura do aro: 5.5 " ~ 20 " (140mm ~ 510mm)
- Ruído: d 70dB
- Peso líquido: 226kg / 498lbs
- Dimensões: 1220 mm × 960 mm × 1210 mm

2.2 Características

- Adote 6 display LED, ele tem função de operação do indicador flexível.
- Vários modos de balanceamento podem realizar contrapesos para grudar, prender e etc.
- Auto-calibração inteligente.
- Diagnóstico de falha de auto e função de proteção.
- Aplicável a várias jantes de estrutura de aço e estrutura de duralumínio.
- Balance os pneus do carro e do caminhão (diâmetro máximo do pneu 1300mm), pressionando a tecla "Z".

O painel de exibição tem luzes indicadoras para indicar o tipo de pneu. O carro é para pneu de carro e o caminhão é para pneu de caminhão.

- Equipado com dispositivo de elevação pneumático.
- Equipado com pedaleira para posicionamento estável e conveniente adição de pesos

2.3 Ambiente de Trabalho

- Temperatura: 5 ~ 50 °C ;
- Altitude: ≤4000 m
- Umidade: ≤85 %

3. A Constituição do Balanceadora

Dois componentes principais do balanceador dinâmico são: parte mecânica e sistema elétrico

3.1 Parte Mecânica

A parte consiste em suporte, suporte de oscilação e eixo principal rotativo; eles estão juntos fixo no quadro.

3.2 Sistema Elétrico

1. O sistema do microcomputador consiste na exposição de diodo emissor de luz, no teclado, e no circuito de LSI tais como nova CPU de MCU.
2. A velocidade de teste e o sistema de posicionamento consistem em engrenagem e acoplador opto-eletrônico.
3. Suprimentos de motor assíncronos bifásicos e circuito de controle.
4. Sensor de pressão horizontal e vertical.
5. Proteção do capô: a máquina não pode começar se o capô de proteção não for abaixado.

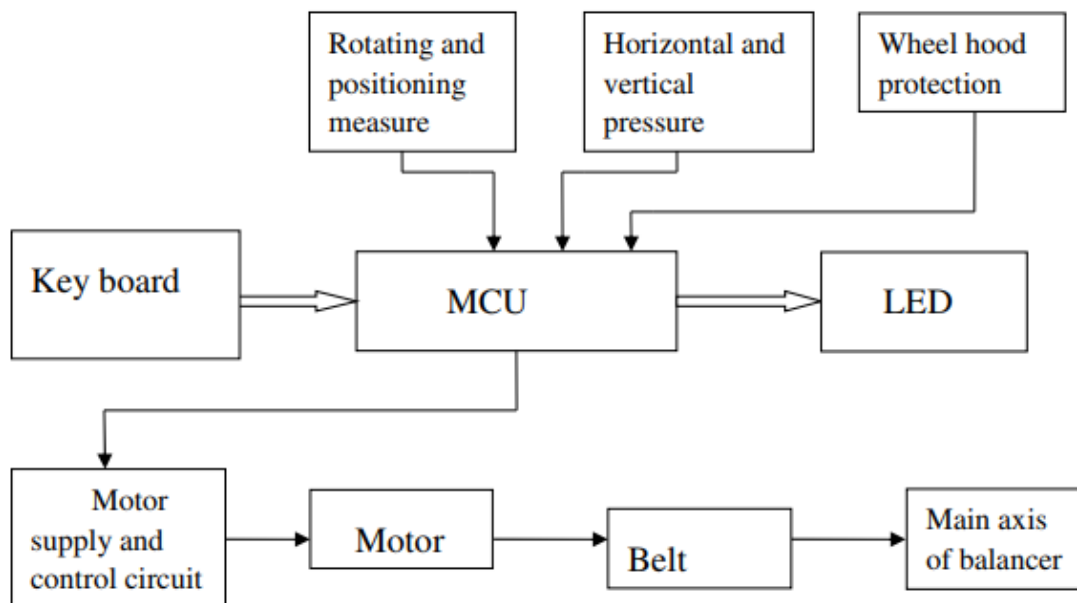


Figura 3-1 sistema elétrico

4. Instalação da Balanceadora

4.1 Abrindo e Verificando

Abra a embalagem e verifique se há peças danificadas. Se houver alguma dúvida, por favor, não use o equipamento e entre em contato com o fornecedor. Padrão de equipamentos e acessórios, consulte a tabela de acessórios.

4.2 Instalando a máquina

4.2.1 O balanceador deve ser instalado no cimento sólido ou piso similar. Não consolidado o solo pode trazer erros de medição.

4.2.2 Deve haver 500 mm ao redor do balanceador para funcionar convenientemente.

4.2.3 Prender as buchas no orifício de montagem da base do balanceador para fixar o balanceador.

4.3 Instalando o capô

Se a capa de proteção precisar ser instalada, insira o suporte do capô de proteção no eixo parte traseira do corpo da máquina e fixe-a com parafusos M16 na caixa de peças sobressalentes.

4.4 Instalação do parafuso prisioneiro do eixo de acionamento

Aperte o parafuso roscado seguindo a direção da seta (Figura 4-1)

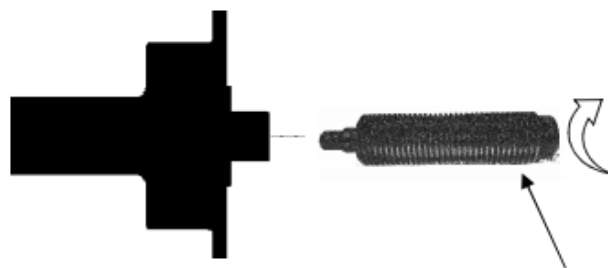
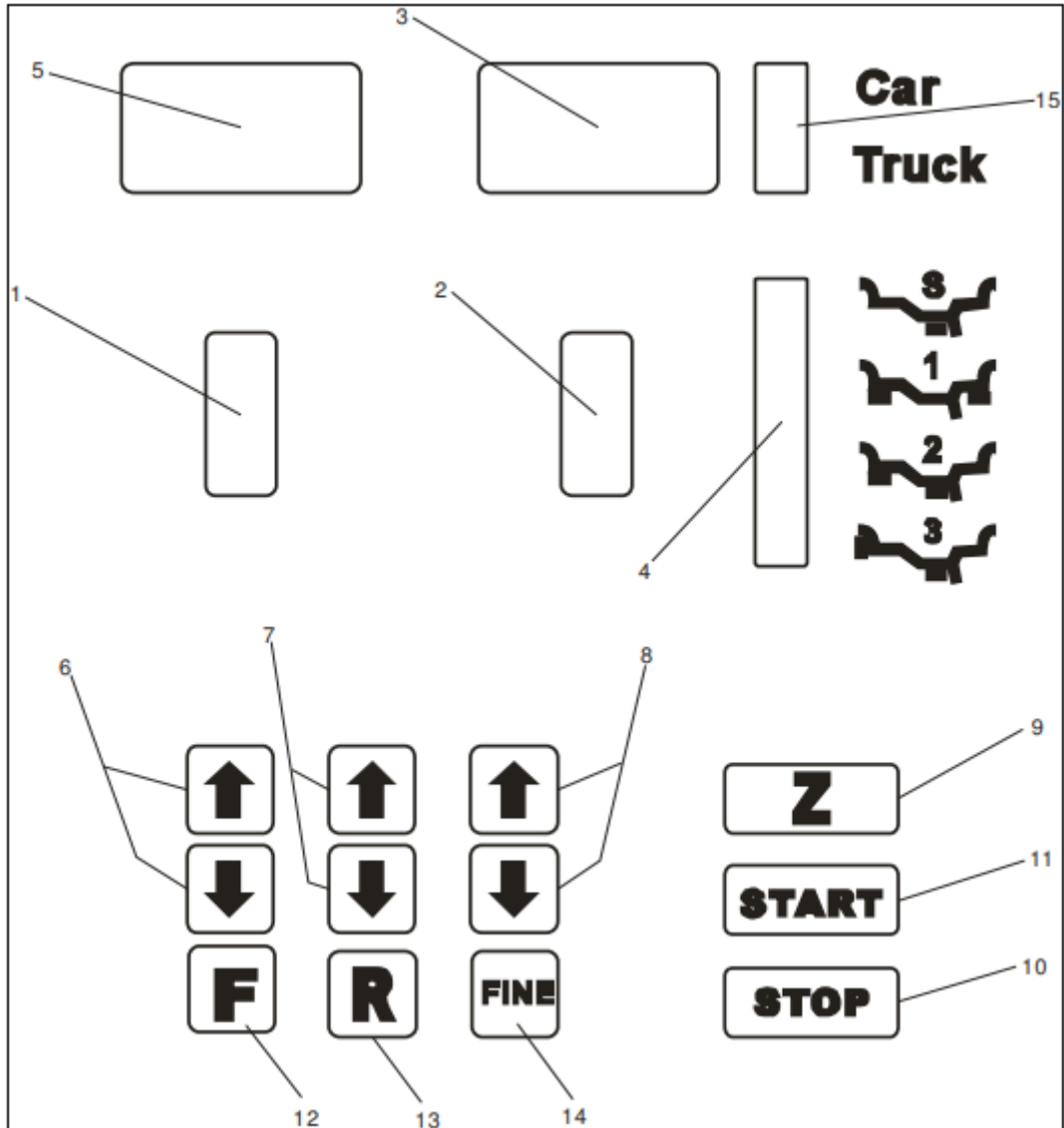


Figura 4-1 Parafuso roscado

5. Display de LED e teclas de função

5.1 Display LED e introdução da função de teclado



- 1-leitura digital, posição de desequilíbrio, dentro
- 2-leitura digital, posição de desequilíbrio, fora
- 3-leitura digital, quantidade de desequilíbrio, fora
- 4-Indicador, modo de correção "ALU" selecionado
- 5-leitura digital, quantidade de desequilíbrio, dentro
- 6 botões de pressão, ajuste manual DISTANCE (a)
- Botões de 7 botões, ajuste manual WIDTH (b)
- 8-botões de pressão, manual DIAMETER (d) configuração
- Botão 9-Push, pneu de carro e deslocamento de pneu de caminhão
- Botão 10-Push, configuração de parada de emergência
- Botão 11-Push, começo da máquina
- Botão 12-Push, balanceamento de modo de deslocamento
- Botão 13-Push, recalculer valor de desequilíbrio ou tecla para combinação de funções
- Botão de 14-Push, desequilíbrio real quantidade displa

NOTA: Use apenas os dedos para pressionar os botões. Nunca use pinças de contrapeso ou outros objetos pontiagudos para pressionar os botões.

5.2 Introdução das teclas de função de combinação

[R] + [START]: botões de pressão para auto-calibração

[R] + [F]: botões de pressão para autoverificação

[STOP] + [a ↓] + [a ↑]: botões para mudança de grama e onça

[STOP] + [F]: botões de pressão para configuração da máquina

6. Instalando e desmontando a roda

6.1 Verificando o volante

A roda deve estar limpa, sem areia ou pó, e remover todas as contrapesos da roda. Verifique a pressão dos pneus até o valor nominal. Verifique se o plano de posicionamento do aro e os furos de montagem estão deformados.

6.2 Instalando o volante

6.2.1 Selecione o mais adequado no furo central do pneu do cone;

6.2.2 Figura 6-1, instale a roda e o cone no eixo principal, aperte os manípulos e certifique-se que o cone pode pressionar a roda firmemente. Depois de fixar a roda firmemente, a operação de balanceamento pode ser realizada.

6.2.3 A Figura 6-2, ao equilibrar os pneus do caminhão, instala um flange com diâmetro maior que o aro tamanho central do furo, ao eixo principal, levante o pneu levantando o dispositivo, instale o pneu ao eixo principal, coloque um cone adequado e aperte o pneu com a porca de liberação rápida.

6.3 Desmontando a Roda

6.3.1 Desmontar o grampo rápido

6.3.2 Levante a roda e retire-a do eixo principal.



Figura 6-1



Figura 6-2

Nota: Não deslize a roda no eixo principal para evitar que o eixo principal se instale e desmonte a roda

7. Os métodos de entrada de dados do aro e a operação do balanço da roda

7.1 O estado de ativação da máquina

Depois que a máquina é ligada, inicia a inicialização automaticamente. A inicialização será concluída após dois segundos. Então a máquina entra em dinâmica normal (contrapesos de fixação no plano de correção do lado de ambos os lados do aro) automaticamente (Figura 7-1), pronto para dados de entrada do aro.



Figura 7-1

7.2 Dados do método de entrada da roda e operação de balanceamento da roda para dinâmica normalmente modo de equilíbrio.

7.2.1 Após a máquina ser ligada, ela entra no modo de balanço normal

7.2.2 Dados de entrada do aro

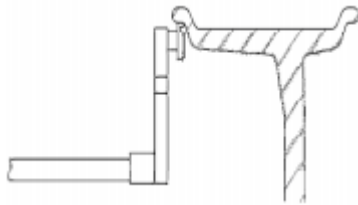


Figura 7-2

Mova a escala de medida, puxe a cabeça da régua até a borda do aro dentro (Figura 7-2), e obtenha a leitura do valor "a" indicado pela régua, depois coloque a régua de volta. Pressione [a ↓] ou [a ↑] para valor de entrada "a".

7.2.3 Dados de entrada da largura do aro

Obtenha o valor de largura indicado no aro ou medido pela régua e pressione as teclas [b ↓] ou [b ↑] para introduzir o valor "b".

7.2.4 Dados de entrada do diâmetro da jante.

Obtenha o valor do diâmetro indicado no aro ou medido pela régua e pressione [d ↓] ou [d ↑] tecla para introduzir o valor "d".

7.2.5 Processo de operação do modo de equilíbrio dinâmico normal

Dados de entrada do aro, estabelecer capa de proteção, pressione a tecla START para fazer roda girar. Depois de parar, ambos os LEDs dos lados mostram um peso de desequilíbrio entre os dois lados.

Gire lentamente a roda. Quando as luzes indicadoras de posição interna (figura 5-1 (1)) estão todas contrapeso correspondente, mostrando pelos LEDs do lado esquerdo, na posição de 12 horas dentro do aro (figura 7-3). Volte a girar a roda lentamente. Quando luzes indicadoras de posição externa (figura 5-1 (2)) estão todas ligadas, contrapeso correspondente, mostrado pelo LED do lado direito exibe, na posição de 12 horas do lado de fora da borda (figura 7-4). Então deite proteção capô e pressione a tecla START para fazer a roda girar. Depois de parar, ambos os displays LED laterais mostram "0". O processo de balanceamento está concluído.

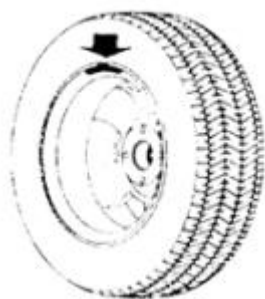


Figura 7-3

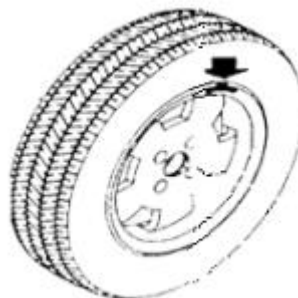


Figura7-4

7.3 O método de entrada de dados do modo ALU-1 e o processo de operação de balanceamento

Siga 7.2 para inserir dados do aro. Pressione a tecla F para fazer a luz indicadora ALU-1, de modo a roda de balanço no modo ALU-1.

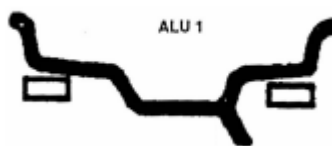


Figura 7-5

Dados de entrada do aro, estabelecer capa de proteção, pressione a tecla START, gire a roda. Depois de parar, Ambas as telas LED mostram um peso desequilibrado entre os dois lados. Gire lentamente a roda. Quando as luzes indicadoras de posição interna (figura 5-1 (1)) estão todas acesas, contrapeso, mostrando pelos displays de LED do lado esquerdo, na posição de 12 horas no interior do aro (figura 7-5). Volte a girar a roda lentamente. Quando luzes indicadoras de posição externa (figura 5-1 (2)) estão todos ligados, contrapeso correspondente, mostrando por LEDs no lado direito, em

12 posição do relógio na parte externa da borda (figura 7-5). Em seguida, deite o capô de proteção e pressione Tecla START para fazer a roda girar. Depois de parar, os dois visores LED laterais mostram "0". Equilibrar processo está concluído.

7.4 O método de entrada de dados do modo de balanceamento ALU-2 e operação do balanço da roda processo

Siga 7.2 para inserir os dados do aro, pressione a tecla F para acender o indicador ALU-2. Então roda pode ser balanceada no modo ALU-2.

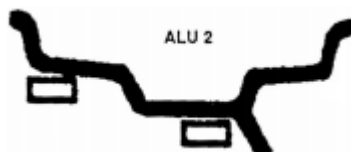


Figura 7-6

Dados de entrada do aro, estabelecer capa de proteção, pressione a tecla START, gire a roda. Depois de parar, Ambas as telas LED mostram um peso desequilibrado entre os dois lados. Gire lentamente a roda.

Quando as luzes indicadoras de posição interna (figura 5-1 (1)) estão todas acesas, contrapeso, mostrando pelos displays de LED do lado esquerdo, na posição de 12 horas no interior do aro (figura 7-6). Volte a girar a roda lentamente. Quando luzes indicadoras de posição externa (figura 5-1 (2)) estão todos ligados, contrapeso correspondente, mostrando por LEDs no lado direito, em 12 posição do relógio na parte externa da borda (figura 7-6). Em seguida, deite o capô de proteção e pressione Tecla START para fazer a roda girar. Depois de parar, os dois visores LED laterais mostram "0". Equilibrar processo está concluído

7.5 O método de entrada de dados do modo de balanceamento ALU-3 e operação de balanceamento da roda processo

Siga 7.2 para inserir os dados da roda, pressione a tecla F para fazer a luz indicadora ALU-3 acender roda pode ser balanceada no modo ALU-3.



Figura 7-7

Gire lentamente a roda. Quando as luzes indicadoras de posição interna (figura 5-1 (1)) estão todas contrapeso correspondente, mostrando pelos LEDs do lado esquerdo, na posição de 12 horas dentro do aro (figura 7-7). Volte a girar a roda lentamente. Quando luzes indicadoras de posição externa (figura 5-1 (2)) estão todas ligadas, contrapeso correspondente, mostrado pelo LED do lado direito exibe, na posição de 12 horas do lado de fora da borda (figura 7-7). Então deite proteção capô e pressione a tecla START para fazer a roda girar. Depois de parar, ambos os displays LED laterais mostram "0". O processo de balanceamento está concluído.

7.6 Processo de operação do equilíbrio estático (S)

O modo S só é adequado para o aro, no qual o contrapeso pode ser cortado no meio posição, como a borda da motocicleta. No modo normal, meça o diâmetro "d" da posição com contrapeso (figura7-10), depois pressione [d +] ou [d -] para introduzir o valor "d". (O valor "a" e o valor "b" podem ser aleatórios valor). Pressione [F] para entrar no modo S.

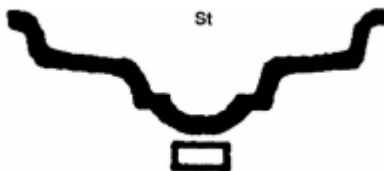


Figura 7-10

Insira os dados do aro, coloque o capô de proteção, pressione a tecla START para girar a roda.

Após a parada, o display do lado esquerdo mostra ST, o display do lado direito mostra a quantidade de desequilíbrio (figura7-11). Gire lentamente a roda. Quando na posição interior indica luzes (figura 5-1 (1)) e as luzes indicadoras de posição externa (figura 5-1 (2)) estão todas acesas contrapeso, mostrando displays de LED, na posição de 12 horas na borda (figura 7-10). Deitar Para baixo o capô de proteção, pressione a tecla START para girar a roda. Depois de parar, os displays LED mostram "0". O processo de balanceamento está concluído.



Figura 7-11

7.7 Função de recálculo

Antes do teste do equilíbrio da roda, às vezes a entrada de dados atuais da borda é esquecida.

Você pode inserir a data do aro após o teste de equilíbrio da roda. Não há necessidade de pressionar a tecla START. Apenas pressione a tecla de recálculo (R), o sistema seguirá novos dados do aro para calcular o desequilíbrio montante. Pressione a tecla R contra a interface que atualmente mostra o valor do desequilíbrio, atualmente os dados do aro da entrada podem ser verificados.

8. A auto-calibração do balanceador dinâmico

A auto-calibração do balanceador dinâmico foi concluída antes de sair da fábrica. Mas o sistema parâmetro pode variar devido ao transporte de longa distância ou uso a longo prazo, o que pode erro. Portanto, os usuários podem fazer a auto-calibração após um período de tempo.

O processo é o seguinte:

- 8.1 Ligue a máquina. Após a inicialização (figura 8-1), instale um tamanho médio e roda comparativamente balanceada na qual o contrapeso pode ser cortado. Então siga o passo 7.2 dados de entrada do aro;
- 8.2 Pressione a tecla R e a tecla START, (figura 8-1), deite o capô de proteção, pressione a tecla START para o próximo passo, pressione a tecla STOP para sair;



Figura 8-1

- 8.3 Após a parada do eixo principal (figura 8-2), abra a tampa de proteção, prenda um pedaço de 100 gramas contrapeso em qualquer lugar fora do aro, deite o capô de proteção, pressione INICIAR tecla para o próximo passo, pressione a tecla STOP para sair;



Figura 8-2

- 8.4 Após a parada do eixo principal (figura 8-3), a auto-calibração está completa. Desmontar a roda e depois balancer está pronto para trabalhar.



Figura 8-3

OBS : No processo de auto-calibração, os dados do aro para entrada devem estar corretos. O contrapeso de 100 gramas deve ser preciso. Caso contrário, o resultado da auto-calibração esteja errado. E a auto-calibração errada fará a precisão da medida do balanceador declínio.

9. Operação de conversão de gram-oz

Esta operação para conversão de contrapeso do maund (grama-Oz).

9.1 Pressione as teclas [STOP], [a ↑] e [a ↓], conforme a figura 9-1, denotando atualmente maund é grama;



Figura 9-1

9.2 Pressione a tecla [b ↑] ou [b ↓], como mostra a figura 9-2, indicando que o valor atual é Oz;



Figura 9-2

9.3 Pressione a tecla [b ↑] ou [b ↓] novamente para mudar a escala entre grama e Oz;

9.4 Pressione a tecla [a ↑] para salvar a configuração e sair. A configuração ainda permanece após o desligamento.

10. Configurações da máquina

10.1 Configuração da função de tom de tecla

Esta função pode ativar ou desativar o tom da tecla. Quando a função está ativada, o sistema fará um som "di" para cada vez que pressionar a tecla. Se a função estiver desligada, não haverá som para a tecla pressione. Pressione as teclas STOP e F (figura 10-1), o display do lado direito mostra ON, a função denotando é em. O display do lado direito mostra OFF, denotando a função off. Pressione a tecla [b ↑] ou [b ↓] para mudar entre "ON" e "OFF". Pressione a tecla [a ↑] para salvar as configurações e entrar na próxima etapa ;



Figura 10-1

10.2 Configurações de brilho do monitor de exibição

Esta função permitirá definir o brilho da tela conforme o ambiente e a necessidade do usuário;

Siga 10.1 para pressionar [a ↑] para entrar na configuração (figura 10-2), o display do lado direito mostra nível de brilho. Totalmente há 8 níveis. O nível 1 é mais fraco e o nível 8 é mais brilhante. Padrão o nível é 4. Pressione a tecla [b ↑] ou [b ↓] para selecionar o nível de brilho. Pressione a tecla [a ↑] para salvar configurações e digite o próximo passo;



Figura 10-2

10.3 Operação de conversão INCH e MM

Os dados na maioria das jantes são da unidade INCH. Se a unidade for MM, a unidade de comprimento do sistema pode ser definida como MILÍMETROS. Antes da configuração da unidade, se o valor exibido for fração, a unidade atual é INCH. Se o valor exibido é um número inteiro, a unidade atual é MM. A unidade de comprimento padrão do sistema é INCH. Configuração da unidade não será manter permaneceu após o desligamento.

Siga 10.2 para pressionar [a ↑] para entrar na configuração (figura 10-3). O display do lado direito mostra ON, denotando unidade é INCH. O display do lado direito mostra OFF, indicando que a unidade é MM. Pressione [b ↑] ou [b ↓] para deslocar a configuração entre ON e OFF. Pressione [a ↑] para salvar a configuração e sair ;



Figura 10-3

11. Função de auto teste da máquina

Esta função é para verificar se vários sinais de entrada estão ok ou não, e fornece para análise de erros.

11.1 LED e luz indicadora de verificação

Pressione as teclas R e F, todos os LEDs e luzes indicadoras piscarão. Esta função é para verificar LEDs de falha ou luzes indicadoras. Pressione a tecla [STOP] para sair. Então exiba figura 11-1 e introduza a verificação do sensor de posição. Pressione [SATOP] para sair

11.2 Verificação do sinal do sensor de posição

Esta função serve para verificar se o sensor de posição, o eixo principal e o circuito da placa principal estão ok ou não. Como na figura 11-1, gire lentamente o eixo principal, o valor exibido nos LEDs do lado direito deve mudar. Aumenta o valor para o giro no sentido horário e diminui para volta no sentido anti-horário. Normalmente, o valor muda de 0 a 63. Pressione a tecla [a ↑], insira o sensor piezoelétrico verificação. Pressione a tecla [STOP] para sair.



Figura 11-1

11.3 Verificação do sinal do sensor piezoelétrico

Esta função é para verificar se o sensor piezoelétrico, processamento de sinal da placa principal circuito e energia estão ok ou não.

Siga 11.2 para pressionar a tecla [a ↑] para entrar (figura 11-2). Em seguida, pressione suavemente o eixo principal.

Normalmente, os valores nos dois lados dos LEDs serão alterados. Pressione a tecla [a ↑] para sair.



Figura 11-2

12. Proteção de Segurança e Resolução de Problemas

12.1 Proteção de segurança

Na circunstância de operação, se a máquina não operar normalmente, pressione Tecla STOP, a roda giratória parará imediatamente, mostrará OFF.

12.2 Resolução de problemas

12.2.1 Pressione a tecla START, o eixo principal não gira, o display LED mostra Err-1-. por favor, verifique motor, placa de alimentação, placa de computador e conexões de cabos;

12.2.2 Pressione a tecla START, gire o eixo principal, o display de LED mostra Err-1-. por favor, verifique sensor de posição, placa de computador e conexões de cabos;

12.2.3 Se o eixo principal ainda gira por um longo tempo sem frear após o término do teste de equilíbrio, por favor, verifique a resistência do freio, placa de alimentação, placa de computador e cabo conexões;

12.2.4 Power on máquina e sem display, por favor, verifique se o poder swich indicando a luz está piscando. Se não, é o problema da fonte de alimentação. Caso contrário, verifique o placa de alimentação, placa de computador e conexões de cabos;

12.2.5 Normalmente, o problema de precisão não é causado pela máquina balanceadora. É provável por causa da instalação incorreta da roda, ou do contrapeso impreciso ou impreciso contrapeso de 100 gramas para auto-calibração de balanço. Por favor, reserve o contrapeso de 100 gramas equipado original, que é para auto-calibração só.

12.2.6 Instabilidade e baixa repetibilidade dos dados geralmente não são causadas pelo balanceador máquina. É provavelmente por causa da instalação errada da roda, ou não firme ou nivelada chão. Por favor, conserte a máquina com parafusos de ancoragem. Às vezes não há terra conectada fio pode causar esse fenômeno.

12.2.7 Se adicionar pesos muitas vezes, o pneu ainda não pode ser equilibrado, é possível que o operador encontrou a correta posição desequilibrada e os pesos não foram adicionados a posição correta. Siga as instruções para fazer a auto-calibração uma vez. Se ainda não pode resolver o problema, verifique-o da seguinte forma: 1) abaixe o protetor cobrir, ligue a máquina para testar o pneu; 2) gire o pneu lentamente com a mão, para encontrar o posição lateral desequilibrada; 3) adicione um peso de 100g na posição lateral do aro (12 posição do relógio); iniciar a máquina para testar o pneu, girar pneu com a mão lentamente, para encontrar a posição lateral desequilibrada; verifique se a posição do peso de 100g está no posição de 6 horas (a posição inferior); Se não, isso significa que os parâmetros do máquina mudou, entre em contato com o revendedor ou fabricante para resolvê-lo.

Dica: Método direto para verificar precisão: Entre com os dados certos da roda (valores a. b. d.), consulte instruções para fazer a auto calibração, pressione a tecla START para iniciar a operação de balanceamento, anote os dados da primeira vez, fixe o contrapeso de 100 gramas no aro de fora da roda (quando a luz do indicador de fora acender está na posição zênite), pressione novamente a tecla START para acionar a operação de balanceamento, estes dados do visor de fora em adição aos dados da primeira vez, devem totalizar o valor de 100 ± 2 , gire lentamente a roda, quando todas as luzes de fora acenderem, verifique se o contrapeso de 100 gramas está na posição 6 horas, se não for no peso de 100 gramas ou se o contrapeso de 100 gramas não está na posição de 6 horas, é indicação de que a precisão da balanceadora está com problema, se a quantia é 100 gramas, siga o mesmo método para verificar o lado de dentro, verifique se a quantia é de 100 gramas e se fica na posição de 6 horas.

13. Manutenção

13.1 A manutenção diária por não profissionais

Antes da manutenção, desligue a fonte de alimentação.

13.1.1 Ajuste a tensão da correia.

13.1.1.1 Desmonte a tampa superior;

13.1.1.2 Desparafuse o parafuso do motor, mova o motor até que a tensão da correia seja adequada, e pressione enfaticamente o cinto para baixo cerca de 4 mm;

13.1.1.3 Parafuso do motor de parafuso e instale a tampa superior.

13.1.2 Verifique se os fios da parte elétrica se conectam são confiáveis.

13.1.3 Verifique se o parafuso do eixo principal está solto.

13.1.3.1 A porca de travamento não pode fixar a roda no eixo principal.

13.1.3.2 Use uma chave sextavada para apertar o parafuso do eixo principal.

13.2 A manutenção por profissionais

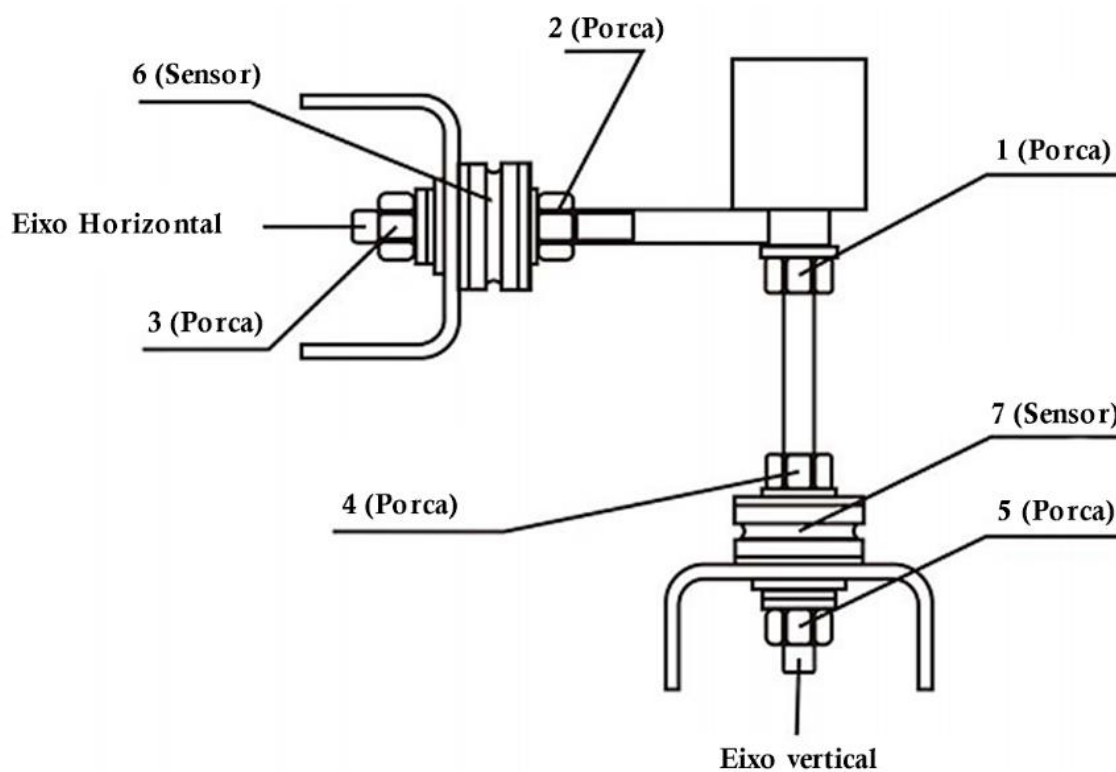
Os profissionais devem ser dos fornecedores de máquinas.

13.2.1 Se a quantidade de desequilíbrio da roda testada tiver um erro óbvio (a quantidade é muito grande) e pode ser melhorado após a auto-calibração, prova o parâmetro no máquina mudou e precisa de profissionais para corrigi-lo.

13.2.2 A substituição eo ajuste do sensor de pressão devem ser operados por profissionais de acordo com os seguintes métodos:

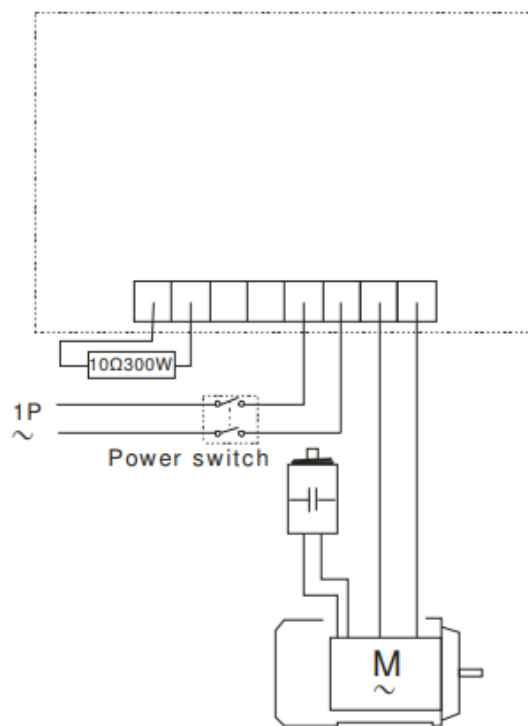
1. Desaparafuse as porcas nº 1, 2,3,4,5.
2. Desmonte o sensor e o parafuso prisioneiro.
3. Substitua No.6, 7 os componentes do sensor.
4. Instale o sensor e o parafuso de acordo com a Figura 12-1. (Prestar atenção à direção do sensor.)
5. Aparafuse a porca nº 1 enfaticamente.
6. Parafuse a porca No.2 para fazer o eixo principal e o flanco do gabinete verticais, e, em seguida, enfie a porca No.3.
7. Aparafuse a porca No.4 (não tão enfaticamente), depois aperte a porca No.5.

13.2.3 A substituição da placa de circuitos e seus componentes deve ser operada por profissionais.

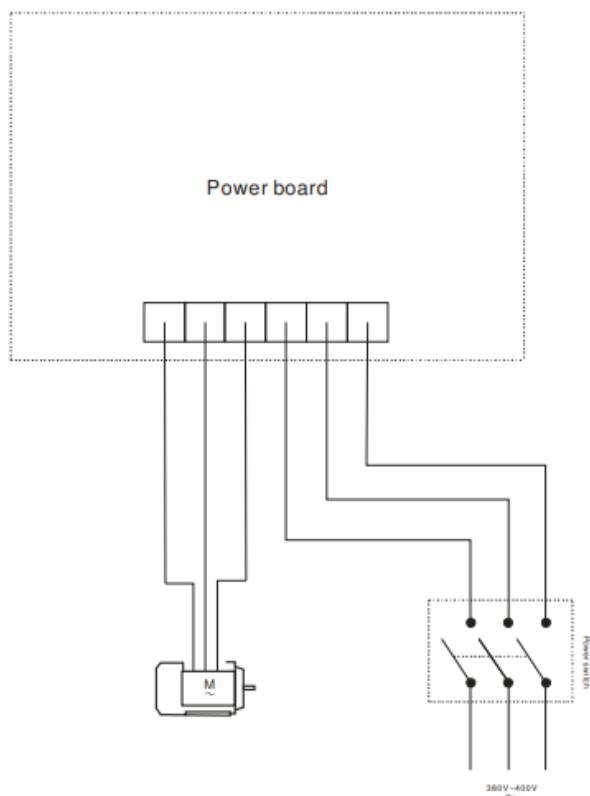


14. Diagrama da disposição da fonte de alimentação

14.1 Diagrama de layout de 220V



14.2 Diagrama de layout de 380V

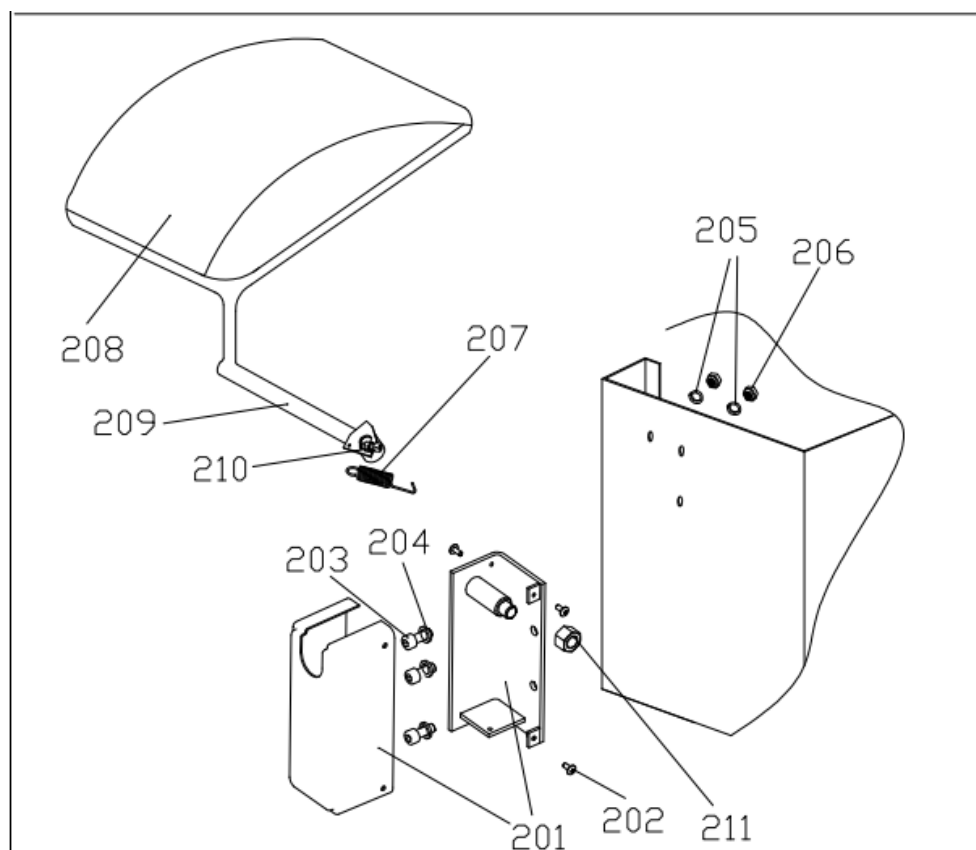
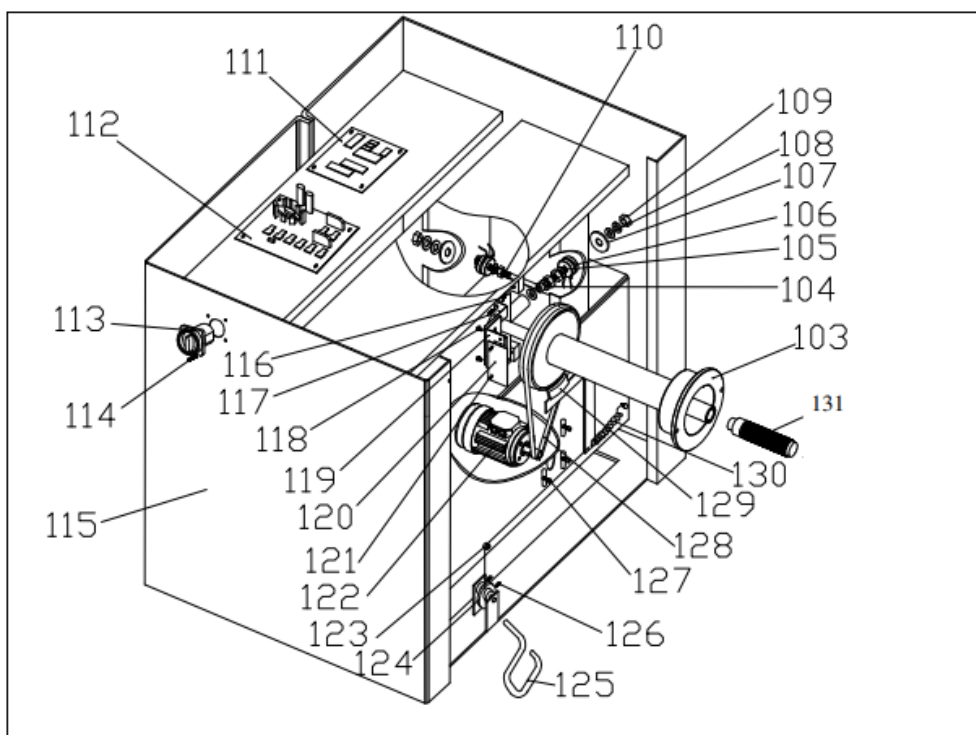


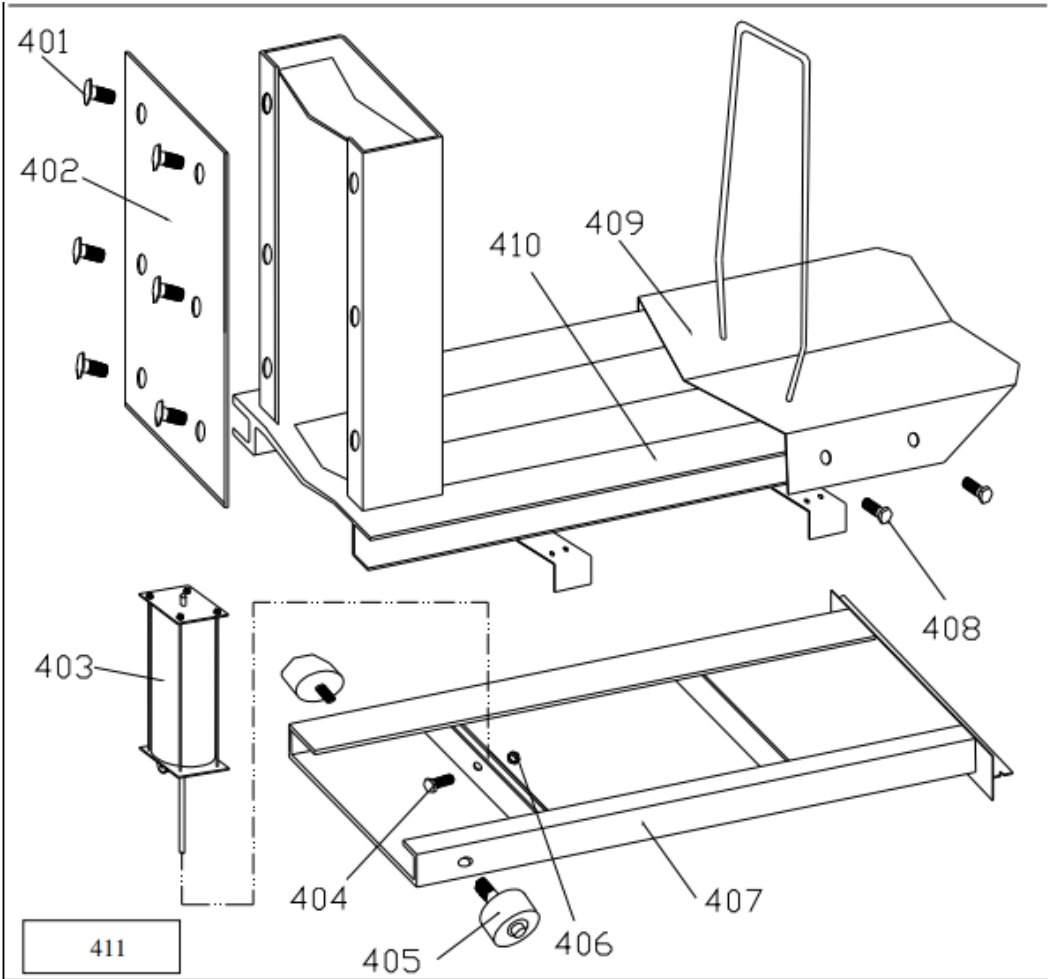
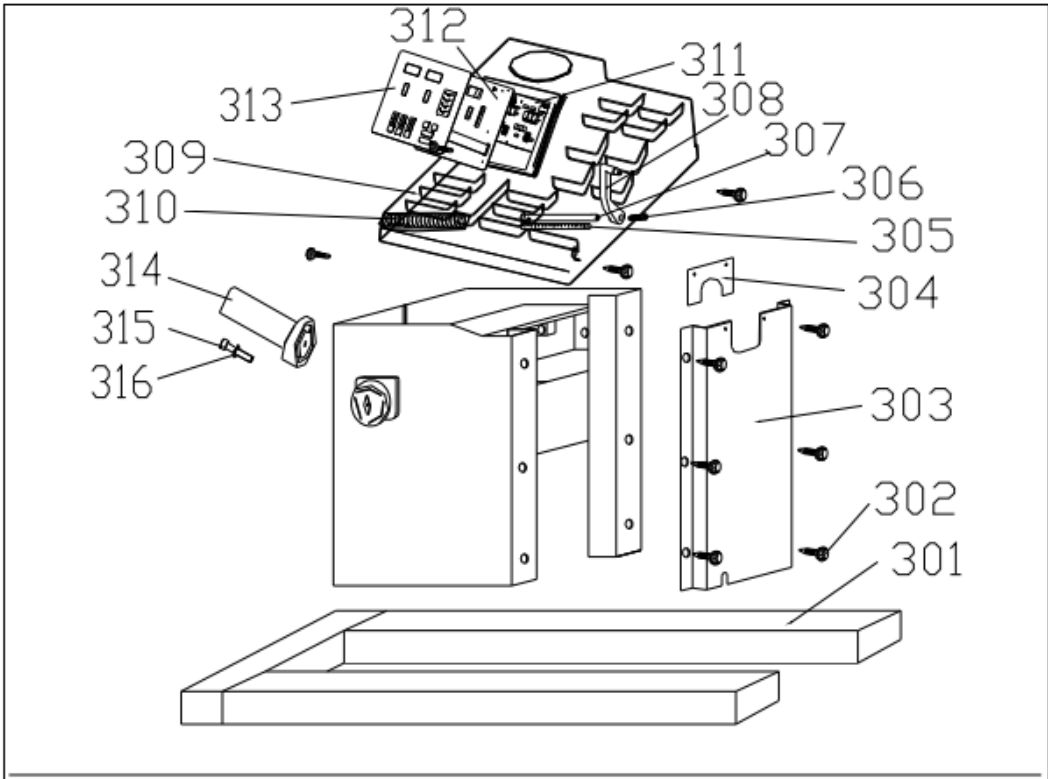
15. Tabela de códigos de problemas e erros

Quando o balanceador exibir a dica de erro, por favor, consulte a tabela abaixo para resolução de problemas:

| Código | Significado | Causa | Solução |
|--------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Err 1 | Eixo principal não gira ou não tem nenhum sinal de rotação | 1. falha na placa-mãe 2. conexão peg sem contato | 1. trocar a placa-mãe 2. verificar as conexões do cabo |
| Err 2 | Velocidade de rotação baixa | 1. falha do sensor de posição 2. Roda sem impacto ou peso muito leve 3. falha na placa-mãe | 1. trocar o sensor de posição 2. repetir o impacto da roda 3. trocar a placa-mãe |
| Err 3 | Erro de cálculo | Quantidade de desbalanceamento além do alcance do cálculo | Repetir a auto calibração ou trocar a placa-mãe |
| Err 4 | Rotação para trás do eixo principal | 1. falha no sensor de posição 2. falha na placa-mãe | 1. trocar o sensor de posição 2. trocar a placa-mãe |
| Err 6 | Sinal do sensor do circuito de transacionar não funciona | 1. falha na placa da fonte de alimentação 2. falha na placa-mãe | 1. trocar a placa da fonte de alimentação 2. trocar a placa-mãe |
| Err 7 | Perda de dados armazenados | 1. falha na auto calibração 2. falha na placa-mãe | 1. Repetir a auto calibração 2. trocar a placa-mãe |
| Err 8 | Falha na memória de auto calibração | 1. não fixou 100 gramas no aro durante a auto calibração 2. falha na placa da fonte de alimentação 3. falha na placa-mãe 4. falha no sensor de pressão 5. conexão peg sem contato | 1. Seguir corretamente o método de auto calibração 2. trocar a placa de fonte de alimentação 3. trocar a placa-mãe 4. trocar o sensor de pressão 5. verificar as conexões do cabo |

16. Esquema Expandido





TERMO DE GARANTIA

PRODUTO:

Este produto é garantido pela Máquinas Ribeiro, pelo período de 12 meses, incluída a garantia legal, contra defeitos de fabricação, contados a partir data de emissão da Nota Fiscal.

A garantia extingue-se automaticamente ao término dos prazos mencionados neste termo. Esta garantia é válida desde que os produtos tenham sido utilizados conforme orientações contidas em seus manuais de instruções e/ou guias de instalação.

A Garantia compreende todas as intervenções técnicas necessárias para o funcionamento do equipamento nas condições previstas em suas especificações técnicas. Entende-se por perfeito funcionamento quando, após atendimento, o equipamento estiver operacional conforme descrito em especificações técnicas. Somente um técnico autorizado pela empresa está habilitado a reparar defeitos cobertos pela garantia, mediante comunicação.

A garantia concedida não cobre falhas no funcionamento dos produtos decorrentes de uso inadequado, ou seja, em desacordo com as instruções e/ou recomendações de uso contidas no manual bem como produtos ou peças que tenham sido danificados em consequência de remoção ou manuseio por pessoas não autorizadas ou fatos decorrentes de forças da natureza, tais como raios, chuvas, inundações, etc.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA NAS SEGUINTE HIPÓTESES:

- a) Na utilização do produto quando não forem observadas as especificações e recomendações de uso;
- b) O produto tiver sofrido alterações, modificações estéticas e/ou funcionais, bem como tiver sido realizado conserto por pessoa ou entidades não credenciadas/autorizadas pela empresa.
- c) Negligência ou imperícia, vandalismo ou imprudência;
- d) Ligação invertida do equipamento;
- e) Danos por falta de manutenção preventiva descritas no manual do equipamento.
- f) Os defeitos forem provocados pela utilização de material ou peças fora das especificações.
- g) O reparo ou a substituição de parte do equipamento não prorroga nem interrompe o prazo da garantia definido neste instrumento.



Alameda Santa Filomena, 1300 - Ressaca - Atibaia/SP
11 4412-0045 | 11 4402-3480 | 11 4402-6947
www.maquinasribeiro.com.br